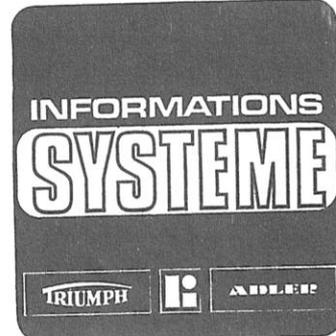


H. Baudorf

TRIUMPH-ADLER VERTRIEBS-GMBH, 85 NÜRNBERG, FÜRTH STR. 212



Drahtwort: TRIAV Nürnberg  
Fernruf: 2781  
Fernschreiber: 06/23295 tav  
Banken: Grundig-Bank GmbH Fürth/Bay. 22090  
Dresdner Bank AG. Nürnberg Nr. 22190  
Postcheck: Nürnberg Nr. 1593

TRIUMPH-ADLER VERTRIEBS-GMBH, 85 Nürnberg, Fürther Straße 212

An alle Generalvertretungen

Ihre Nachricht vom Ihre Zeichen Unsere Zeichen Amtsdurchwahl Datum  
VT Fr/tam \* 3202916 25. Mai 1972

Betreff TA 10 Programm  
hier Prüfung von angefallenen IC - Bausteinen

Sehr geehrte Herren,

zur Erkennung der Ausfallursache und zu deren Behebung ist es unbedingt nötig, genauere Informationen von Ihnen zu erhalten. Wir bitten Sie, Ihre Techniker anzuweisen, daß schon beim Auslöten von vermutlich defekten Bausteinen, folgende Punkte beachtet und uns gleichzeitig mit der Einsendung mitgeteilt werden.

1. Die Bausteine nicht abzwicken, sondern auslöten, da sie sonst nicht geprüft werden können.
2. Die Bausteine mit den Lötanschlüssen in ein Styroporstückchen stecken, um eine Beschädigung der Lötflächen beim Transport anzuschließen.
3. Angabe der Programmplattenbezeichnung und bei welchem Schritt der Ausfall erfolgte.
4. Angabe der Laufzeit (Betriebszeit) der Programmplatte.

Wir bitten Sie, in diesem Zusammenhang nochmals uns regelmäßig, monatliche Störberichte zu senden, da wir nur durch Ihre Mitarbeit in der Lage sind, Störungen schnell zu erkennen und Maßnahmen zu der Behebung einleiten zu können.

Mit freundlichen Grüßen

TRIUMPH-ADLER Vertriebs-GmbH  
Zentrale Kundendienst-Abteilung

i.V.

*Handwritten signature*

**TRIUMPH****ADLER****Date:**

Juli 72

**No.:****... kundendienstmitteilung ...  
... service bulletin ...**

TA 10.313

Betr.: Wagenzugbänder für TA 10/1, 2 und 3 alle Varianten

Durch häufige Rückwärtstabulation im Bereich des Wagenanfangs ist es auch bei Wagengröße II notwendig geworden, ein reißfestes Zugband aus Perlon zu verwenden.

Die Teilenummer hat sich daraufhin von Nr. 601.42012 in 602.42012 geändert.

Außerdem sind bei allen 3 Wagengrößen die Einhänger 301.04443 um 180° gedreht worden, um ein Streifen des Zugbandes an den Klemmstellen zu vermeiden.

Die Bestellnummern für die Zugbänder haben sich jedoch nicht geändert. Bei eventuellen notwendigen Bestellungen bitten wir die folgenden Teilenummern anzugeben.

Zugband kpl.	Größe II	602.42012
Zugband kpl.	Größe IV	603.42014
Zugband kpl.	Größe VI	603.42016

Katalogablage TA 10 Tafel 25

Zentrale Kundendienstabteilung  
Organisationsmaschinen

 TRIUMPH

ADLER

Date:

Juli 72

No.:

... kundendienstmitteilung ...  
... service bulletin ...

TA 100.314

TA 10.312

Betr.: 1. Farbbänder für Organisations-Schreibwerke  
2. Schmierung der Wagenlaufschienen

---

1. Aus gegebenem Anlaß möchten wir darauf hinweisen, daß bei unseren Organisations-Schreibwerken nur "Nylon - Farbbänder - 14,3 mm rot schwarz" eingesetzt werden sollen.  
Sollten Ihre Kunden andere Farbbänder (z.B. Seide) benutzen, dann muß mit einem frühzeitigen Verschleiß der Bänder durch seitliches Ausfransen gerechnet werden.  
Farbbänder, die nicht die vorgeschriebene Breite von 14,3 mm haben, können zum Aushängen an den Farbbandgabeln führen.
2. Vor der Anlieferung neuer Maschinen und bei der Durchführung der Wartungen ist unbedingt darauf zu achten, daß die Wagenlaufschienen nicht trocken sind, da sich sonst die Rollen im Wagenbett einlaufen. Ölen Sie die Schienen mit dem Öl BS 68 oder Bettbahnöl P 2030 von Aral leicht ein. Verwenden Sie kein Fett, gleich welcher Art.

Wir weisen Sie auf die Kundendienst-Mitteilung TA 100.302 hin, Schmierplan für Schreibwerke von Organisationsmaschinen, aus der Sie auch die entsprechenden Schmiermittel ersehen können.

Zentrale Kundendienstabteilung  
Organisationsmaschinen

**TRIUMPH****ADLER**

Date:

Juni 72

No.:

**... kundendienstmitteilung ...**  
**... service bulletin ...**TA 100.313  
TA 10. 311Betr.: Auslöseschiene für Wagengröße II

Um ein Verbiegen der Auslöseschiene Teil Nr. 302.49022, die mit der Zahnstange Teil Nr. 302.46242 fest verschraubt ist, zu vermeiden, wurden die Zylinderschrauben mit Ansatz von Teil Nr. 451.09019 in Teil Nr. 402.09020 geändert.

Für folgende Modelle ist ab der angegebenen Maschinen Nr. diese Änderung grundsätzlich schon enthalten.

TA 10/1, 2 u. 3	ab Maschinen Nr. 7 958 506
TA 100/2, 2P, 3 u. 3P	ab Maschinen Nr. 7 958 627
SW 4000 - 7000	ab Maschinen Nr. 7 958 501

Katalogablage TA 10 Tafel 26  
TA 100 Tafel 23

1

Zentrale Kundendienstabteilung  
Organisationsmaschinen

 TRIUMPH

ADLER

Date:

Juni 72

No.:

# ... kundendienstmitteilung ...

## ... service bulletin ...

TA 100.312  
TA 10.310

### Betr.: Geänderte Kurventräger und Druckstangen

Um ein gelegentliches Aussetzen von Wagenrücklauf- und Rücktastenfunktionen sowie der Tabulator- und Leertastenfunktionen zu vermeiden, wurden die Andrucknasen am Kurventräger von 8,5 in 8,6 mm Breite und die Druckstangen von 83,9 in 84mm geändert.

Die Bestellnummern der Kurventräger (602.34150 für Wagenrücklauf und Rücktaste / 602.41083 für Leerschritt und Tabulator) und die der Druckstangen (609.34124 für Wagenrücklauf und 603.34123 für Rücktaste) haben sich nicht geändert.

Ab den nachstehend aufgeführten Nummern sind in den Schreibwerken schon die neuen Teile eingebaut.

TA 100/2	ab Maschinen Nr. 7 958 841
TA 10/1 u. 2	ab Maschinen Nr. 7 958 854
SW 5130	ab Maschinen Nr. 7 958 726
Kienzle SW	ab Maschinen Nr. 7 958 499

Ein späterer Austausch obengenannter Teile in die älteren Modelle ist ohne Schwierigkeiten möglich.

Katalogablage TA 10 Tafel 10  
TA 100 Tafel 7, 8, 9, 9a

Zentrale Kundendienstabteilung  
Organisationsmaschinen

... kundendienstmitteilung ...  
 ... service bulletin ...

TA 10.309

Betr.: Ursachen von Tabulationsfehlern und deren Beseitigung bei TA 10  
 Schreibwerken

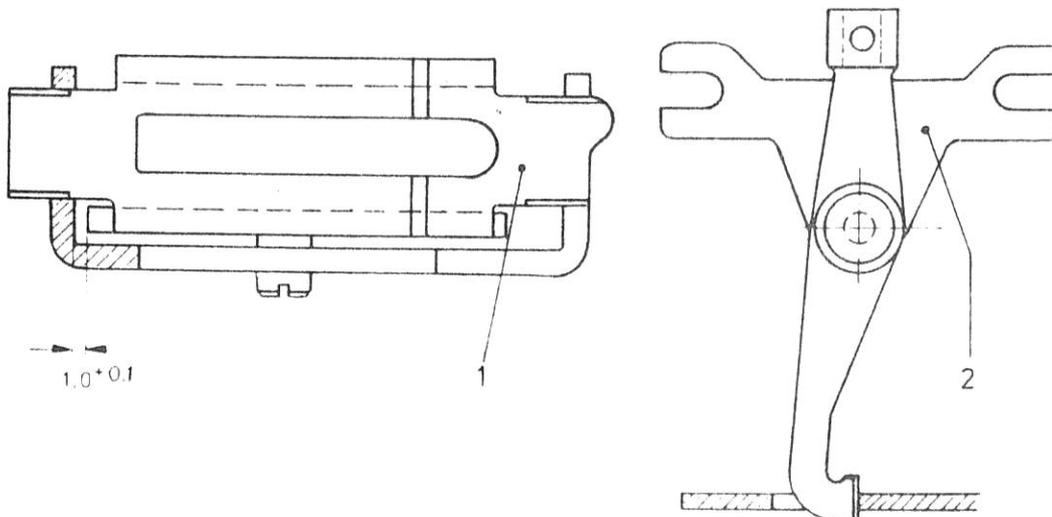
Nachfolgende Aufstellung über die Ursachen von Tabulationsfehlern und deren Beseitigung soll als Hinweis zur leichteren Lokalisierung und Abstellung dieser Fehler dienen. Wo nicht gesondert darauf hingewiesen wurde, gilt die Aufstellung für alle Wagengrößen.

Ursache 1

Der Steuerhebel, der von der Tabulator-Führung betätigt wird und bei der Tabulation den Schaltzahn auslegt, schlägt nochmals auf den Auslösehebel (Banane) des Schaltwerkklagers, wenn die Tabulatorführung abgeworfen wird. Das nochmalige Auslösen erfolgt durch das Prellen des Steuerhebels.

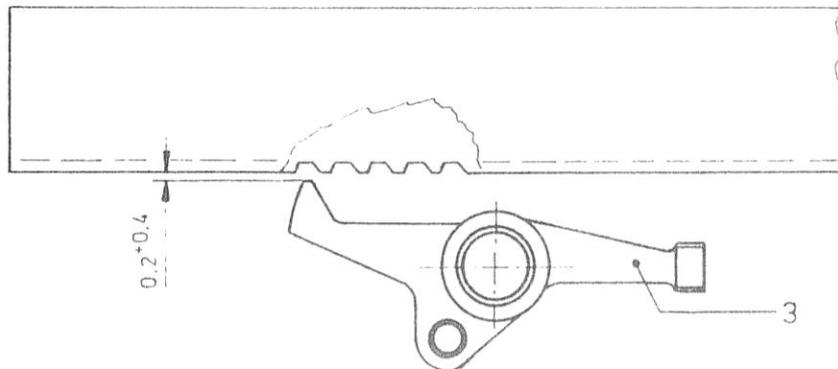
Beseitigung

Das Maß für das Vorspringen der Tabulatorführung (1) überprüfen und wenn notwendig einstellen. Einstellung an Lagerleiste (2).



Ursache 2

Bei kurzen Tabulatorsprüngen läuft der Tab.-Exzenter nochmals um und löst einen Leerschritt aus.



Beseitigung

Schaltzahnauslegung (3) bei Tabulation prüfen und auf das untere zulässige Maß einstellen. Dadurch vergrößert sich der Abstand zwischen Steuerhebel und Auslösehebel.

Ursache 3

Tabulationsgeschwindigkeit zu hoch, weil Riemen und Riemenräder der Tabulatorbremse fettig sind.

Beseitigung

Riemen und Riemenräder fettfrei machen.

Ursache 4

Tabulationsgeschwindigkeit trotz fettfreiem Riemen und Riemenräder zu hoch.

Beseitigung

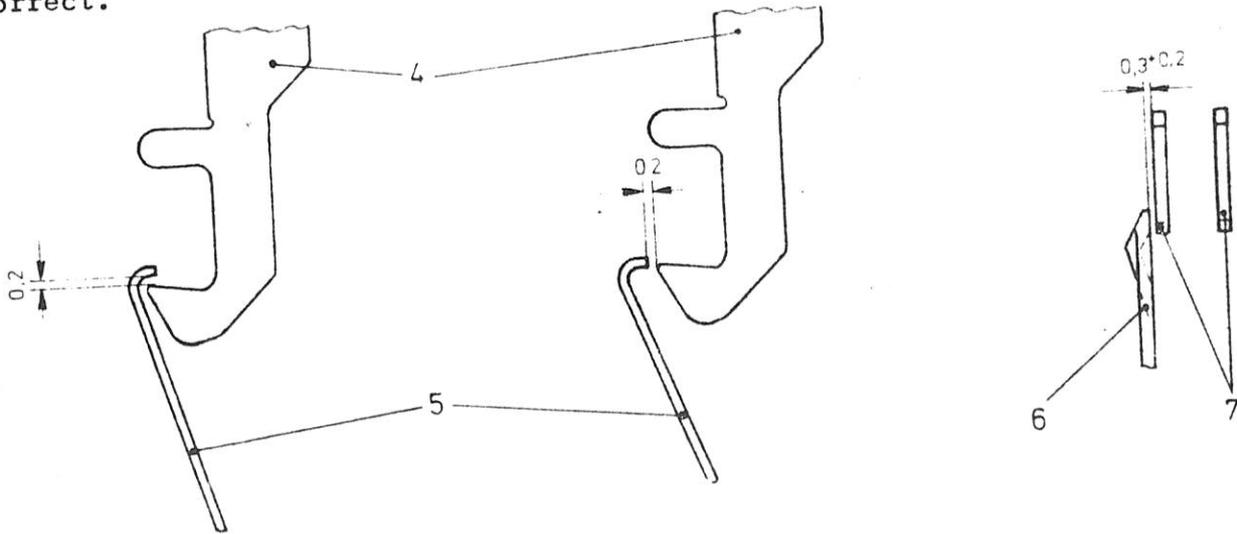
Gesamte Tabulatorbremse überprüfen und notfalls austauschen.

Ursache 5

Tabulatormagnet - 2 (Tam 2) Funktion zu langsam.

Solution

Examine adjustment of the tabulator solenoid 2 to the tab stop (4). If the adjustments are correct the support lever (5) of the tabulator solenoid (2) has to be examined and exchanged if necessary. For this mistake it also has to be checked whether the optic axle of tabulation is adjusted correct and whether the distance between tab (7) and tab stop (6) is correct.



Cause 6

The carriage recoils from the margin stop in writing direction and by track B of the optic axle of tabulation is illuminated before operating the (WA-) contact of the beginning of the carriage.

Solution

Check adjustment according to service bulletin TA 10.302 if there is still an overthrow of 2 - 2,2 mm and if the old carriage control is still used in the electronic part (pos. A and B ). From serial number 7957499 the adjustment measurements were brought to the old standards. Simultaneously the electric part was also changed. On the carriage control board (from pos. C) the modification is indicated with table.

Cause 7

The dog releases before the tabulator guide releases.

May 72

TA 10.309

Solution

The release of the dog and the release of the tabulator guide has to be adjusted so that both events occur at the same time. It is better when the tabulator guide releases ahead of the dog. In order for the tabulator guide to release ahead of the dog the transfer lever part no. 302.62286 and the push rod part no. 301.62327 were changed. The push rod now has the part no. 302.62327.

The modification is installed as of machine no. 7955781.

General Service Department  
Systems Machines

**TRIUMPH****ADLER**

Date:

Juni 72

No.:

**... kundendienstmitteilung ...  
... service bulletin ...**TA 100.311  
TA 10. 308Neue Antriebshebel/Mehrfachanschlag

Um ein Einbrennen der Antriebshebel zu verhindern, wurden die Antriebs-  
schuhe von Kunststoff- in Metallausführung geändert.

Ab den nachstehend aufgeführten Nummern haben die Schreibwerke grund-  
sätzlich Metallantriebsschuhe.

TA 10/1	7 958 050
TA 10/2	7 958 143
TA 100/1	7 958 129
TA 100/2	7 958 198
TA 100/2 - P	7 958 177
TA 100/3	7 958 189
TA 100/3 - P	7 958 185
SW - Grundmodell	7 958 266

Es ist aber auch möglich, in ältere Schreibwerke Metallantriebshebel  
einzubauen.

Um von vornherein Mehrfachanschläge zu vermeiden, müssen beim Umbau  
an Stelle der bisherigen Klinkenfedern (451.54525) stärkere, mit der  
Nr. 451.54695 eingebaut werden.

Die Rückholfedern 451.54634 sind gegen schwächere 451.54571 zu tauschen.

Lediglich beim 46. Hebel (Überstreichstrich) nur bei TA 100 bleibt die  
alte Rückholfeder 457.54634 eingebaut.

Außerdem ist es erforderlich ein weicheres Typenhebelrastlager (702.38030)  
zu verwenden. Die Zugfeder 451.54686 ist deshalb gegen eine mit der  
Nr. 400.54687 zu wechseln. Außerdem ist darauf zu achten, daß ein Zwischen-  
rad mit 35 - 15 Zähnen eingebaut ist.

Zwischen den Federaugen des Zwischenhebels (hier sind die Rückholfedern  
451.54571 eingehängt) und dem Lastenrechen müssen 3 mm Luft sein.

Die restlichen Einstellmaße sind der Reparaturanleitung für das Ein-  
und Ausgabeschreibwerk "3.1" ersichtlich.

Katalogablage TA 10   Tafel 5  
                  TA 100   Tafel 3

Zentrale Kundendienstabteilung  
Organisationsmaschinen

 TRIUMPH

ADLER

Date:

Mai 72

No.:

... kundendienstmitteilung ...  
... service bulletin ...

TA 100.310

TA 10.307

Betr.: Schmierung der Papierführungsrollen-Achsen

Um ein Quietschen der Papierführungsrollen zu verhindern, sollten bei jeder Wartung die Papierführungsrollen-Achsen leicht mit DTE-light geschmiert werden.

Achse mit Splintlöcher	402.63574
Achse mit Splintlöcher	402.63575
Achse für vordere Papierführungsrolle	303.52152
Achse für vordere Papierführungsrolle	304.52153
Achse für vordere Papierführungsrolle	304.52154
Achse für hintere Papierführungsrolle	303.52162
Achse für hintere Papierführungsrolle	303.52163
Achse für hintere Papierführungsrolle	303.52164

Die Achsen müssen mit einem öligen Lederlappen leicht geschmiert werden, damit kein Öl auf die Andruckfläche der Papierführungsrollen kommt.

Zentrale Kundendienstabteilung  
Organisationsmaschinen

**TRIUMPH****ADLER**Date:  
Jan. 72

No.:

**... kundendienstmitteilung ...**  
**... service bulletin ...**

TA 10.306

Betr.: Austausch der Bodenwanne beim TA 10/1 Schreibwerk

Um die TA 10 servicefreundlicher zu gestalten, wurde der Kabelausgang der Schreibwerksplatte geändert.

Beim Austausch der Baugruppe 10/1A1 müssen unten aufgeführte Teile einmalig ausgetauscht werden, um künftig eine leichtere Handhabe beim Aus- und Einbau der Schreibwerkplatte zu haben.

Der seitliche Ausgang des Kabels wird mit einer neuen Kabelabdeckung geschützt.

Schreibwerkplatten alter Ausführung (bis Position d, Kabelbaum 120 mm abisoliert) sind für den neuen Kabelausgang nicht geeignet. Diese Ausführung wird jedoch ab sofort nicht mehr ausgeliefert.

Da bei der neuen Ausführung die Bodenfreiheit beeinträchtigt wird, ist eine Erhöhung des Schreibwerkes um 7 mm erforderlich. Die Zwischenstücke unter den Gummifüßen (bisher 7 mm) müssen gegen neue mit 14 mm getauscht werden. Das Netzkabel wird mit einer Schelle am Lagergehäuse befestigt.

Wir bitten Sie bei der Baugruppenbestellung (10/1A1) immer anzugeben, ob die Baugruppe für eine Maschine neuer oder alter Ausführung bestimmt ist. Für Maschinen alter Ausführung erhalten Sie automatisch die für den Umbau notwendigen Teile. Die alten Teile sollen mit der defekten Baugruppe zurückgeschickt werden.

## Teile:

Nr.	Bezeichnung	Teile Nr.	Anz.
1	Bodenwanne kpl.	610.30030	1
2	Abdeckwanne	601.30492	1
3	Kabelabdeckung	301.34343	1
4	Zylinderschraube	452.16009	2
5	Schelle (Netzkabel)	E 403.04543	1
6	Zylinderschraube	452.16010	1
7	Zwischenlage	302.30579	2
8	li. Zwischenlage	302.30588	1
9	re. " (14 mm)	302.30589	1
10	Zylinderschrauben	451.01112	6
11	Scheibe dazu	430.57597	6

Zentrale Kundendienstabteilung  
Organisationsmaschinen

**TRIUMPH****ADLER**

Date:

Juni 73

No.:

... kundendienstmitteilung ...  
... service bulletin ...

TA 10.319

Ersatzteil-  
katalog  
Blatt Nr.

Verschiedenes zu Ihrer Information

Bekannte Einstellwerte werden davon nicht betroffen

Betrifft: Alle TA 10 mit Karbonfarbbandeinrichtung

- 5 Bei Leerschrittauslösung über die Zwischenhebel Nr. 4 und 44 unterbleibt der Karbonfarbbandtransport:
- 

Die Zwischenhebel kpl. Nr. 4 Tl. Nr. 601.33604  
und Zwischenhebel kpl. Nr. 44 Tl. Nr. 601.33644

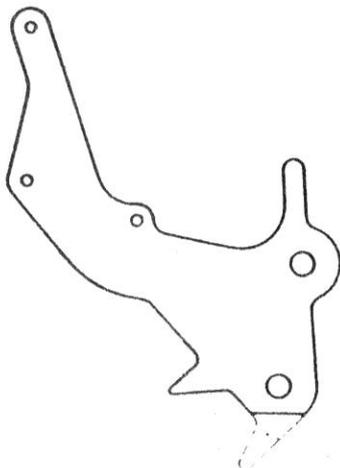
wurden durch

die Zwischenhebel kpl. Nr. 4 Tl. Nr. 606.33604  
und Zwischenhebel kpl. Nr. 44 Tl. Nr. 606.33644  
ersetzt.

Die Schalt Nase dieser Zwischenhebel, sie verschwenkt die Universal-  
schiene, wurde abgeschnitten. Dadurch unterbleibt die Auslösung des  
Karbonfarbbandtransportes, wenn der Leerschritt über die Zwischen-  
hebel Nr. 4 oder Nr. 44 ausgeführt wird.

Grund: Einsparung von Karbonfarbband.

Austausch: Möglich. Die vorhandenen Zwischenhebel kpl. Nr. 4 und 44  
können nach Ausbau dementsprechend nachgearbeitet werden.



Schalt Nase abgeschnitten

Zentrale Kundendienstabteilung  
System-Maschinen

**TRIUMPH****ADLER**

Date:

Juni 73

# ... kundendienstmitteilung ...

## ... service bulletin ...

No.:

TA 10. 318

TA 100.317

### Verschiedenes zu Ihrer Information

Betrifft: Alle Modelle mit Normal-Wagen, Wagengröße II und IV.

#### Einführung einer Stachelwalzeinrichtung für Endlosformulare:

Zur Beschriftung von Endlosformularsätzen, bei Modellen ohne EF-Einrichtung, wurden Stachelwalzeinrichtungen mont. neu eingeführt. Die Modelle können mit eingebauter Stachelwalzeinrichtung bezogen oder nachträglich mit dieser Einrichtung ausgestattet werden.

Die Stachelwalzeinrichtung mont. besteht:

in Ausführung A aus Stachelwalze mont. mit festen Stacheln, Papierleitblech und Papierzuführung

in Ausführung B aus Stachelwalze mont. mit festen Stacheln, Papierführungswanne und Papierzuführung.

Die Stacheln sind fest an der Schreibwalze montiert (seitlich nicht verstellbar). Der Stachelabstand wird vom linken zum rechten Stachelrad (Spitze) gemessen. Die Stachelwalzeinrichtung mont. hat, je nach Formularbreite, verschieden große Stachelabstände. Bei Bestellung eines Modells mit Stachelwalzeinrichtung, bzw. einer Stachelwalzeinrichtung mont. zum nachträglichen Einbau, muß ein Muster-Endlosformular eingesandt werden, damit der genaue Stachelabstand ermittelt werden kann.

Einbau: Die Ausführung A kann bei Wagengröße II und IV ohne weiteres nachträglich eingebaut werden.

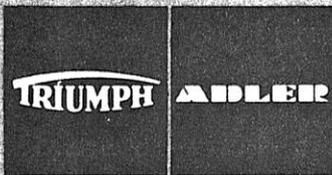
Bei Ausführung B müssen, bei Wagengröße II, die Papierlöserteile und die Lagerwinkel für Papierführungswanne ausgebaut werden.

Die Wagengröße IV kann bei Ausführung B nicht umgebaut werden.

Die Stachelwalzeinrichtung mont. wird an Stelle der normalen Schreibwalze und der Papierführungswanne mont. eingebaut. Dabei muß der Papierableiter, dem Stachelabstand entsprechend, links und rechts mit Ausschnitten für den Durchgang der Stacheln versehen werden (nach Einbau der Stachelwalze, anzeichnen und mit Rundfeile nacharbeiten).

Um Bedienungsfehler zu verhindern (nur bei TA 100), ist es erforderlich, daß die Randlösung stillgelegt wird. Mit dem Stellring 402.47500 an der Schaltstange 301.51099 kann der Auslöseweg des Randlösers abgestellt werden.

Zentrale Kundendienstabteilung  
System-Maschinen



Date:

Juni 73

No.:

# kundendienstmitteilung service bulletin

TA 10.317

Ersatzteil-  
Katalog  
Blatt Nr.

Verschiedenes zu Ihrer Information  
Bekannte Einstellwerte werden davon nicht betroffen.

Betrifft: Nur Modelle mit Kohlefarbbandeinrichtung, insbesondere mit OCR-Schrift.

Schalthebel zum Abschalten des Gewebefarbbandtransportes bei Umschalten auf Kohlefarbband (Stellung schwarz):

Computer-lesbare OCR-Schriften fordern grundsätzlich einen farbintensiven schwarzen Abdruck.

Da bei Kohlefarbbandbeschriftung der Farbbandtransport auch in Funktion blieb, erfolgte durch den gegebenen größeren Widerstand im Moment der automatischen Farbbandumschaltung ein etwas schwächerer Abdruck, was durch die genannte Einrichtung beseitigt wurde.

Folgende Teile wurden dadurch neu eingeführt bzw. wurden geändert:  
(siehe Abbildungen auf Blatt 2)

Kohlebandeinrichtung Blatt Nr. 3

	bish. Tl. Nr.	neue Tl. Nr.
Verbindungsstange kpl.	604.43064	607.43064
Schalthebel		301.43160
Ansatzschraube		451.09040
Scheibe dazu		402.57032
Zugfeder		451.54590

Der Schalthebel ist mit seinem unteren Langloch am Federeinhängebolzen der Raste mont. 707.04222 gelagert. Mit seinem oberen Langloch ist er mit der Ansatzschraube und Scheibe, beweglich an der hint. Befestigung des li. Lagers für Farbbandtransport, befestigt. Die Verbindungsstange erhielt am hinteren Ende einen Schaltfinger.

Beim Umschalten auf Kohlefarbbandtransport, drückt der Schaltfinger den Schalthebel nach vorne, der mit seiner Schalthase den linken Umschalthebel in Transportstellung schaltet (falls er nicht schon in dieser Stellung ist) und gleichzeitig mit seiner abgeschrägten Steuerhase die linke Transportklinke außer Eingriff bringt.

Dadurch findet kein Farbbandtransport und keine Umsteuerung mehr statt, solange auf Kohlefarbband geschaltet ist.

Beim Umschalten in eine andere Farbbandzone bringt die Zugfeder den Schalthebel wieder in seine Ausgangsstellung zurück, wodurch die Transportklinke wieder frei gegeben wird.

Grund: Funktionssicherheit  
Einbau: Möglich

Zentrale Kundendienstabteilung  
System Maschinen

**TRIUMPH****ADLER**

Date:

Sept. 72

No.:

# ... kundendienstmitteilung ...

## ... service bulletin ...

TA 10.314

Betr : Geänderte Typenhebelgeschwindigkeit

Zur technischen Verbesserung wurde die Typenhebelgeschwindigkeit verlangsamt. Ab folgenden Maschinen Nr. sind diese Änderungen generell eingebaut.

FEK 1/2, alle Modelle und Varianten 60 Hz (nur 115 V und UL Ausführung) ab Maschinen Nr. 7 961 761.

FEK 1/2 und 3, alle Modelle und Varianten 50 Hz, ab Maschinen Nr. 7 962 032.

SW, alle Modelle und Varianten 50 Hz (ohne SW 5170 und ohne 115 V 60 Hz, bzw. UL Ausführung) ab Maschinen Nr. 7 961 947.

Bei den verschiedenen Ausführungen handelt es sich im einzelnen um folgende Änderungen:

FEK 1/2 alle Modelle und Varianten nur 115 V 60 Hz und UL Ausführung

				TA 10 Katalog	
<u>alte Teile</u>		<u>neue Teile</u>		Tafel	Abb.
1 Zwischenrad 605.32250	getauscht gegen	1 Zwischenrad 606.32250		20	59
46 Zugfedern 451.54571	getauscht gegen	46 Zugfedern 451.54634		5	32
1 Zugfeder 451.54687	getauscht gegen	1 Zugfeder 451.54686		5	8
1 Blattfeder 301.38021	getauscht gegen	1 Blattfeder 304.38021		5	11
1 Zwischenhebellager 604.33274	getauscht gegen	1 Zwischenhebellager 602.33141		5	47

FEK 1/2 und 3 alle Modelle und Varianten 50 Hz ohne 115 V 60 Hz bzw. UL Ausführung

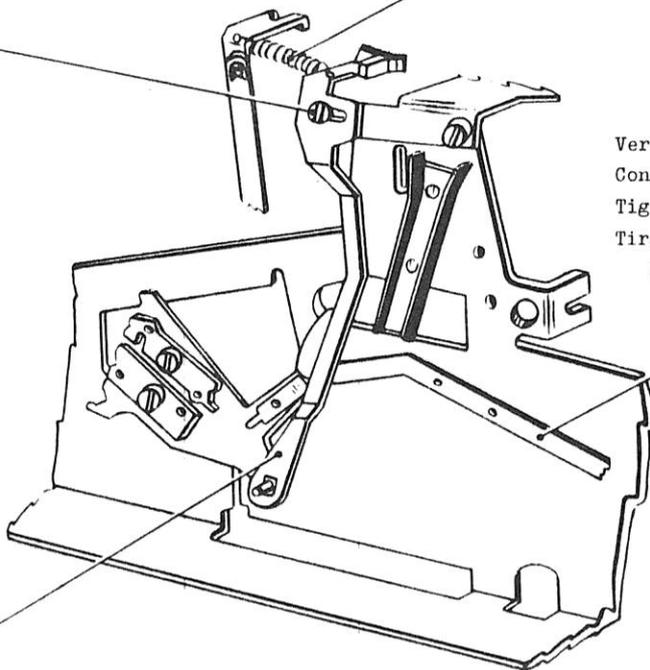
1 Zwischenrad 607.32250		1 Zwischenrad 605.32250	20	59
46 Zugfedern 451.54571		46 Zugfedern 451.54634	5	32
1 Zugfeder 451.54687		1 Zugfeder 451.54686	5	8
1 Blattfeder 301.38021		1 Blattfeder 304.38021	5	11
1 Zwischenhebellager 604.33274		1 Zwischenhebellager 602.33141	5	47

TA 10.317  
Blatt 2

Ansatzschraube  
Shoulder screw  
Vis à talon  
Tornillo con cuello

Zugfeder  
Spring  
Ressort de traction  
Muelle de arrastre

Verbindungsstange mit Schaltfinger  
Connection lever with shift finger  
Tige de liaison avec doigt de commutation  
Tirante (barra de conexión) con dedo de conexión



Schalthebel  
Shift lever  
Lever de commutation  
Palanca interruptora

Zugfeder  
Spring  
Ressort de traction  
Muelle de arrastre

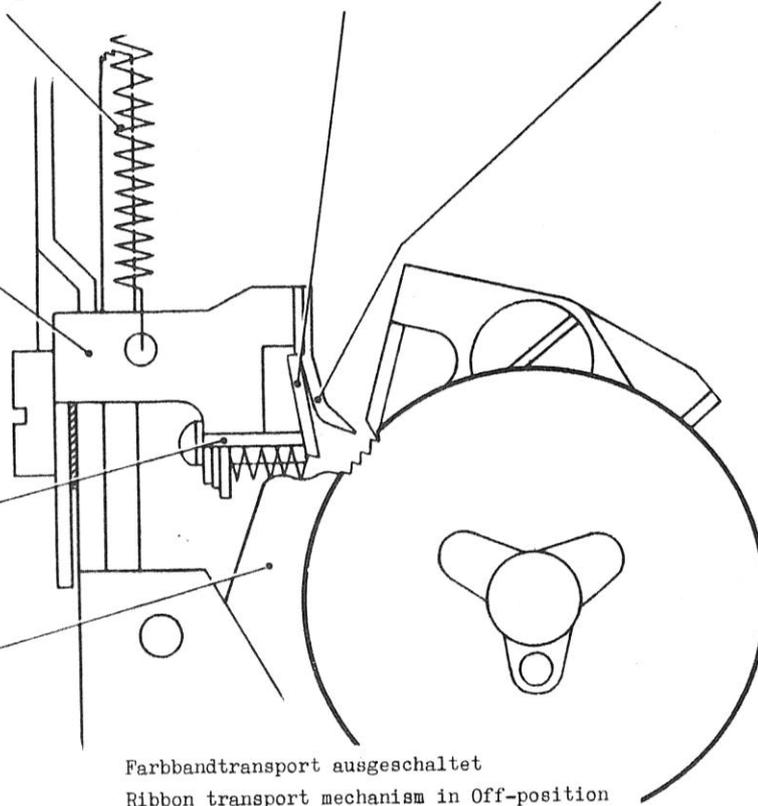
Transportklinke  
Ribbon feed pawl  
Cliquet de transport  
Trinquete de transporte

Steuernase  
Bevelled nose  
Nez de commutation  
Talón de mando

Schaltnase  
Trip nose  
Nez de commutation  
Una de avance

Umschalthebel  
Ribbon reverse lever  
Lever de changement de sens  
Palanca de cambio

Farbbandtransport ausgeschaltet  
Ribbon transport mechanism in Off-position  
Transport de ruban encreur éliminé  
Transporte de la cinta desconectado



TRIUMPH



ADLER

Date:

Juli 72

No.:

... kundendienstmitteilung ...  
... service bulletin ...

TA 10.315

Betr.: Neue Sechskantmutter für Federhausbefestigung

Durch den begrenzten Wagenrücklauf konnte es vorkommen, daß sich die Sechskantmutter mit der das Federgehäuse befestigt ist, löst.

Abhilfe: Mit der Einführung einer breiteren Mutter mit mehr Gewindegängen ist dieser Fehler behoben.

Neue Teile Nr.: 402 26007 Sechskantmutter

Zentrale Kundendienstabteilung  
Organisationsmaschinen

TRIUMPH



ADLER

Date:

Juni 73

No.:

... kundendienstmitteilung ...  
... service bulletin ...

TA 10.320

Ersatz- Verschiedenes zu Ihrer Information  
teilkatalog Bekannte Einstellwerte werden davon nicht betroffen.  
Blatt Nr.

Betrifft: Nur Wagengröße == mit Papiereinwerfer.

34 Neue Sechskantschraube zur Befestigung des rechten Walzenlöserhebels:

Die Sechskantschraube mit Schlitz Tl. Nr. 402.05033  
wurde durch  
die Sechskantschraube ohne Schlitz Tl. Nr. 451.05004  
ersetzt.

Grund: Größere Belastbarkeit der Schraube

Austausch: Möglich.

Zentrale Kundendienstabteilung  
System-Maschinen

Date:

Juli 72

No.:

... kundendienstmitteilung ...  
 ... service bulletin ...

TA 10.313

Betr.: Wagenzugbänder für TA 10/1, 2 und 3 alle Varianten

Durch häufige Rückwärtstabulation im Bereich des Wagenanfangs ist es auch bei Wagengröße II notwendig geworden, ein reißfestes Zugband aus Perlon zu verwenden.

Die Teilenummer hat sich daraufhin von Nr. 601.42012 in 602.42012 geändert.

Außerdem sind bei allen 3 Wagengrößen die Einhänger 301.04443 um 180° gedreht worden, um ein Streifen des Zugbandes an den Klemmstellen zu vermeiden.

Die Bestellnummern für die Zugbänder haben sich jedoch nicht geändert. Bei eventuellen notwendigen Bestellungen bitten wir die folgenden Teilenummern anzugeben.

Zugband kpl.	Größe II	602.42012
Zugband kpl.	Größe IV	603.42014
Zugband kpl.	Größe VI	603.42016

Katalogablage TA 10 Tafel 25

Zentrale Kundendienstabteilung  
 Organisationsmaschinen

July 72

TA 10.313

Re.: Carriage drawbands for TA 10/1, 2 and 3 all variations

By frequent reverse tabulation near the beginning of the carriage it has also become necessary for carriage size II to introduce a stronger carriage drawband which is made of Perlon.

The part number has changed from 601.42012 to 602.42012.

Also, for all 3 carriage sizes the hook (part number 301.04443), has been turned by 180° to avoid a rubbing on the fixing point.

The part numbers for the drawbands have not been changed. When ordering please state the following part numbers:

Carriage drawband cpl.	13" Carriage	602.42012
Carriage drawband cpl.	18" Carriage	603.42014
Carriage drawband cpl.	26" Carriage	603.42016

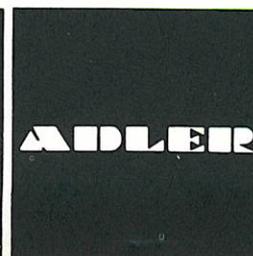
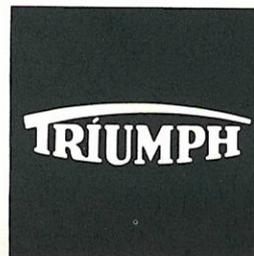
General Service Department  
Systems Machines

Diese Mitteilungen sollen den mit der Wartung unserer Maschinen beauftragten Mechaniker über Änderungen und Neuerungen informieren. Kopieren, Vervielfältigen oder Aushändigen an dritte Personen ist nicht gestattet.

This service bulletin should be handed to the service technicians who repair and maintain our machine models, for their information on technical changes. Copying, duplication and communication to third persons is prohibited.

Le but de ces informations est de donner connaissance de changements et de perfectionnements au technicien en charge d'entretenir le service après-vente de nos machines. Il n'est pas permis d'en faire des copies, des reproductions ou de donner ces informations à des tierces personnes.

Estas informaciones están destinadas al mecánico encargado del servicio de nuestras máquinas para su gobierno referente a cambio y novedades. No se debe copiar, duplicar o entregar estas informaciones a terceras personas.



Schreibmaschinen  
Rechenmaschinen  
Computer  
Textverarbeitung

TA VERTRIEBS-GMBH  
D 8500 NURNBERG  
Technischer Kundendienst  
Service Department  
Ein Unternehmen der  
Litton Industries, Inc.

 TRIUMPH ADLER

Date:

Juni 73

No.:

... kundendienstmitteilung ...  
... service bulletin ...

TA 10.320

Ersatz- Verschiedenes zu Ihrer Information  
teilkatalog Bekannte Einstellwerte werden davon nicht betroffen.  
Blatt Nr.

Betrifft: Nur Wagengröße == mit Papiereinwerfer.

34 Neue Sechskantschraube zur Befestigung des rechten Walzenlöserhebels:

Die Sechskantschraube mit Schlitz Tl. Nr. 402.05033  
wurde durch  
die Sechskantschraube ohne Schlitz Tl. Nr. 451.05004  
ersetzt.

Grund: Größere Belastbarkeit der Schraube

Austausch: Möglich.

Zentrale Kundendienstabteilung  
System-Maschinen

June 73

TA 10.320

Spare parts Miscellaneous for your information  
Catalogue Known adjustments are not affected.  
Page No.

Re.: Only carriage size == with paper injector.

34 New hexagon screw for the securing of the carriage release lever:

The hexagon screw with slot part No. 402.05033  
was replaced by  
the hexagon screw without slot part No. 451.05004.

Reason: Greater capacitance of the screw.

Exchange: Possible.

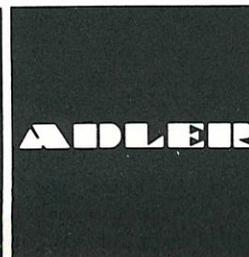
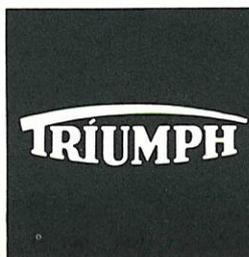
General Service Department  
Systems Machines

Diese Mitteilungen sollen den mit der Wartung unserer Maschinen beauftragten Mechaniker über Änderungen und Neuerungen informieren. Kopieren, Vervielfältigen oder Aushändigen an dritte Personen ist nicht gestattet.

This service bulletin should be handed to the service technicians who repair and maintain our machine models, for their information on technical changes. Copying, duplication and communication to third persons is prohibited.

Le but de ces informations est de donner connaissance de changements et de perfectionnements au technicien en charge d'entretenir le service après-vente de nos machines. Il n'est pas permis d'en faire des copies, des reproductions ou de donner ces informations à des tierces personnes.

Estas informaciones están destinadas al mecánico encargado del servicio de nuestras máquinas para su gobierno referente a cambio y novedades. No se debe copiar, duplicar o entregar estas informaciones a terceras personas.



Schreibmaschinen  
Rechenmaschinen  
Computer  
Textverarbeitung

T.A. VERTRIEBS-GMBH  
D 8500 NÜRNBERG  
Technischer Kundendienst  
Service Department  
Ein Unternehmen der  
Lifton Industries, Inc.

**TRIUMPH****ADLER**

Date:

Aug. 73

No.:

... kundendienstmitteilung ...  
... service bulletin ...

TA 100.318  
TA 10. 321

Betr.: Herausfallen von Gummipuffern/Schmierung der Schaltscheibe

Fälschlicherweise ist bei einer Serie von SW Teilen die Bohrung vom Lagerarm 307.05305 auf beiden Seiten angefast worden, so daß es geschehen kann, daß die Bolzen mit Rillenzapfen Nr. 403.34797 herausfallen können und die Zeilenschaltung somit nicht mehr einwandfrei arbeitet.

Sollte dieser Fehler einmal auftreten, so empfehlen wir, die Puffer (mit Pattex o. ä.) einzukleben.

In der Zwischenzeit wurde die Bohrung von 3,5 mm Durchmesser in 3,3 mm Durchmesser verkleinert, um das Herausfallen der Puffer zu verhindern.

Katalog TA 100           Tafel 24, Abb. Nr. 9 und 27  
                          TA 10 (6.72) Tafel 28, Abb. Nr. 9 und 27

Aus gegebener Veranlassung möchten wir noch einmal darauf hinweisen, daß es unerlässlich ist, die Sicke der Schaltscheibe Tl. Nr.301.34129 regelmäßig mit Retinax C zu fetten, um einen schnellen Abrieb zu vermeiden.

Sehen Sie hierzu auch die Kundendienstmitteilung TA 100.006.

Katalog TA 100 Tafel 15, Abb. 37  
                  TA 10 Tafel 21, Abb. 37

Zentrale Kundendienstabteilung  
System-Maschinen

**TRIUMPH****ADLER**

Date:

Aug. 73

No.:

... kundendienstmitteilung ...  
 ... service bulletin ...

TA 10.322

Ersatzteil-  
 Katalog  
 Blatt Nr.

Verschiedenes zu Ihrer Information

Bekannte Einstellwerte werden davon nicht betroffen.

Betrifft: Alle Modelle

- 5 Die Typenhebel Nr. 10 - 14 - 18 - 24 wurden an ihrer Anschlagase zur  
Prellfeder verstärkt:  
 (Ab Masch. Nr. 7 972 014)

Die vier Typenhebel wurden in ihrer Form geringfügig geändert. Die Anschlagase, mit welcher der Typenhebel an die Prellfeder der Typenführung anschlägt, erhielt eine abgerundete Höckerform.

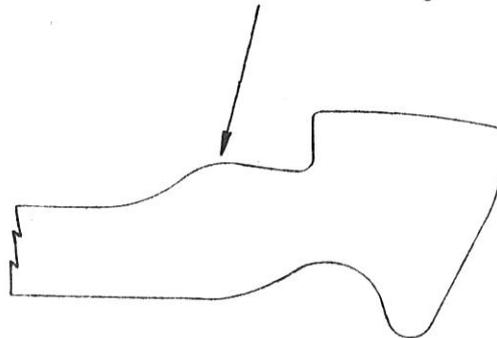
Dadurch ändern sich die Teil-Nummern dieser vier Typenhebel:

	<u>bish. Tl. Nr.</u>	<u>neue Tl. Nr.</u>
Typenhebel Nr. 10	312.38110	329.38110
Typenhebel Nr. 14	312.38114	329.38114
Typenhebel Nr. 18	312.38118	329.38118
Typenhebel Nr. 24	312.38124	329.38124

Grund: Durch die Formänderung wird eine größere Stabilität der betreffenden Typenhebel erreicht.

Austausch: Möglich. Die übrigen Typenhebel bleiben unverändert.

Formänderung der Anschlagase



Zentrale Kundendienstabteilung  
 System-Maschinen

... kundendienstmitteilung ...  
 ... service bulletin ...

TA 10.319

Ersatzteil-  
 katalog  
 Blatt Nr.

Verschiedenes zu Ihrer Information

Bekannte Einstellwerte werden davon nicht betroffen

Betrifft: Alle TA 10 mit Karbonfarbbandeinrichtung

- 5 Bei Leerschrittauslösung über die Zwischenhebel Nr. 4 und 44 unterbleibt der Karbonfarbbandtransport:

Die Zwischenhebel kpl. Nr. 4 Tl. Nr. 601.33604  
 und Zwischenhebel kpl. Nr. 44 Tl. Nr. 601.33644

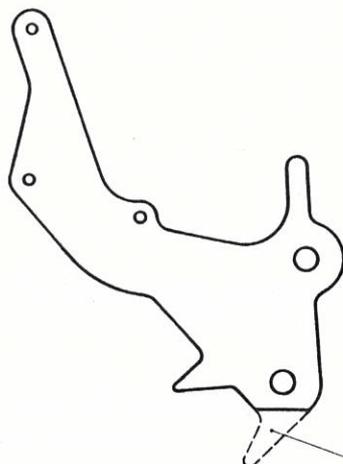
wurden durch

die Zwischenhebel kpl. Nr. 4 Tl. Nr. 606.33604  
 und Zwischenhebel kpl. Nr. 44 Tl. Nr. 606.33644  
 ersetzt.

Die Schalnase dieser Zwischenhebel, sie verschwenkt die Universal-  
 schiene, wurde abgeschnitten. Dadurch unterbleibt die Auslösung des  
 Karbonfarbbandtransportes, wenn der Leerschritt über die Zwischen-  
 hebel Nr. 4 oder Nr. 44 ausgeführt wird.

Grund: Einsparung von Karbonfarbband.

Austausch: Möglich. Die vorhandenen Zwischenhebel kpl. Nr. 4 und 44  
 können nach Ausbau dementsprechend nachgearbeitet werden.



Schaltnase abgeschnitten

June 73

TA 10.319

Spare part  
catalogue  
Page No.

Miscellaneous for your information  
Known adjustments are not affected by this.

Ref.: All TA 10 with carbon ribbon device.

- 5 In case of spacing release via the interim lever No. 4 and 44 the carbon ribbon transport does not operate:

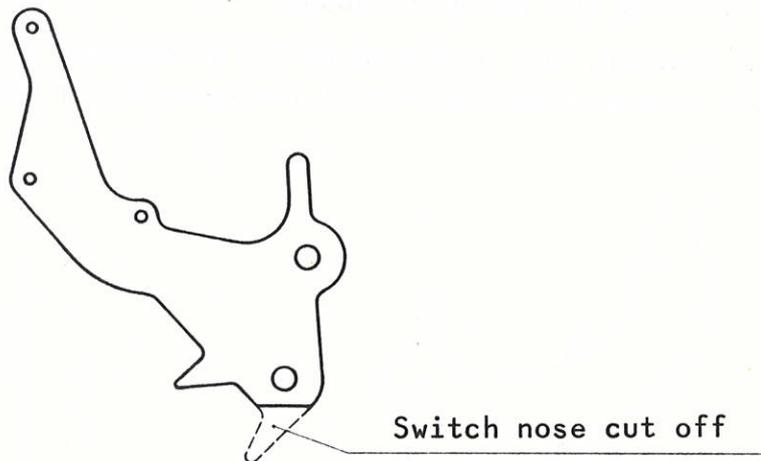
The interim lever cpl. No. 4 Part No. 601.33604  
and interim lever cpl. No. 44 Part No. 601.33644  
were replaced by

the interim lever cpl. No. 4 Part No. 606.33604  
and interim lever cpl. No. 44 Part No. 606.33644

The switch nose of this interim lever was disconnected. It deviated the universal bar. The release of the carbon ribbon transport is set out of operations, if the spacing on the interim lever No 4 or No. 44 is not carried out.

Reason: Saving of carbon ribbon.

Exchange: Possible. The interim lever cpl. No. 4 and 44 can be re-adjusted accordingly after the removal.



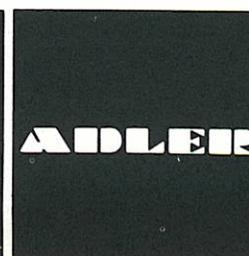
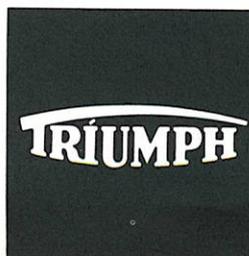
General Service Department  
Systems Machines

Diese Mitteilungen sollen den mit der Wartung unserer Maschinen beauftragten Mechaniker über Änderungen und Neuerungen informieren. Kopieren, Vervielfältigen oder Aushändigen an dritte Personen ist nicht gestattet.

This service bulletin should be handed to the service technicians who repair and maintain our machine models, for their information on technical changes. Copying, duplication and communication to third persons is prohibited.

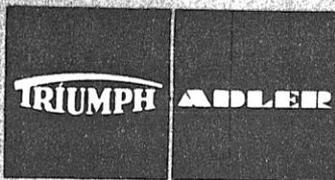
Le but de ces informations est de donner connaissance de changements et de perfectionnements au technicien en charge d'entretenir le service après-vente de nos machines. Il n'est pas permis d'en faire des copies, des reproductions ou de donner ces informations à des tierces personnes.

Estas informaciones están destinadas al mecánico encargado del servicio de nuestras máquinas para su gobierno referente a cambio y novedades. No se debe copiar, duplicar o entregar estas informaciones a terceras personas.



Schreibmaschinen  
Rechenmaschinen  
Computer  
Textverarbeitung

T.A. VERTRIEBS-GMBH  
D 8500 NURNBERG  
Technischer Kundendienst  
Service Department  
Ein Unternehmen der  
Litton Industries, Inc.



Date:

Jan. 74

No.:

# KUNDENDIENSTMITTEILUNG SERVICE BULLETIN

TA 10.329

## Verschiedenes zu Ihrer Information

Bekannte Einstellwerte werden davon nicht betroffen.

Betrifft: Alle TA 10-Modelle mit Karbonfarbbandeinrichtung.

### Zwei Scheiben zur Begrenzung der Raste für Farbbandzoneneinstellung:

Zur Begrenzung der Raste mont. Tl. Nr. 707.04222, in der Karbonfarbbandstellung "schwarz", ist an der linken Seitenwand Tl. Nr. 607.03001 die Begrenzungsscheibe mit Langloch Tl. Nr. 402.58506 mit der Sechskantschraube Tl. Nr. 402.05062 und der Scheibe Tl. Nr. 451.57030 befestigt.

Die Scheibe Tl. Nr. 451.57030 (8 mm  $\phi$ ) wird nun durch zwei Scheiben Tl. Nr. 451.57032 (10 mm  $\phi$ ) ersetzt.

Dabei sitzt je eine Scheibe vor bzw. hinter der Begrenzungsscheibe mit Langloch.

Grund: Funktionssicherheit. Durch die zusätzliche Scheibe wird die Begrenzung der Raste mont. sicherer.

Austausch: Möglich. Bei Maschinen mit Karbonfarbband-Einrichtung, welche die Begrenzung noch nicht besitzen, kann sie auch nachträglich eingebaut werden.

Im Ersatzteil-Katalog TA 10, Karbonfarbband-Einrichtung Blatt Nr. 3 sind die Teile für die Begrenzung der Raste mont. noch nicht erhalten.

Zentrale Kundendienstabteilung  
System-Maschinen

... kundendienstmitteilung ...  
 ... service bulletin ...

TA 10.322

Ersatzteil-  
 Katalog  
 Blatt Nr.

Verschiedenes zu Ihrer Information

Bekannte Einstellwerte werden davon nicht betroffen.

Betrifft: Alle Modelle

- 5 Die Typenhebel Nr. 10 - 14 - 18 - 24 wurden an ihrer Anschlagase zur Prellfeder verstärkt:  
 (Ab Masch. Nr. 7 972 014)

Die vier Typenhebel wurden in ihrer Form geringfügig geändert. Die Anschlagase, mit welcher der Typenhebel an die Prellfeder der Typenführung anschlägt, erhielt eine abgerundete Höckerform.

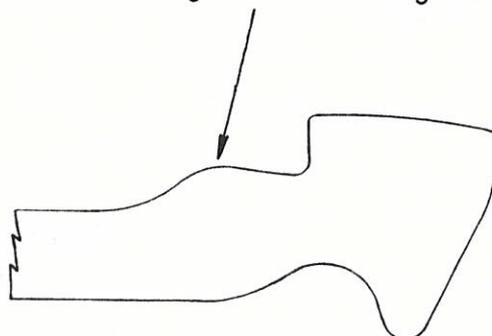
Dadurch ändern sich die Teil-Nummern dieser vier Typenhebel:

	bish. Tl. Nr.	neue Tl. Nr.
Typenhebel Nr. 10	312.38110	329.38110
Typenhebel Nr. 14	312.38114	329.38114
Typenhebel Nr. 18	312.38118	329.38118
Typenhebel Nr. 24	312.38124	329.38124

Grund: Durch die Formänderung wird eine größere Stabilität der betreffenden Typenhebel erreicht.

Austausch: Möglich. Die übrigen Typenhebel bleiben unverändert.

Formänderung der Anschlagase



Aug. 73

TA 10.322

Spare parts  
Catalogue  
Page No.

Miscellaneous for your information  
Known adjustments are not affected by this.

Ref.: All models

- 5 The type bars No. 10 - 14 - 18 - 24 were reinforced on their stop nose to the recoil spring:  
(From machine No. 7 972 014)

The four type bars were slightly changed in form. The stop nose, with which the typebar strikes on the recoil spring of the type guide, acquired a well-rounded hump form.

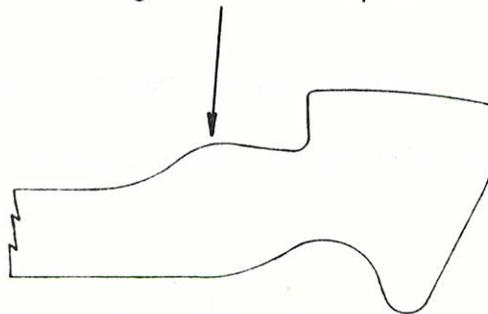
The part numbers of these four typebars change:

	<u>Old part No.</u>	<u>New part No.</u>
Typebar No. 10	312.38110	329.38110
Typebar No. 14	312.38114	329.38114
Typebar No. 18	312.38118	329.38118
Typebar No. 24	312.38124	329.38124

Reason: By the form change a greater stability of the concerned typebar is obtained.

Exchange: Possible. The remaining type bars remain unchanged.

Form change of the stop nose



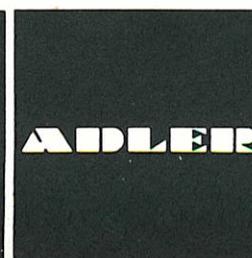
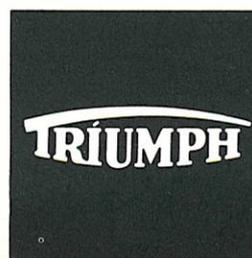
General Service Department  
Systems-Machines

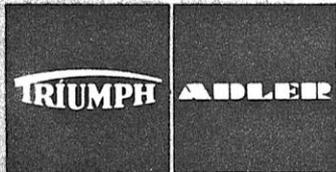
Diese Mitteilungen sollen den mit der Wartung unserer Maschinen beauftragten Mechaniker über Änderungen und Neuerungen informieren. Kopieren, Vervielfältigen oder Aushändigen an dritte Personen ist nicht gestattet.

This service bulletin should be handed to the service technicians who repair and maintain our machine models, for their information on technical changes. Copying, duplication and communication to third persons is prohibited.

Le but de ces informations est de donner connaissance de changements et de perfectionnements au technicien en charge d'entretenir le service après-vente de nos machines. Il n'est pas permis d'en faire des copies, des reproductions ou de donner ces informations à des tierces personnes.

Estas informaciones están destinadas al mecánico encargado del servicio de nuestras máquinas para su gobierno referente a cambio y novedades. No se debe copiar, duplicar o entregar estas informaciones a terceras personas.





Date:

Okt. 73

No.:

... kundendienstbulletin  
... service bulletin

TA 10.323

Betr.: Wagenzugbänder für TA 10/1, 2 und 3 alle Varianten

An sämtlichen TA 10 Modellen, Wagengröße II, IV und VI wurde ein neues Wagenzugband eingeführt.

Das neue Wagenzugband ist aus einem reißfesten Perlongewebe hergestellt und an beiden Enden um die Einhänger im Kreuzstich vernäht (früher geklammert). Die neuen Wagenzugbänder sind unter nachfolgend aufgeführten Teile-Nummern zu beziehen.

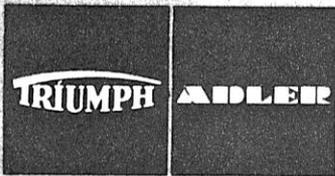
Zugband kpl. Größe II Nr. 603.42012

Zugband kpl. Größe IV Nr. 604.42014

Zugband kpl. Größe VI Nr. 604.42016

Katalog TA 10 Tafel 25

Zentrale Kundendienstabteilung  
System Maschinen



Date:

Jan. 74

No.:

TA 10.328

Ersatzteil-  
Katalog  
Blatt Nr.

Verschiedenes zu Ihrer Information

Bekannte Einstellwerte werden davon nicht betroffen.

Betrifft: Alle TA 10 Modelle

8 Neue Versteifungsleiste für Magnetträger mont.:  
(Ab Masch. Nr. 7 975 378)

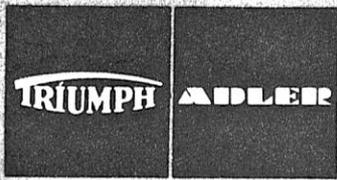
An den Magnetträgern mont. Tl. Nr. 736.34233 bzw. 737.34233  
wurde  
die Versteifungsleiste kpl. Tl. Nr. 601.34215  
durch  
die Versteifungsleiste Tl. Nr. 303.34215  
ersetzt.

Die Versteifungsleiste wurde in ihrer Form geändert, an Stelle der auf-  
gepunkteten Gewindeplatte (sie entfällt) erhielt sie eine halbrunde Ver-  
breiterung mit einem 1,5 mm hohen Durchzug mit Gewindebohrung.

Grund: Die Versteifungsleiste besteht nur noch aus einem Stück.

Austausch: Möglich.

Zentrale Kundendienstabteilung  
System-Maschinen



Date:

Nov. 73

No.:

TA 10.327

Ersatzteil-  
Katalog  
Blatt

Verschiedenes zu Ihrer Information

Bekannte Einstellwerte werden davon nicht betroffen.

Betrifft: Alle Ausführungen

5 Formänderung an der Typenführung:  
(Ab Masch. Nr. 7 973 365)

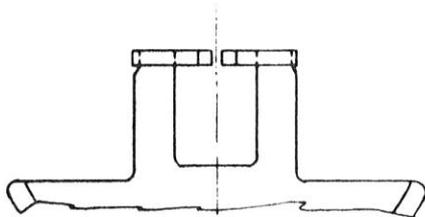
An der Typenführung kpl. Tl. Nr. 605.03463 wurden die beiden Schenkel in ihrer Form geändert.

Die Teile Nr. bleibt dabei unverändert.

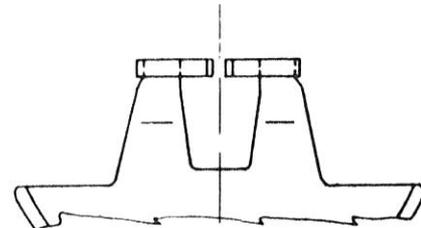
Grund: Verstärkung der Typenführung

Austausch: Möglich

Alte Ausführung



Neue Ausführung



Zentrale Kundendienstabteilung  
System-Maschinen



Date:

Sept. 73

No.:

... kundendienstmitteilung ...  
... service bulletin ...

TA 10.326

Ersatzteil-  
Katalog  
Blatt Nr.

Verschiedenes zu Ihrer Information

Bekannte Einstellwerte werden davon nicht betroffen.

Betrifft: Alle Modelle.

28 Änderung der Zugfeder am Anschlag der Zeilenschaltung:

Die Zugfeder Tl. Nr. 451.54579

(am Anschlag Tl. Nr. 601./602.48011)

wurde durch

die Zugfeder Tl. Nr. 451.54615

ersetzt.

Grund: Verstellung des Zeileneinstellhebels erleichtert.

Austausch: Möglich.

Betrifft: Nur Wagengröße IV und VI

30 Stärkere Zugfeder zur Schalterplatte am Randstellerlager:

Die Zugfeder Tl. Nr. 451.54529

(am Zwischenhebel Tl. Nr. 301.51149 der Schalterplatte Tl. Nr. 702.51147)

wurde durch

die Zugfeder Tl. Nr. 451.54528

ersetzt.

Grund: Größere Schaltsicherheit.

Austausch: Möglich.

Zentrale Kundendienstabteilung  
System-Maschinen

**TRIUMPH****ADLER**

Date:

Sept. 73

No.:

... kundendienstmitteilung ...  
... service bulletin ...

TA 10.324

Betr.: Farbbandumschaltung schwarz-rot bei TA 10 Modellen 1, 2 und 3  
mit Wagengröße II (339 mm)

Mit Einführung des UST-Magneten (Universalschienentauchmagnet) bei allen TA 10 Modellen mit Wagengröße II (339 mm), früher FUT-Magnet (Farbbandumschalt-Tauchmagnet), ist ein wahlweises Umschalten einer schwarz-rot Niederschrift nicht möglich.

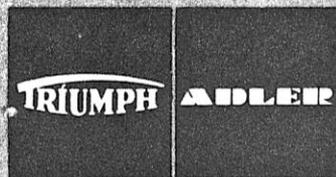
Ab den nachstehend aufgeführten Nummern sind sämtliche Schreibwerke mit UST-Magneten ausgerüstet.

TA 10/1 SW Nr. 7 967 601

TA 10/2 SW Nr. 7 967 382

TA 10/3 SW Nr. 7 967 387

Zentrale Kundendienstabteilung  
System-Maschinen



Date:

Okt. 73

No.:

... kundendienstmitteilung ...  
... service bulletin ...

TA 100.319  
TA 10. 325

Betr.: Nachschmierung von Schreibwerken

Aus gegebener Veranlassung möchten wir nochmals darauf hinweisen, daß es beim Auspacken bzw. Aufstellen von Schreibwerken und Papierführungen unerläßlich ist, die nachstehend aufgeführten Schmierstellen mit den bei uns im Werk verwendeten Mitteln nachzubehandeln, falls die Maschinen zum Teil längere Zeit auf Lager standen und sich das ein oder andere Schmiermittel verflüchtigt hat.

Zentrale Kundendienstabteilung  
System-Maschinen

Schreibwerk

Schmierstellen	Tafel/Abbildung			Schmiermittel
	SW	TA 100	TA 10	
<u>Filzscheibe</u> am Kalottenlager 403.57625	2a/32	2a/32	3/32	DTE light
Beide Filzscheiben mit Geizhals an 4 Ausschnitten der Klemmbrille ölen, Ölmenge 4 Tropfen				
<u>Kurventräger</u> 701.34153	7/42	7/42	10/1	Bettbahnöl BS 68
Sechskantbolzen mit Gewinde Lagerstellen der Kurventräger ölen 451.36543	7/43	7/43	10/8	
<u>Druckstange</u> 305.34092	9/22	9/21	13/22	Retinax C
<u>Zugstange</u> 304.34159	7/31	7/31	11/38	Retinax C
<u>Abwurfschieber</u> 301.34115	7/24	7/24	11/32	Retinax C
<u>Kupplungsarm</u> 305.34112	6/9	7/32	11/23	Retinax C
<u>Kupplungsbügel</u> 602.34132	6/39	7/34	11/22	Retinax C
<u>Schaltscheibe</u> 301.34129	6/37	15/37	21/37	Retinax C
<u>Li. u. Re. Drehfeder</u> 451.56542	8/22	11/21	18/22	Retinax C
Gleitstellen fetten				
<u>Umschaltachse</u> 604.35092	8/50	11/43	17/6	Retinax C
<u>Typenhebel</u> 312.38101-38146	3/20	3/20	5/20	Retinax C
Prellnasen fetten				
<u>Rücktastenschieber</u> 601.39028	10a/14	8/14	12/21	Retinax C
<u>Schaltschieber</u> 601.39023	10a/1	8/1	12/12	Retinax C
Gleitende Flächen u. obere Plan- fläche fetten				
<u>Verbindungsstange</u> 302.37008	9/37	9/26	13/37	Retinax C
<u>Leertastenachse</u> 301.41061	9/41	9/37	13/41	Retinax C
<u>Farbbandgabel</u> 617.04950	16/37	19/33	23/33	Retinax C
Einhängestelle fetten				
<u>Kurvenhebel</u> 310.04221	16/1	19/1	23/1	Molykote Paste DX
<u>Wagenlaufschienen</u>	18/9	22/13	26/13	Bettbahnöl BS 68
Funktionsschmierung				
<u>Filzring</u> 403.57625	-	14/34	-	DTE light
ölen				



Date:

Okt. 73

No.:

... kundendienstmitteilung ...  
... service bulletin ...

TA 10.323

Betr.: Wagenzugbänder für TA 10/1, 2 und 3 alle Varianten

An sämtlichen TA 10 Modellen, Wagengröße II, IV und VI wurde ein neues Wagenzugband eingeführt.

Das neue Wagenzugband ist aus einem reißfesten Perlongewebe hergestellt und an beiden Enden um die Einhänger im Kreuzstich vernäht (früher geklammert). Die neuen Wagenzugbänder sind unter nachfolgend aufgeführten Teile-Nummern zu beziehen.

Zugband kpl. Größe II Nr. 603.42012

Zugband kpl. Größe IV Nr. 604.42014

Zugband kpl. Größe VI Nr. 604.42016

Katalog TA 10 Tafel 25

Zentrale Kundendienstabteilung  
System Maschinen

Oct. 73

TA 10.323

Re.: Carriage draw band for TA 10/1, 2 and 3 all variations

For all TA 10 models, carriage size II, IV and VI a new carriage draw band was introduced.

The new carriage draw band is made out of a tear-proof "Perlon" texture and cross-stitched around the supports at both ends (formerly clamped). The new carriage draw band can be ordered according to the below mentioned part numbers.

Carriage draw band cpl.	carriage size II	No. 603.42012
Carriage draw band cpl.	carriage size IV	No. 604.42014
Carriage draw band cpl.	carriage size VI	No. 604.42016

Catalogue TA 10 table 25.

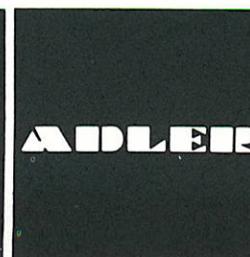
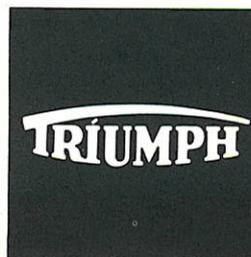
General Service Department  
Systems Machines

Diese Mitteilungen sollen den mit der Wartung unserer Maschinen beauftragten Mechaniker über Änderungen und Neuerungen informieren. Kopieren, Vervielfältigen oder Aushändigen an dritte Personen ist nicht gestattet.

This service bulletin should be handed to the service technicians who repair and maintain our machine models, for their information on technical changes. Copying, duplication and communication to third persons is prohibited.

Le but de ces informations est de donner connaissance de changements et de perfectionnements au technicien en charge d'entretenir le service après-vente de nos machines. Il n'est pas permis d'en faire des copies, des reproductions ou de donner ces informations à des tierces personnes.

Estas informaciones están destinadas al mecánico encargado del servicio de nuestras máquinas para su gobierno referente a cambio y novedades. No se debe copiar, duplicar o entregar estas informaciones a terceras personas.



Schreibmaschinen  
Rechenmaschinen  
Computer  
Textverarbeitung

TA VERTRIEBS-GMBH  
D 8500 NÜRNBERG  
Technischer Kundendienst  
Service Department  
Ein Unternehmen der  
Litton Industries, Inc.

... kundendienstmitteilung ...  
 ... service bulletin ...

TA 10.331

Ersatzteil-  
 Katalog  
 Kohleband-  
 Einrichtung  
 Blatt Nr.

Verschiedenes zu Ihrer Information

Bekannte Einstellwerte werden davon nicht betroffen.

Betrifft: Alle Modelle mit Universalschienentauchmagnet und Kohlebandeinrichtung.

Formänderung am Auslöser:

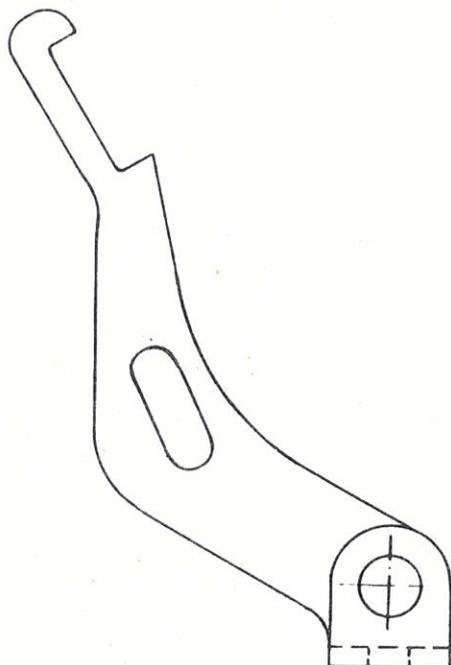
Der Auslöser Tl. Nr. 301.43157 erhielt eine geänderte Auslöseraste.

Grund: Einsparung von Karbonfarbband (Kohleband)

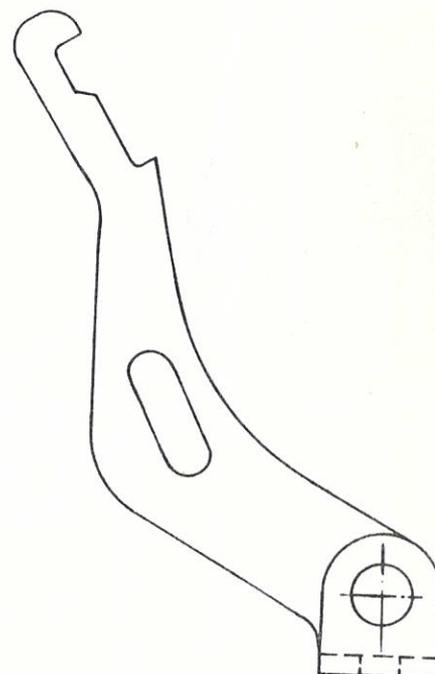
Bei Betätigung des UST-Magneten konnte, durch Überschleuderung des Auslösers, eine Auslösung des Exzenters für Karbonfarbbandtransport und damit ein unnötiger Verbrauch von Karbonfarbband erfolgen. Durch die Änderung des Auslösers wird dieses vermieden.

Austausch: Bei allen Maschinen mit Universalschienentauchmagnet möglich. Aber nur für Maschinen mit Kohlebandeinrichtung zweckmäßig.

bish. Ausführung



neue Ausführung



May 74

TA 10.331

Spare Parts

Miscellaneous for your information

Catalogue

Known adjustments are not affected.

Carbon ribbon

device Ref.: All models with universal bar immersion magnet and carbon ribbon device

Page No.

2 Change of shape on the release lever:

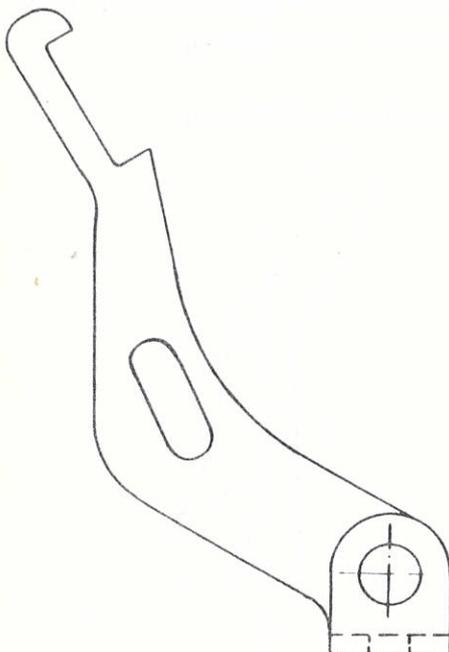
The release lever part No. 301.43137 obtained a modified release lever notch.

Reason: Opening of carbon ribbon.

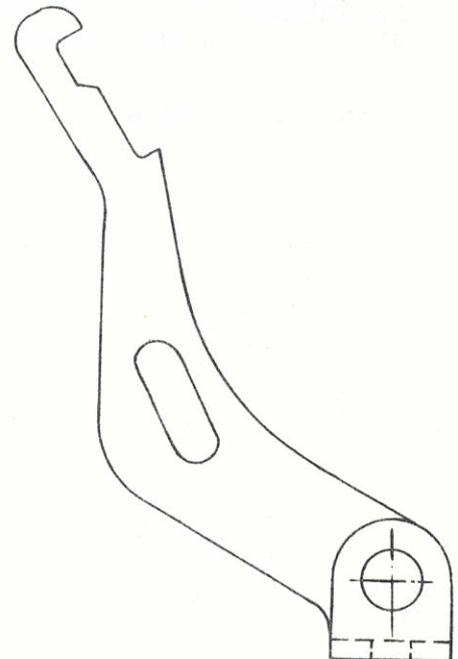
With actuation of the UST magnet, a release of the eccentric for carbon ribbon transport and thus an unnecessary use of carbon ribbon could be effected by overswing of the release lever. This is avoided by the modification of the release lever.

Exchange: Possible with all machines having universal bar immersion magnet. But only appropriate for machines with carbon ribbon device.

old design



new design



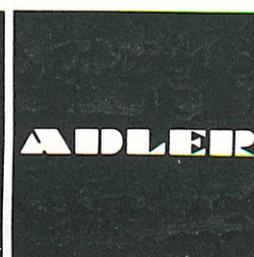
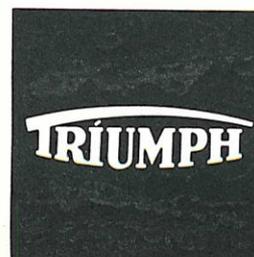
General Service Department  
Group Systems Machines

Diese Mitteilungen sollen den mit der Wartung unserer Maschinen beauftragten Mechaniker über Änderungen und Neuerungen informieren. Kopieren, Vervielfältigen oder Aushändigen an dritte Personen ist nicht gestattet.

This service bulletin should be handed to the service technicians who repair and maintain our machine models, for their information on technical changes. Copying, duplication and communication to third persons is prohibited.

Le but de ces informations est de donner connaissance de changements et de perfectionnements au technicien en charge d'entretenir le service après-vente de nos machines. Il n'est pas permis d'en faire des copies, des reproductions ou de donner ces informations à des tierces personnes.

Estas informaciones están destinadas al mecánico encargado del servicio de nuestras máquinas para su gobierno referente a cambio y novedades. No se debe copiar, duplicar o entregar estas informaciones a terceras personas.





Date:

Jan. 74

No.:

... kundendienstmitteilung ...  
... service bulletin ...

TA 10.329

Verschiedenes zu Ihrer Information

Bekannte Einstellwerte werden davon nicht betroffen.

Betrifft: Alle TA 10-Modelle mit Karbonfarbbandeinrichtung.

Zwei Scheiben zur Begrenzung der Raste für Farbbandzoneneinstellung:

Zur Begrenzung der Raste mont. Tl. Nr. 707.04222, in der Karbonfarbbandstellung "schwarz", ist an der linken Seitenwand Tl. Nr. 607.03001 die Begrenzungsscheibe mit Langloch Tl. Nr. 402.58506 mit der Sechskantschraube Tl. Nr. 402.05062 und der Scheibe Tl. Nr. 451.57030 befestigt.

Die Scheibe Tl. Nr. 451.57030 (8 mm  $\phi$ ) wird nun durch zwei Scheiben Tl. Nr. 451.57032 (10 mm  $\phi$ ) ersetzt.

Dabei sitzt je eine Scheibe vor bzw. hinter der Begrenzungsscheibe mit Langloch.

Grund: Funktionssicherheit. Durch die zusätzliche Scheibe wird die Begrenzung der Raste mont. sicherer.

Austausch: Möglich. Bei Maschinen mit Karbonfarbband-Einrichtung, welche die Begrenzung noch nicht besitzen, kann sie auch nachträglich eingebaut werden.

Im Ersatzteil-Katalog TA 10, Karbonfarbband-Einrichtung Blatt Nr. 3 sind die Teile für die Begrenzung der Raste mont. noch nicht erhalten.

Zentrale Kundendienstabteilung  
System-Maschinen

Jan. 74

TA 10.329

Miscellaneous for your information  
Known adjustments are not affected by this.

Ref.: All TA 10-models with carbon ribbon device.

Two washers for the limitation of the notch for ribbon setting:

For the limitation of the notch assy. part No. 707.04222, in the carbon ribbon setting "black" the

limiting washer with slot part No. 402.58306  
with the screw (hexagon) part No. 402.05062  
and with the washer part No. 451.57030  
is secured on the left lateral wall part No. 607.03001.

The washer part No. 451.57030 (8 mm  $\emptyset$ )  
is replaced by  
two washers part No. 451.57032 (10 mm  $\emptyset$ )  
One washer is situated in front or behind the limiting washer with slot.

Reason: Functional security. By the additional washer the limitation of the notch assy. becomes more secured.

Exchange: Possible. With machines with carbon ribbon device, which do not yet have the limitation, a later installation is possible.

The parts for the limitation of the notch assy. are not yet contained in the spare parts catalogue TA 10, carbon ribbon device page No. 3.

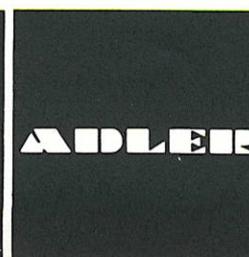
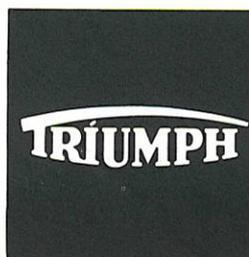
General Service Department  
Systems Machines

Diese Mitteilungen sollen den mit der Wartung unserer Maschinen beauftragten Mechaniker über Änderungen und Neuerungen informieren. Kopieren, Vervielfältigen oder Aushändigen an dritte Personen ist nicht gestattet.

This service bulletin should be handed to the service technicians who repair and maintain our machine models, for their information on technical changes. Copying, duplication and communication to third persons is prohibited.

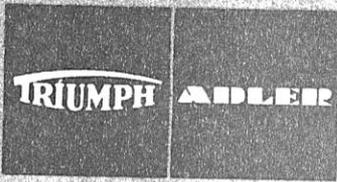
Le but de ces informations est de donner connaissance de changements et de perfectionnements au technicien en charge d'entretenir le service après-vente de nos machines. Il n'est pas permis d'en faire des copies, des reproductions ou de donner ces informations à des tierces personnes.

Estas informaciones están destinadas al mecánico encargado del servicio de nuestras máquinas para su gobierno referente a cambio y novedades. No se debe copiar, duplicar o entregar estas informaciones a terceras personas.



Schreibmaschinen  
Rechenmaschinen  
Computer  
Textverarbeitung

T.A. VERTRIEBS-GMBH  
D 8500 NÜRNBERG  
Technischer Kundendienst  
Service Department  
Ein Unternehmen der  
Litton Industries, Inc.



Date:

Mai 74

No.:

# Kundendienstmitteilung service bulletin

TA 10.331

Ersatzteil-  
Katalog  
Kohleband-  
Einrichtung  
Blatt Nr.

## Verschiedenes zu Ihrer Information

Bekannte Einstellwerte werden davon nicht betroffen.

Betrifft: Alle Modelle mit Universalschienentauchmagnet und Kohlebandeinrichtung.

### 2 Formänderung am Auslöser:

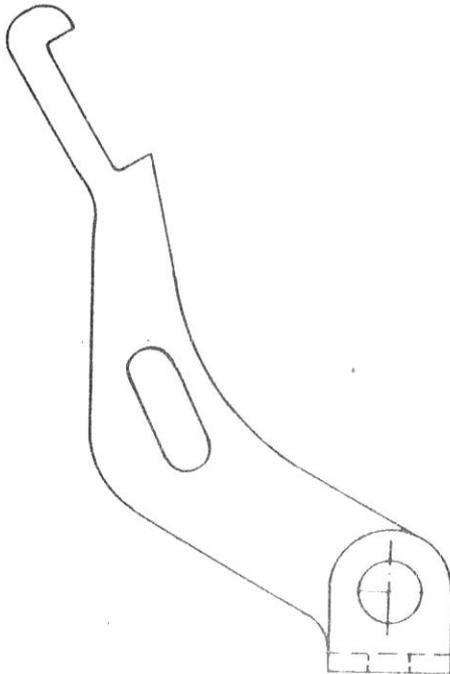
Der Auslöser Tl. Nr. 301.43157 erhielt eine geänderte Auslöseraste.

Grund: Einsparung von Karbonfarbband (Kohleband)

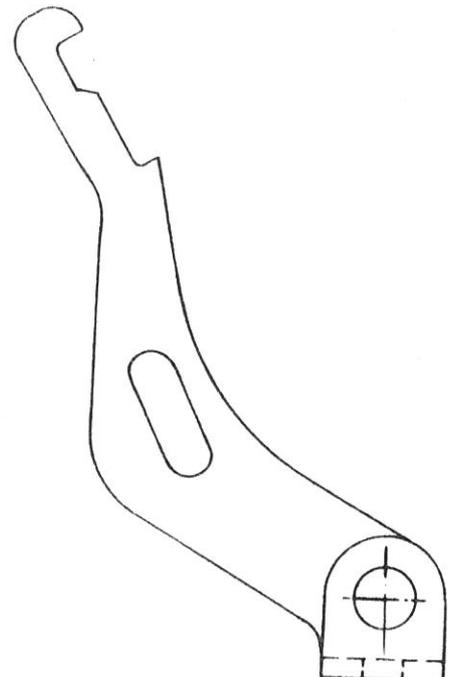
Bei Betätigung des UST-Magneten konnte, durch Überschleuderung des Auslösers, eine Auslösung des Exzenters für Karbonfarbbandtransport und damit ein unnötiger Verbrauch von Karbonfarbband erfolgen. Durch die Änderung des Auslösers wird dieses vermieden.

Austausch: Bei allen Maschinen mit Universalschienentauchmagnet möglich. Aber nur für Maschinen mit Kohlebandeinrichtung zweckmäßig.

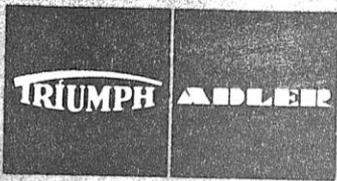
bish. Ausführung



neue Ausführung



Zentrale Kundendienstmitteilung  
Gruppe System-Maschinen



Date:

Feb. 74

No.:

... kundendienstmitteilung ...  
... service bulletin ...

TA 10.330

Ersatzteil-  
katalog TA 10  
Wagen für  
formulartech.  
Einrichtungen  
Blatt Nr.

Verschiedenes zu Ihrer Information

Bekannte Einstellwerte werden davon nicht betroffen.

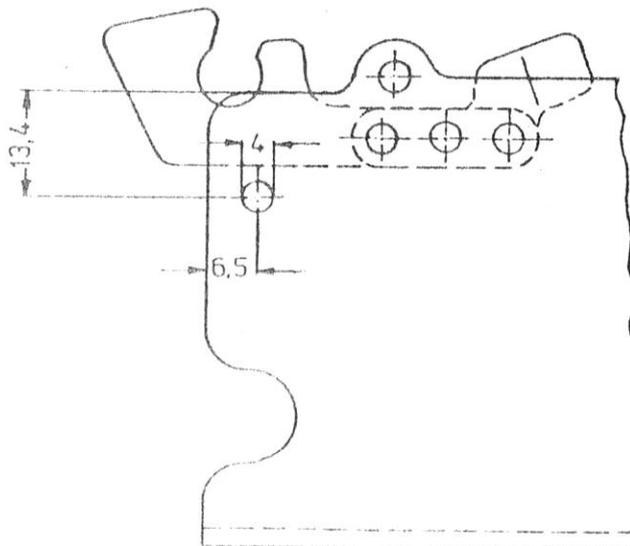
Betrifft: Nur Maschinen mit formulartechnischen Einrichtungen.

- 4 Zusätzliche Abstützung des Lagers an der Lagerwand kpl.:  
Die Lagerwand kpl. Tl. Nr. 601.46058 erhält eine 4 mm Bohrung,  
für die Exzentrerschraube Tl. Nr. 452.14553  
mit der Sechskantmutter Tl. Nr. 402.26015

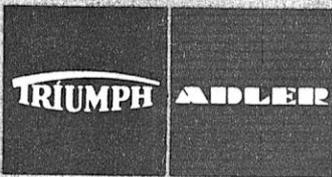
Die Exzentrerschraube stützt das angenietete Lager Tl. Nr. 301.46139  
(Einzelteil der Lagerwand kpl.) noch zusätzlich ab.

Grund: Stabilere Lagerung der formulartechnischen Einrichtungen.  
(Am rechten angeschraubten Lager, an der Seitenwand, wird die  
Exzentrerschraube bereits verwendet.

Umbau: Möglich. Zum nächträglichen Einbau der Exzentrerschraube, gibt  
die untenstehende Skizze die betreffenden Maße für die Bohrung an der  
Lagerwand an.



Zentrale Kundendienstabteilung  
System-Maschinen



Date:

März 72

No.:

# Kundendienstmitteilung service bulletin

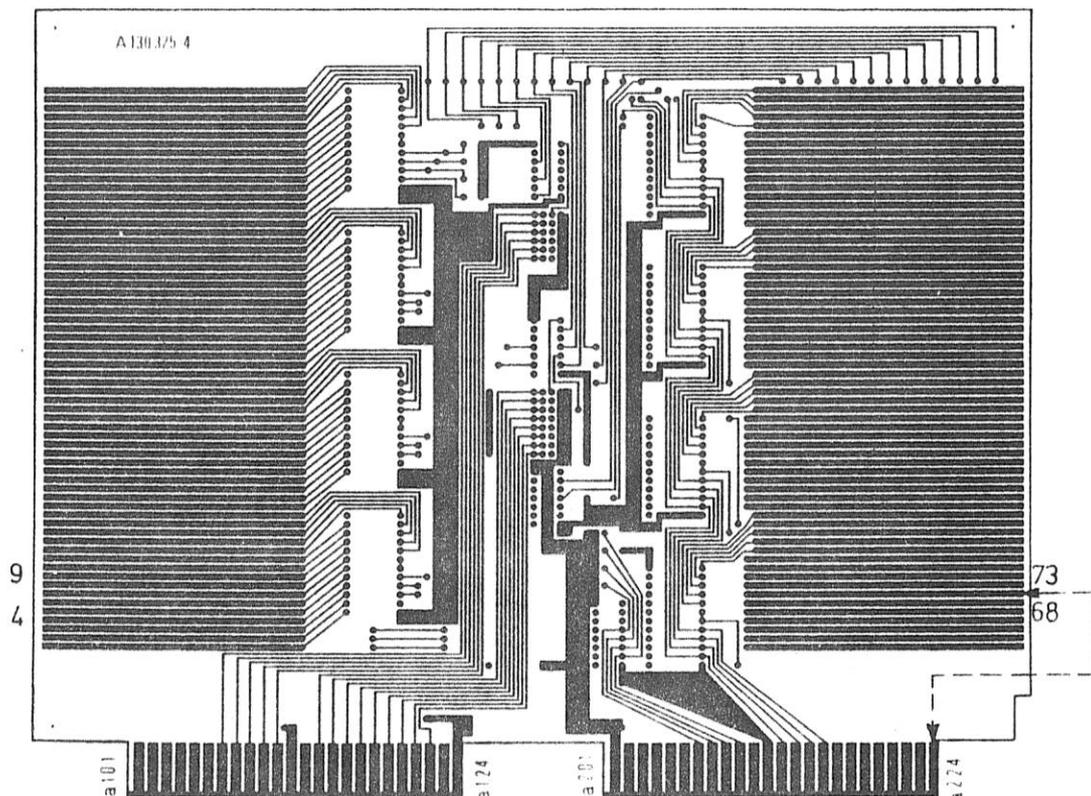
TA 10.602

## Betr.: Programmfehler Ermittlung

Baugruppe 10/P E 601.30325

Bei einem gelöteten Programm ist es ohne Programmprüfgerät meßtechnisch nicht ganz einfach, einzelne Programmschritte zu prüfen. Sollen Programmschritte auf der TA 10/1 oder TA 10/2 gemessen werden, so ergibt sich folgende technische Möglichkeit.

Bei Erfüllung des Programmschrittes wechselt das Potential von L (plus 5V) auf 0 (0 Volt). Verbindet man den zu prüfenden Programmschritt mit einem Draht nach Punkt a 224 auf der Programmplatte, so wird die Befehlslogik angehalten und der Programmschritt, der nun ansteht kann mittels eines Voltmeters oder Oszillographen gemessen werden. Mit dieser Methode läßt sich jeder gewünschte Programmschritt festhalten und messen.



TRIUMPH ADLER

Date: August  
'71

No.:

Kundendienstmitteilungen  
service bulletin

TA 10.601

Betr.: Programmdioden für TA 10

Mit Einführung des Modells TA 10 werden die Programmdioden verkürzt.

Wir wollen nochmals darauf hinweisen, daß die Restbestände der TA 100-Programmdioden mit der Teile Nr. E 698.64027 nicht für TA 10-Programme verwendet werden dürfen. Es besteht Berührungsfahr (Kurzschlüsse) zu benachbarten Schaltplatten.

Für TA 10-Programme müssen ausschließlich die Dioden E 696.64027 verwendet werden. Die Dioden sind ca. 2 mm kürzer als die oben genannten.

Wir bitten dies beim Löten der Programme zu berücksichtigen.

Zentrale Kundendienstabteilung  
Organisationsmaschinen

TRIUMPH ADLER

Date:

Mai 1975

No.:

TA 10.508

kundendienst  
service bulletin

Betr.: Kontenkartenmaße TA 10/4.

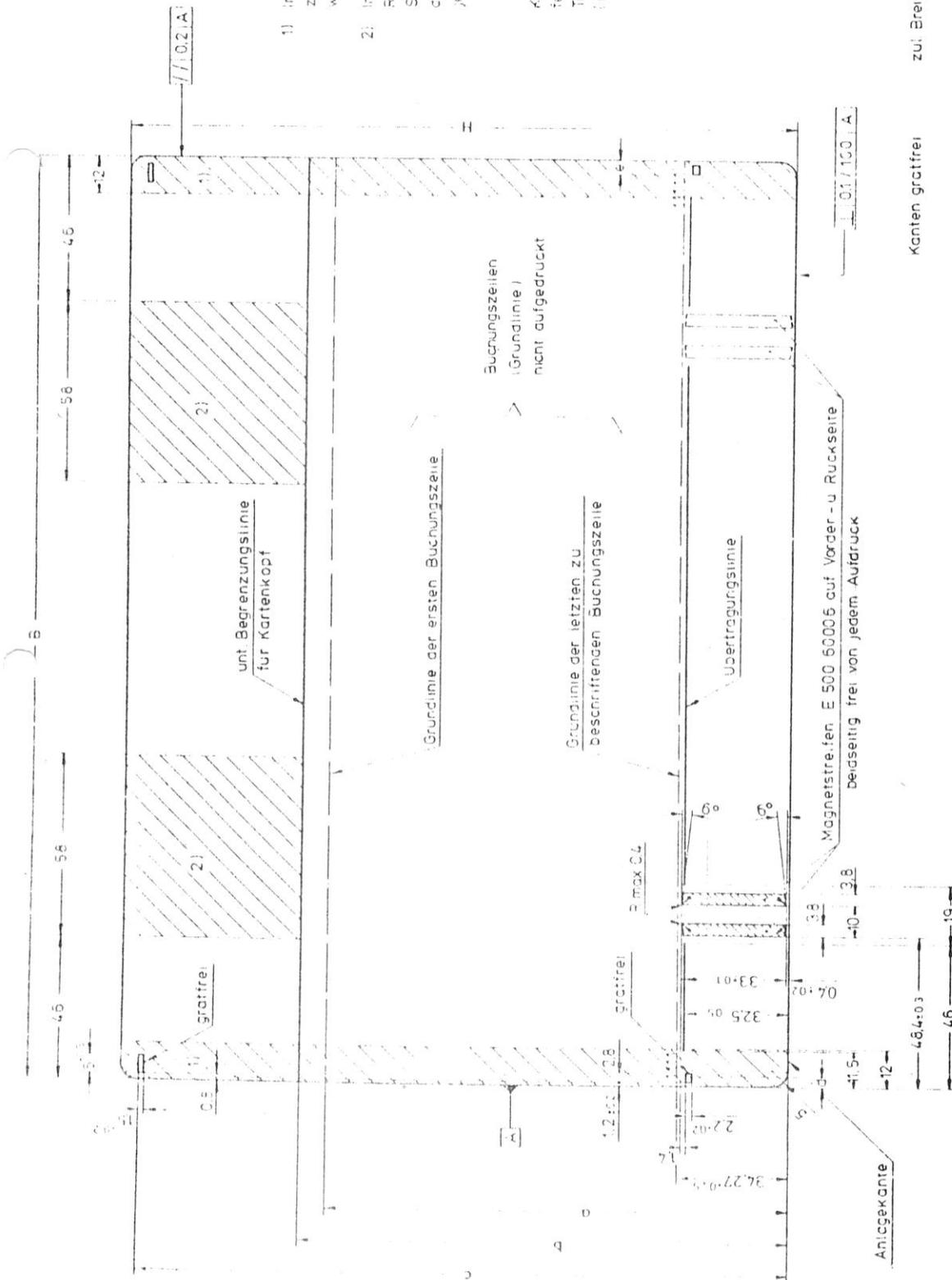
Nachdem die Modellserie TA 10/1-2-3 um die TA 10/4 erweitert wurde, geben wir Ihnen hiermit die Vermaßung der Kontenkarten mit Magnetstreifen bekannt.

Die Zeichnung E 624.60003 soll dazu beitragen, den Kontenentwurf bzw. die Absprache mit der Druckerei zu erleichtern.

Sehr wichtig ist die Einhaltung der Vorschrift für (1) und (2).

Anlage: Kontenkartenzeichnung mit Magnetstreifen.

Zentrale Kundendienstabteilung  
Gruppe Systemmaschinen



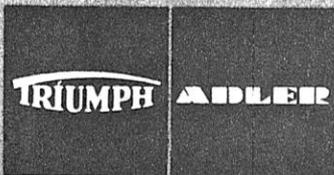
- 1) In diesem Bereich dürfen keine zusätzlichen Lochungen angebracht werden (z.B. Leiterlöcherungen).
- 2) In diesem Bereich dürfen keine Leiterlöcherungen angebracht werden. Selbstklebende Kunststoffreiter der Fa. Hunke & Jochheim dürfen jedoch verwendet werden.

Karten sind in Kartekästen mit festen oder eingerasteten Trennwänden druckfrei zu lagern (max. 100 - 150 Karten pro Ast.)

Kanten grattfrei  
zul. Breittoleranz  $\pm 0,15 \text{ mm} / 100 \text{ mm}$  Länge

**Kontokarte m. Magnetstreifen  
für KAN 1  
E 624.60003**

330 x 297	231,85	239,4	290	3	4,42	38	128
297 x 297	231,85	239,4	290	3	4,44	38	115
297 x 210	146,41	153,9	204,5	3	4,44	22	115
210 x 297	231,85	239,4	290	3	3,6	38	81
210 x 210	146,41	153,9	204,5	3	3,6	22	81
B x H	Maß a	Maß b	Maß c	Maß d	Maß e	Anzahl der bedruckten Schreibzeilen	Anzahl der Schreibzeilen pro Zeile



Date:

Juli 72

No.:

TA 100.513  
TA 10.507

... kundendienstmitteilung ...  
... service bulletin ...

Betr.: LSKA 1 und LSKA 2

Wir möchten ausdrücklich darauf hinweisen, daß es nicht gestattet ist, die Modelle LSKA 1 an TA 10 oder umgekehrt LSKA 2 an TA 100 anzuschließen.

Für diese unerlaubten Modellzusammenstellungen können vom Werk keinerlei Garantieleistungen übernommen werden.

Zentrale Kundendienstabteilung  
Organisationsmaschinen

 TRIUMPH

ADLER

Date:

Juli 72

No.:

... kundendienstmitteilung ...  
... service bulletin ...

TA 100.512

TA 10.506

Betr.: Paritätsfehlermeldung trotz richtiger Stanzung

An den Parity-Kontakten können Prellungen (Mittel- zur Ruhfeder) auftreten, die zur Parity-Fehlermeldung führen, obwohl mit richtiger Parität gestanzt wurde.

In diesem Falle sollten die Baugruppen T und AV durch Reparaturdurchlauf auf einen höheren Ausführungsstand gebracht werden.

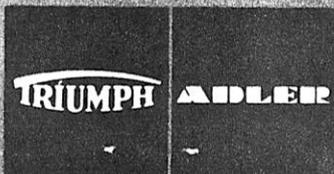
Baugruppe T auf Position P oder höher

Baugruppe AV auf Position D oder höher

(außer Pos. F).

Vermerk auf dem R- und A-Schein.  
Auf techn. neuesten Stand bringen.  
Parity-Fehlermeldung.

Zentrale Kundendienstabteilung  
Organisationsmaschinen



Date:

Juni 72

No.:

TA 100.511

TA 10.505

# ... kundendienstmitteilung ... ... service bulletin ...

Betr.: LSKA 1 und LSKA 2

Für Modell LSKA 1 und LSKA 2 wurde der Royal Bandzug/ Bandrißkontakt eingeführt. Er kann auf Kundenwunsch nachträglich eingebaut werden.

Die dafür vorbereiteten Würfel sind kenntlich an einer im Würfel eingeklebten Skizze, die die Lochstreifenführung mit und ohne Bandzugkontakt darstellt.

Vorbereitet wurden folgende Baugruppen:

LSKA 1 VP 4 ab Pos. B und die auf dem Beiblatt aufgeführten Maschinennummern. AX ab Pos. E und AV ab Pos. E  
LSKA 2 VP 5 ab Pos. C, AX ab Pos. E und AV ab Pos. E

Die Möbel sind versehen:

1. Mit einer Bohrung, die die Kabelführung zwischen Bandzug/ Bandrißkontakt und AX ermöglicht.
2. Mit zwei Gewindebuchsen zur Befestigung des Kontaktes.

Der Kontakt wird zwischen Abwickelspule und Lochstation montiert (2 Zylinderschrauben).

Seine Aufgabe: Zu hohem Zug oder Streifenriß parallel zum Bandendekontakt über FO (gelbe Lampe) zu melden.

Die Abzugskraft am eingelegten Lochstreifen gemessen, beträgt 150 bis 170 p.

Tl. Nr.	Bandzug/ Bandrißkontakt	E 702.85061
	2 Zylinderschrauben	402.01041

TA 100.511  
TA 10.505

LSKA - Nr.	VP 4 - Nr.	LSKA - Nr.	VP 4 - Nr.
ND 152 E	BP 102	DC 152 E	LJ 105
ND 153 E	BP 104	DC 153 E	LJ 103
ND 154 E	BP 103	DC 154 E	LJ 106
ND 155 E	BP 105	DC 155 E	LJ 107
ND 157 E	BP 107	DC 156 E	LJ 108
ND 158 E	BP 106	DC 157 E	LJ 110
ND 159 E	BP 101	DC 158 E	LJ 109
WR 151 E	ST 101	DC 159 E	LJ 102
WR 152 E	BP 110	DC 160 E	LJ 101
WR 153 E	ST 102	OA 151 E	HU 103
WR 154 E	BP 109	OA 152 E	HU 102
WR 155 E	BP 108	OA 153 E	HU 104
HE 151 E	CN 103	OA 154 E	HU 105
HE 152 E	CN 104	OA 155 E	HU 106
HE 153 E	CN 105	OA 156 E	HU 108
HE 154 E	CN 102	OA 157 E	HU 109
HE 155 E	CN 101	OA 158 E	HU 107
DC 151 E	LJ 104	OA 159 E	HU 110
		OA 160 E	HU 101

Zentrale Kundendienstabteilung  
Organisationsmaschinen

... kundendienstmitteilung ...  
 ... service bulletin ...

TA 100.507  
 TA 10.504

Betr.: Am ky-Kontakt im ADDO-Locher tritt eine Funkenbildung auf.

Abhilfe: Die Störspannungsspitzen auf der 24V-Leitung werden durch Einbau eines Kondensators gedämpft. (TL.-Nr. E 605.52019)

Das RC-Glied am ky-Kontakt muß entfallen.

Die Kontaktoberfläche des ky-Kontaktes ist auf Abnutzungserscheinungen zu prüfen. Werden Kontaktbeschädigungen festgestellt, empfiehlt sich der Tausch des Kontaktes.

Achtung: Diese Änderung muß auch dann eingebaut werden, wenn der ky-Kontakt keine Beschädigungen aufweist.

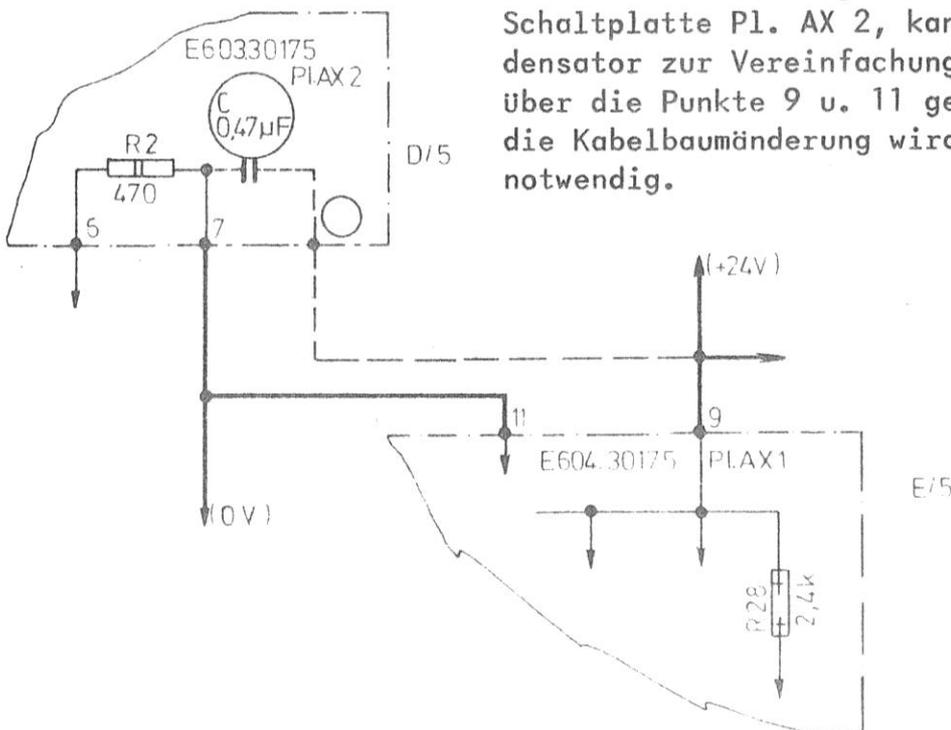
Plattenänderung:

Kabelbaumänderung:

Pl. Nr. AX 2  
 Z. Nr. E 03-0335 u. E 03-0333  
 TL. Nr. E 603.30175

Bemerkung:

Bis zur Auslieferung der überarbeiteten Schaltplatte Pl. AX 2, kann der neue Kondensator zur Vereinfachung auf Pl. AX 1 über die Punkte 9 u. 11 gelötet werden, die Kabelbaumänderung wird solange nicht notwendig.



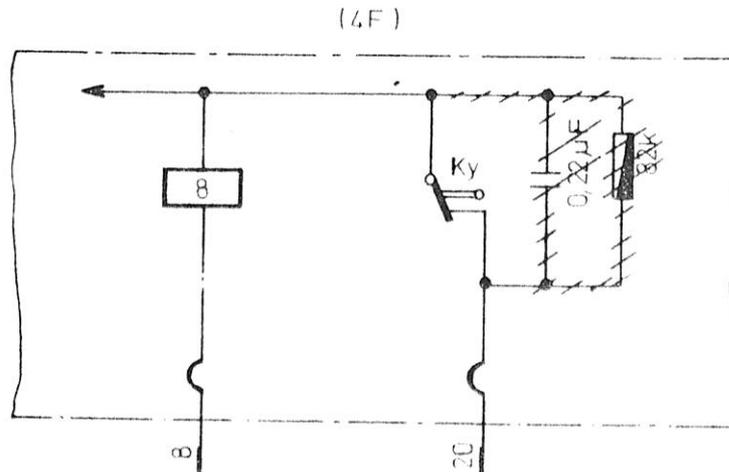
Bestückungsänderung:

ADD0-Locher

Z. Nr. E 03-0333

Tl. Nr. 704.83030

Hier ist der Widerstand sowie der Kondensator am ky-Kontakt zu entfernen.



Die Änderung muß sofort an allen ausgelieferten LSKA 1 und LSKA 2 Würfel eingebaut werden.



Date:

Feb. 72

No.:

TA 100.506

TA 10.503

# ... kundendienstmitteilung ... ... service bulletin

## Betr.: Tauschbarkeit der Baugruppen innerhalb der LSKA

Modell:	Gr.Masch.	Codierer	Steuerung	Locher ZS	Verteiler	Netzteil	Bedienungs- einheit
LSKA 0	TA 100	U	T	AO	V	N	AN
		↑	↑		↑	↑	↑
LSKA 1	TA 100	U	AV	AX	V	N	AN
			↑*	↑		↑	↑
LSKA 2	TA 10	AW	AV	AX	V	N	AN

↑ Tauschbar in einer Richtung

↑↓ Tauschbar in zwei Richtungen

\* Steckbare Brücke: TA 100 Y8 - Y7  
Platte AV 2  
TA 10 Y8 - Y9

**Achtung:** Bei LSKA 0 muß die Baugruppe T nach erfolgter Reparatur wieder zurückgetauscht werden, da eine Umwandlung von T in AV bei Reparaturdurchlauf nicht erfolgt.

Werkseitig werden gleiche Baugruppen getauscht. Es kann also nicht Baugruppe T gegen AV und umgekehrt im Baugruppentausch ausgetauscht werden.

Zentrale Kundendienstabteilung  
Organisationsmaschinen

TA 10.502

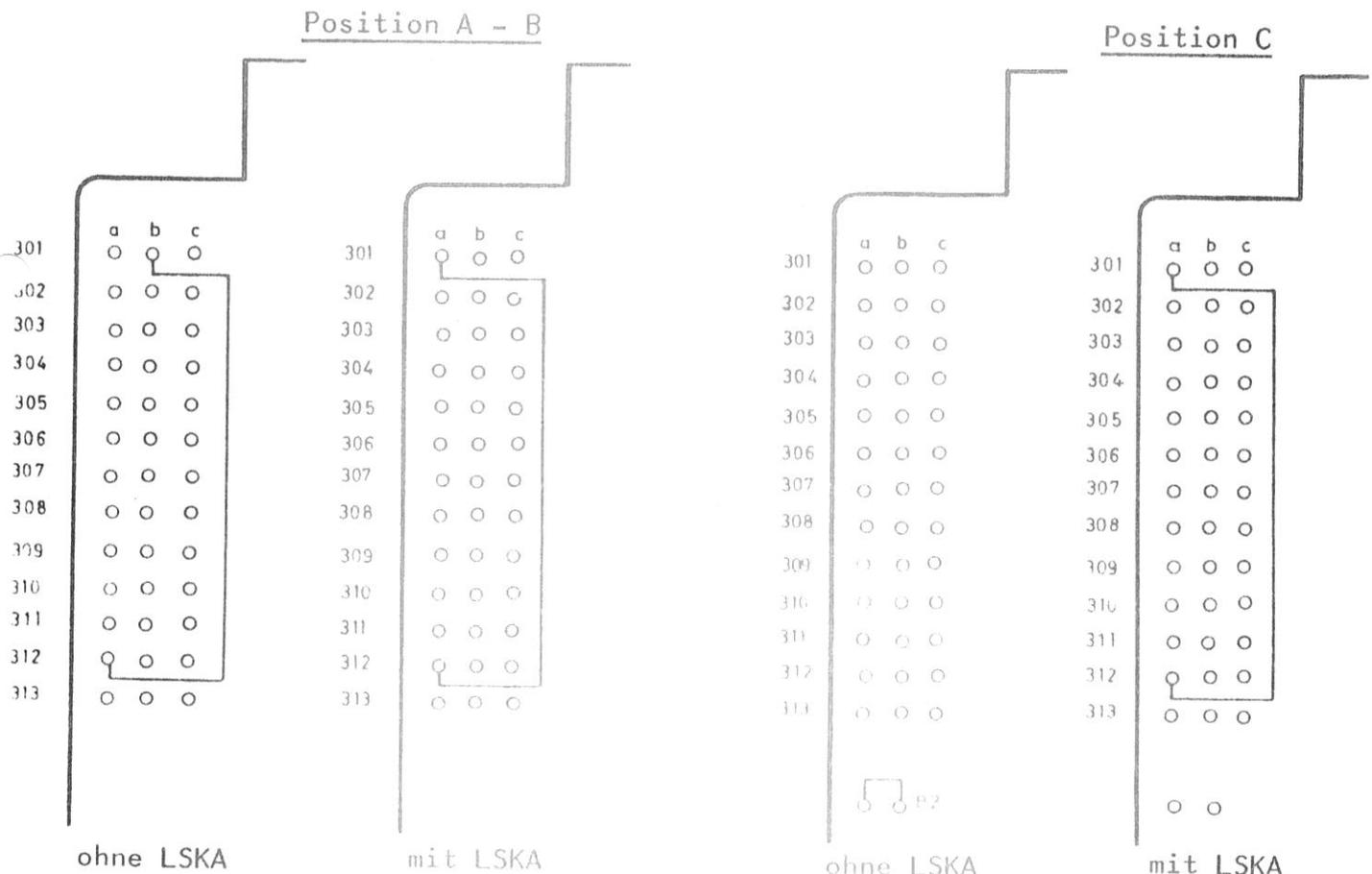
Betr.: TA 10 mit LSKA

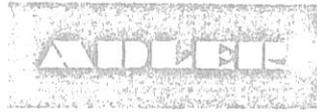
Alle TA 10 Modelle sind mit LSKA ausrüstbar. Bei TA 10/2 ist der LSKA-Anschluß ohne weiteres durch entsprechendes Einstellen des Schlüsselschalters möglich.

Bei TA 10/1 ist durch Fehlen des Schlüsselschalters, eine Änderung der Baugruppe, " Schreibwerk 10/1A1 " erforderlich.

Dabei müssen folgende Unterschiede beachtet werden:

1. Bei Baugruppe " Schreibwerk 10/1A1 " Position "A" und "B" besteht die Drahtbrücke von a 312 nach b 301. Diese Drahtbrücke muß bei LSKA-Anschluß an b 301 abgelötet und nach a 301 gelötet werden.
2. Bei Baugruppe " Schreibwerk 10/1A1 " ab Position "C" besteht die Drahtbrücke B 2.
  - a. Die Drahtbrücke B 2 muß entfernt werden.
  - b. Eine neue Drahtbrücke muß von a 312 nach a 301 gelötet werden.





# Kundendienstmitteilung Service Bulletin

Date:  
August  
'71

No.:

TA 10.501  
TA 100.504

Betr.: LSKA 1,2

Die Baugruppe "T" des Streifen-Lochers wird von der Baugruppe "AV" abgelöst.

Um die Baugruppe "AV" universell im Modell LSKA1 und LSKA2 einsetzen zu können, muß auf der Platte AV2 ein Kurzschlußstecker gesteckt werden.

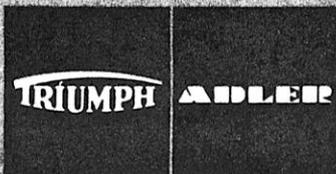
Modell TA 10/2 = LSKA2

Kurzschlußstecker AV2y9 - AV2y8

Modell TA 100/2 = LSKA1

Kurzschlußstecker AV2y7 - AV2y8

Zentrale Kundendienstabteilung  
Organisationsmaschinen



Date:  
April 75

No.:

TA 10.400

... kundendienstmitteilung ...  
... service bulletin ...

Betreff: Modellbezeichnungen

Die TA 10/4 ist als Ein- und Zweischachtmaschine lieferbar.  
Für die Baugruppen bedeutet dieses, daß zweierlei Baugruppen  
B erforderlich sind.

Die TA 10/4 mit KAN 2 erhält die Bezeichnung

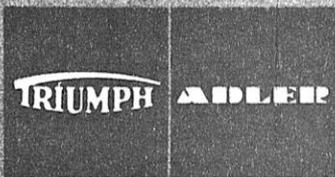
TA 10/4-2

technische Unterlagen FEK 4/2.

Die Baugruppen erhalten die Bezeichnungen:

	Bezeichnung	Teile Nr.	Zeichnungs-Nr.
wie bisher	10/4B	E 601.30355	E 11-0119
neu dazu	10/4B2	E 602.30355	E 11-0135

Zentrale Kundendienstabteilung  
Gruppe-System-Maschinen



Date: 11.76

No.:

# kundendienstmitteilung service bulletin

TA 10.348  
TA 1000 AD.006

Betrifft: TA 10 und TA 1000 - alle Modelle

### Umschaltbremse in Kunststoffausführung (ab Masch.-Nr. 7 989 506)

Die Umschaltbremsen mont.

- 701.35030 für Maschinen mit Carbonfarbbandeinrichtung und
- 701.35083 für Maschinen ohne Carbonfarbbandeinrichtung

wurden ohne Teil-Nr. Änderung von Metall- in Kunststoffausführung geändert.

Austausch: Die neuen Umschaltbremsen sind nur als Montierung austauschbar, Einzelteile hierfür sind nicht lieferbar.

### Änderung des Schaltbügels und der Druckstange (ab Masch.-Nr. 7 991 199)

Durch die geänderte Einhängung der Druckstange in den Schaltbügel ergeben sich folgende Teil-Nr. Änderungen:

	<u>bish. Ausf.</u>	<u>neue Ausf.</u>
Schaltbügel mont. (mit Schaltbügelschwinge)	705.04301	707.04301
Schaltbügel kpl.	602.04301	604.04301
Druckstange	305.34092	310.34092
Sicherungsscheibe	-	484.61005

Der neue Schaltbügel mont. oder kpl. ist nur in Verbindung mit Druckstange und Sicherungsscheibe austauschbar.

Zentrale Kundendienstabteilung  
Gruppe-System-Maschinen



Date: 7.76

No.:

kundendienstmitteilung  
service bulletin

TA 10.347  
TA 1000 AD.005

Ersatzteil-  
Katalog  
Blatt Nr.

Verschiedenes zu Ihrer Information.

Betrifft: TA 10 alle Modelle  
TA 1000 AD

TA 10  
Tafel 25  
TA 1000  
Tafel 22

Luftzylinder am Schaltwerklager

Um ein spannungsfreies Aufliegen der Ventilsfeder zu gewährleisten, kann nachträglich die Scheibe Tl.Nr. 451.57510 (0,2 mm stark) unter die Ventilsfeder gelegt werden.

Zentrale Kundendienstabteilung  
Organisationsmaschinen

# kundendienstmitteilung

## service bulletin

No.:

 TA 10.345  
 TA 1000 AD 004

 Ersatzteil-  
 Katalog  
 Blatt Nr.

Verschiedenes zu Ihrer Information.

Bekannte Einstellwerte werden davon nicht betroffen.

Betrifft: TA 10, alle Modelle - TA 1000 Gerät AD.

**25\* Änderung am Steuerhebel zum Träger für Schaltzahn:**

Der Träger für Schaltzahn kpl. Tl.Nr. 605.36039 (Pos.31),  
 für 2,6 und 2,54 Teilung, wurde durch  
 den Träger für Schaltzahn kpl. Tl.Nr. 606.36039 ersetzt.

Der abgeschrägte Auslöselappen am Steuerhebel wurde von 1,45 mm  
 in 1,2 mm Schräge geändert.

Grund: Funktionsverbesserung.

Austausch: Möglich.

\* TA 1000 AD Blatt Nr. 22 (Pos.31).

 Betrifft: TA 10, alle Modelle - TA 1000 Gerät AD/AG/AQ/AR sowie  
 Formulartechnische Einrichtungen.

Teil-Nummernumstellung für Zahnriemen:

Aus lagertechnischen Gründen wurden die Teil-Nummern der Zahnriemen  
 umgestellt, die Zahnriemen blieben unverändert.

<u>Bezeichnung</u>	<u>bish.Tl.Nr.</u>	<u>neue Tl.Nr.</u>	<u>Ers.Katalog</u>	<u>Blatt Nr.</u>
Zahnriemen	303.32016	403.70506	TA 10	21/40
			TA 1000 AD	17/40
			TA 1000 AQ	6/21
Zahnriemen	302.53114	403.70512	TA 1000 AG	3/11
Zahnriemen	307.32016	403.70505	TA 1000 AQ	2/30
Zahnriemen	301.55901	403.70513	TA 1000 AR	5/55
			TA 1000 AR	9/19
Zahnriemen	302.55904	403.70504	TA 1000 AR	9/18
Zahnriemen	301.53114	403.70509	EFW	4/30
			EFKA	5/45
			EFV	3/40



Date: 3.76

No.:

TA 10.344

Ersatzteil-  
Katalog  
Blatt Nr.

Verschiedenes zu Ihrer Information.  
Bekannte Einstellwerte werden davon nicht betroffen.

Betrifft: Alle TA 10 Modelle.

25 Wagenaufgabe zum Maschinengestell geändert:

Die Auflage des Wagenbettes Tl.Nr. 617.46038/611.46042 (Pos.1), zur Einstellung des Wagens, wurde geändert.

Die 4 Sechskantschrauben Tl.Nr. 451.06012 (Pos 26) sowie 2 Sechskantmuttern Tl.Nr. 402.26015 (Pos.5) entfallen.

An Stelle der beiden hinteren Sechskantschrauben werden 2 Bolzen eingepreßt. Die beiden vorderen Sechskantschrauben werden durch 2 Gewindestifte Tl.Nr. 451.17017 ersetzt und den Sechskantmuttern Tl.Nr. 402.26015 gekontert.

Die Schrifteinstellungen werden wie bisher mit den vorderen Gewindestiften durchgeführt.

Grund: Vereinfachte Einstellung des Wagens.

Austausch: Bei Ersatzteil-Bedarf möglich.

Zentrale Kundendienstabteilung  
Organisationsmaschinen



Date: 1.76

No.:

# kundendienstmitteilung service bulletin

TA 10.343  
TA 1000 AD.003

Ersatzteil-  
Katalog  
Blatt Nr.

Verschiedenes zu Ihrer Information.  
Bekannte Einstellwerte werden davon nicht betroffen.

Betrifft: TA 10 alle Modelle - TA 1000 Drucker 1

24  
TA 1000  
21

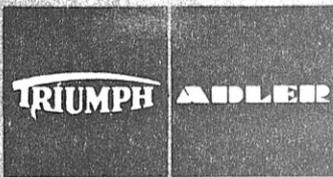
## Neue Schalträder für Farbbandtransport:

Die Schalträder für den Farbbandtransport wurden durch neue Schalträder mit Hohlachsen ersetzt.  
Die Teil-Nummern ändern sich dadurch:

<u>Bezeichnung</u>	<u>bish.Tl.Nr.</u>	<u>neue Tl.Nr.</u>
Schaltrad links	A 600.01825	304.44246
Schaltrad rechts	A 600.01826	304.44247
Schaltrad links US/CDN	A 600.18250	305.44246
Schaltrad rechts US/CDN	A 600.18260	305.44247
Sicherungsscheibe entfällt	452.61007	
Zackenring neu hinzu		452.61991

Austausch: Möglich. An der Achse der neuen Schalträder (Hohlachse) fehlt der Einstich für die Sicherungsscheibe, dafür wird der Zackenring über die Achse gedrückt. Das Schaltrad muß sich bei geringem Spiel leicht drehen.

Zentrale Kundendienstabteilung  
System-Maschinen



Date:

11. 75

No.:

TA 10.342

Ersatzteil- Verschiedenes zu Ihrer Information  
katalog  
Blatt Nr.

Betrifft: Alle Modelle TA 10/1

Aus fertigungstechnischen Gründen können die Tastenhebel nur noch einzeln ohne Tastenknöpfe geliefert werden. Die Tastenknöpfe müssen bei Bedarf mitbestellt werden. Bitte gewünschtes Schriftzeichen angeben. Die Schreibtaschenhebel können satzweise nur mit aufgesetzten Tastenknöpfen bezogen werden.

Im Ersatzteilkatalog (Tabelle zu Tafel 5) sind die Teil-Nummern der Tastenknöpfe für die Schreibtaschen enthalten.

Die Teil-Nummern der Tastenhebel ändern sich:

	Benennung	bish.Tl.Nr.	neue Teil-Nr.	Stückzahl Hebel Nr.
5	Tastenhebel Ziffernreihe	619.33501	316.33401	Nr. 1, 25
	Tastenhebel Ziffernreihe	619.33504	316.33404	7 Stück
	Tastenhebel Ziffernreihe	617.33504	314.33404	Nr. 44
	Tastenhebel Ziffernhebel	619.33511	314.33411	Nr. 11
	Tastenhebel Ziffernreihe	702.33354	612.33504	Nr. 40
	Tastenhebel Oberreihe	702.33352	612.33502	11 Stück
	Tastenhebel Oberreihe	617.33545	314.33445	Nr. 45
	Tastenhebel Mittelreihe	702.33353	612.33503	10 Stück
	Tastenhebel Mittelreihe	702.33362	612.33512	Nr. 12
	Tastenhebel Mittelreihe	702.33396	612.33546	Nr. 46
	Tastenhebel Unterreihe	702.33355	612.33505	9 Stück
Tastenhebel Unterreihe	702.33374	612.33524	Nr. 24	
11	Rückföhrtaste	620.34006	303.34006	
	Tastenknopf		301.95237	
12	Rückschrittaste	611.03611	325.03611	
	Tastenknopf		306.93615	
17	Li. Umschalter	623.03651	318.03601	
	Re. Umschalter	619.03652	318.03602	
	Tastenknopf		306.09349	

Ersatzteil-  
katalog  
Blatt Nr.

Verschiedenes zu Ihrer Information.

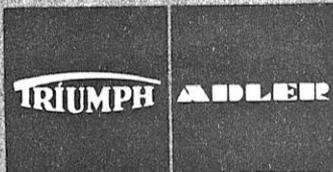
Betrifft: Alle Modelle TA 10/2 - TA 10/3 - TA 10/4

Ergänzung zu Blatt 1

	Benennung	bish.Tl.Nr.	neue Tl.Nr.	Stückzahl Hebel Nr.
5	Tastenhebel Ziffernreihe	702.33351	612.33501	Nr. 1, 25
	Tastenhebel Ziffernreihe	702.33354	612.33504	7 Stück
	Tastenhebel Ziffernreihe	617.33504	314.33404	Nr. 4, 44
	Tastenhebel Oberreihe	702.33352	612.33502	11 Stück
	Tastenhebel Oberreihe	617.33545	314.33445	Nr. 45
	Tastenhebel Mittelreihe	702.33353	612.33503	10 Stück
	Tastenhebel Mittelreihe	702.33362	612.33512	Nr. 12
	Tastenhebel Mittelreihe	702.33396	612.33546	Nr. 46
	Tastenhebel Unterreihe	702.33355	612.33505	9 Stück
	Tastenhebel Unterreihe	702.33374	612.33524	Nr. 24
11	Rückföhrtaste	620.34006	303.34006	
	Tastenknopf		301.95237	
12	Rückschrittaste	611.03611	325.03611	
	Tastenknopf		306.93615	
17	Li. Umschalter	623.03651	318.03601	
	Re. Umschalter	619.03652	318.03602	
	Tastenknopf		306.09349	

Die auf Blatt 1 gemachten Angaben treffen auch für diese Modelle zu.  
Bei Bestellung von Tastenknöpfen für Schreibtasten ist es erforderlich,  
neben der Teil-Nummer (siehe Tabelle zu Tafel 5) das gewünschte  
Schriftzeichen mit anzugeben.

Zentrale Kundendienstabteilung  
Gruppe System Maschinen



Date: 10.75

# kundendienstmitteilungen service bulletin

No.:

TA 10.341

Ersatzteil-  
Katalog  
Blatt Nr.

## Verschiedenes zu Ihrer Information.

Bekannte Einstellwerte werden davon nicht betroffen.

Betrifft: Alle Modelle, Wagengrößen II und IV.

### 27 Änderung der Gewindebohrungen an den Wagenzahnstangen:

Die M 3 Gewindebohrung der Wagenzahnstangen, für die Auslöseschiene, wurden versetzt.

Bei Wagengröße II wurde die M 3 Gewindebohrung und das Langloch der Auslöseschiene um 2,3 mm nach links versetzt. Dadurch ändern sich die Teil-Nummern:

	<u>bish.Tl.Nr.</u>	<u>neue Tl.Nr.</u>
Wagenzahnstange Gr. II 2,54 Tlg.	302.46252	307.46252
Auslöseschiene Gr. II	302.49022	306.49022

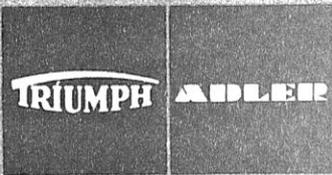
Bei Wagengröße IV wurde die M 3 Gewindebohrung um 33 mm nach links versetzt, sonst blieb die Wagenzahnstange unverändert.

Die Auslöseschiene Gr. IV hat 2 schräge Langlöcher zur Führung, ihr Abstand zueinander beträgt 33 mm. Zur Befestigung an der Wagenzahnstange wird nun das linke Langloch (bisher das rechte) verwendet. Die Teil-Nummern der Auslöseschiene und Wagenzahnstange Gr. IV bleiben unverändert bestehen.

Grund: Fertigungsumstellung.

Austausch: Möglich. Nur bei Größe II muß die Wagenzahnstange gemeinsam mit der Auslöseschiene ausgetauscht werden. Bei Gr. IV können sie einzeln ausgetauscht werden.

Zentrale Kundendienstabteilung  
Gruppe System Maschinen



# Kundendienstmitteilung service bulletin

Date:  
10.75  
No.:

TA 10.340

Ersatzteil-  
Katalog  
Blatt Nr.

Verschiedenes zu Ihrer Information.  
Bekannte Einstellwerte werden davon nicht betroffen.

Betrifft: Alle Modelle, alle Wagengrößen.

## 27 Rollenführungen aus Kunststoff "Hostaform":

Die Rollenführungen aus Metall, am Papierträgerwagen, wurden durch Rollenführungen aus Kunststoff ersetzt.

Dadurch ergeben sich folgende neue Teil-Nummern:

	bish. Tl.Nr.	neue Tl.Nr. Einzelteil	neue Tl.Nr. montiert
Rollenführung für Gr. II	603.46282	301.4652	701.46562
Rollenführung für Gr. IV	602.46284	301.46564	701.46564
Rollenführung für Gr. VI	602.46286	301.46566	701.46566

Die Montierung ist in der Kunststoffführung nicht mehr eingeknipst, sondern in eine Halterung mit Lagerzapfen an der Rollenführung eingeschoben.

Die Rollenstützen Tl.Nr. 301.46085 werden nicht mehr benötigt.

Grund: Materialumstellung.

Austausch: Möglich. Die Rollenführungen mont. können auch einzeln gegen die bisherige Ausführung ausgetauscht werden.

Zentrale Kundendienstabteilung  
Gruppe System Maschinen

Date:

11.75

TA 10

No.:

... kundendienstmitteilung

... service bulletin

TA 10.339

Ersatzteil-  
katalog  
Blatt Nr.

Verschiedenes zu Ihrer Information

Bekannte Einstellwerte werden davon nicht betroffen

Betrifft: Alle Modelle mit Zeilenrichter.

31 Einführung neuer Zeilenrichter mont. und kpl.:

Für die bisherige Ausführung der Zeilenrichter wurden neue Zeilenrichter eingeführt.

Bezeichnung	Tlg.	bish.Tl.Nr.	neue Tl.Nr.	neue Tl.Nr.
		mont.	mont.	kpl.
Li. Zeilenrichter	2,54	702.54172	706.54162	607.54162
Re. Zeilenrichter	2,54	702.54173	701.54163	603.54163

Für Maschinen, welche mit den neuen Zeilenrichtern ausgestattet sind, können bei Reparaturbedarf die neuen Zeilenrichter kpl. Bezogen werden, d.h. ohne den li. Träger Tl.Nr. 310.04933 bzw. dem re. Träger Tl. Nr. 308.04934, der Lochplatte Tl.Nr. 431.64991 und den Zylinderschrauben Tl.Nr. 420.01056.

Die neuen Zeilenrichter mont. werden mit je 2 Zylinderschrauben Tl. Nr. 451.01021 am Wagenbrett befestigt.

Grund: Vereinheitlichung mit anderen Modellen.

Austausch: Für Maschinen, die mit der bisherigen Ausführung der Zeilenrichter ausgestattet sind, müssen die neuen Zeilenrichter in Ausführung "montiert" bezogen werden. Sie können auch einzeln ausgetauscht werden.

Die bisherige Ausführung der Zeilenrichter ist nicht mehr lieferbar.

Zentrale Kundendienstabteilung  
Gruppe System Maschinen

**TRIUMPH****ADLER**

Date: 4.75

No.:

TA 10.337

Ersatzteil-  
Katalog  
Blatt Nr.Verschiedenes zu Ihrer Information  
Bekannte Einstellwerte werden davon nicht betroffen.

Betrifft: Alle Modelle.

**5 Montiertes Typenhebelsegment für Reparatur-Bedarf:**

Für den Reparatur-Bedarf wurde das Typenhebelsegment mit verstärkten Typenhebeln mont. Tl. Nr. 713.38075 eingeführt.

Die Montierung Tl. Nr. 713.38075 besteht aus:

Segment	330.03411	1 Stck.
Typenhebelachse	305.03412	1 "
Typenhebel (verstärkt)	329.38101 - 45	45 "
Typenhebel tot (verstärkt)	329.38146	1 "
Typen (aufgelötet)	303.03711	45 "
Sondertype (aufgelötet)	302.03711	1 "

Bei Bestellung muß die gewünschte Schriftart und die betreffende Tastatur angegeben werden.

Zentrale Kundendienstabteilung  
Gruppe-System-Maschinen

 TRIUMPH ADLER

Date:

Apr. 75

No.:

... kundendienstmitteilung ...  
... service bulletin ...

TA 10.336

Betreff: Kartenhalter für TA 10 mit Papierführungen

Um ein Einreißen der Formulare zu verhindern, gibt es ab sofort einen neuen Kartenhalter mit der Teile Nr. 602.03719.

Bei dieser Ausführung ist die Öffnung an der Oberkante, mittels eines Steges geschlossen.

Zentrale Kundendienstabteilung  
Gruppe-System-Maschinen

... kundendienstmitteilung ...  
 ... service bulletin ...

Ersatzteil-  
 Katalog  
 Blatt Nr.

TA 10.335  
 TA 1000 AD 002

Verschiedenes zu Ihrer Information.

Bekannte Einstellwerte werden davon nicht betroffen.

TA 10      Betrifft: Alle Modelle und Wagengrößen.

33      Änderung des Walzendurchmessers von 44,5 mm in 44,2 mm:

TA      Im neuen DIN-Entwurf 2107 wurde festgelegt, daß der Grundzeilen-  
 TA 1000      abstand, bei 66-zähniem Zeilenschaltrad, für die OCR-A-Beschrif-  
 30      tung 4,23 mm - 1/6 Zoll beträgt, bisher 4,25 mm.

31      Der Walzendurchmesser aller Schreibwalzen, alle Wagengrößen und  
 für alle Schriftarten, wurde deshalb von 44,5 mm in 44,2 mm ge-  
 ändert.

Die Teil-Nummern der Schreibwalzen blieben unverändert bestehen.  
 Die Teile der Papierführung und der Zeilenschaltung wurden von  
 der Änderung nicht betroffen.

Austausch: Möglich, nicht unbedingt erforderlich. Die geänderten  
 Schreibwalzen mit 44,2 mm Durchmesser können ohne weiteres gegen  
 die bisherige Ausführung mit 44,5 mm Durchmesser ausgetauscht  
 werden. Eine geringe Nachjustage des Prellabstandes kann dadurch  
 erforderlich werden.

Zentrale Kundendienstabteilung  
 Gruppe System-Maschinen



Date:

4.75

No.:

... kundendienstmitteilung ...  
... service bulletin ...

Ersatzteil-  
Katalog  
Blatt Nr.

TA 10.335  
TA 1000 AD 002

Verschiedenes zu Ihrer Information.

Bekannte Einstellwerte werden davon nicht betroffen.

TA 10

Betrifft: Alle Modelle und Wagengrößen.

33

Änderung des Walzendurchmessers von 44,5 mm in 44,2 mm:

TA  
TA 1000

Im neuen DIN-Entwurf 2107 wurde festgelegt, daß der Grundzeilenabstand, bei 66-zähni- gem Zeilenschaltrad, für die OCR-A-Beschriftung 4,23 mm - 1/6 Zoll beträgt, bisher 4,25 mm.

30

31

Der Walzendurchmesser aller Schreibwalzen, alle Wagengrößen und für alle Schriftarten, wurde deshalb von 44,5 mm in 44,2 mm geändert.

Die Teil-Nummern der Schreibwalzen blieben unverändert bestehen. Die Teile der Papierführung und der Zeilenschaltung wurden von der Änderung nicht betroffen.

Austausch: Möglich, nicht unbedingt erforderlich. Die geänderten Schreibwalzen mit 44,2 mm Durchmesser können ohne weiteres gegen die bisherige Ausführung mit 44,5 mm Durchmesser ausgetauscht werden. Eine geringe Nachjustage des Prellabstandes kann dadurch erforderlich werden.

Zentrale Kundendienstabteilung  
Gruppe System-Maschinen

kundendienstmitteilung  
service bulletin

TA 10.334

Ersatzteil-  
Katalog  
Blatt Nr.

Verschiedenes zu Ihrer Information

Bekannte Einstellwerte werden davon nicht betroffen.

Betrifft: Alle TA 10-Modelle, alle Wagengrößen.

16 Einführung der Wirbelstrombremse an Stelle der Fliehkraftbremse:  
Ab Masch. Nr. 7 981 487

Die Wagenbremse mont. Tl. Nr. 707.64030  
wurde durch  
die Wagenbremse mont. Tl. Nr. 713.64030  
ersetzt.

Die neue Wagenbremse besteht aus folgenden Einzelteilen:

<u>Bezeichnung</u>	<u>Tl. Nr.</u>
Lagerplatte kpl.	603.64032
Kupplungshebel	303.64033
Geradstirnrad	601.64036
Kupplungsscheibe	303.64040
Zahnflachriemen	301.64064
große Riemenscheibe	601.64065
Bremsplatte	601.64067
Antriebswelle	301.64070
kleines Zahnriemenrad	301.64071
Zapfenschraube 2x	451.24503
Sechskantmutter 2x	402.26004
Drehfeder	451.56518
Druckfeder	451.55543
Sechskantmutter	402.26006
Scheibe	451.57675
Gewindestift	451.18068

Die neue Wagenbremse hat einen 6 poligen, sektorförmig magnetisierten Permanentmagneten. Dieser sitzt fest an der Lagerplatte und wirkt über sein Magnetfeld bremsend auf die, beim Tabulierungsvorgang, angetriebene Bremsplatte.

Grund: Die neue Wagenbremse ist geräuscharm und erreicht eine höhere konstante Bremswirkung, sie ist dazu weitgehend wartungsfrei.

Austausch: Möglich. Die neue Wagenbremse kann nur im montierten Zustand ausgetauscht werden.

Date: 11.74

No.:

kundendienstmitteilung  
service bulletin

TA 10.333  
TA 1000 AD 001

Ersatzteil- Verschiedenes zu Ihrer Information  
Katalog Bekannte Einstellwerte werden davon nicht betroffen.  
Blatt Nr.

Betrifft: Alle Modelle, alle Wagengrößen

28 Formänderung an Stützwinkel und Versteifungsleiste:  
31 (Ab Juni 74)

34 Der Stützwinkel Tl. Nr. 302.48029  
35 (stützt den Lagerbolzen zum Übertragungshebel für Zeilenschaltung)  
wurde durch

Anhang DVN den Stützwinkel Tl. Nr. 305. 48029 (im TA 1000 Ersatzteilkatalog bereits neue  
4 Teile Nr.) ersetzt.

6 Der Stützklappen zur Versteifungsleiste wurde höher gesetzt.

Gleichzeitig erhielten die Versteifungsleisten aller Wagengrößen, ihre Teile Nummern bleiben unverändert, ein Langloch, in das nun der Stützklappen am Stützwinkel eingreift. Außerdem wurde die M3 Gewindebohrung, für die Zapfenschraube Tl. Nr. 402.24008 um 30 mm nach rechts versetzt, um eine verstärkte Zugwirkung der Zugfeder zum Übertragungshebel zu erreichen.

Grund: Verbesserte Abstützung des Lagerbolzens zum Übertragungshebel.

Austausch: Der neue Stützwinkel kann nur gemeinsam mit der geänderten Versteifungsleiste ausgetauscht werden.

Für Ersatzteil-Bedarf ist der Stützwinkel 302.48029 weiter auf Lager.

Zentrale Kundendienstabteilung  
Gruppe System Maschinen

... kundendienstmitteilung ...  
 ... service bulletin ...

TA 10. 332

TA 100.320

Ersatzteil-  
 Katalog  
 Blatt Nr.

Verschiedenes zu Ihrer Information  
 Bekannte Einstellwerte werden davon nicht betroffen.

Betrifft: Alle Modelle.

(TA 10) Funktionsverbesserung der Walzenstecheinrichtung:

33 An der Walzenstecheinrichtung ändern sich folgende Einzelteile bzw.

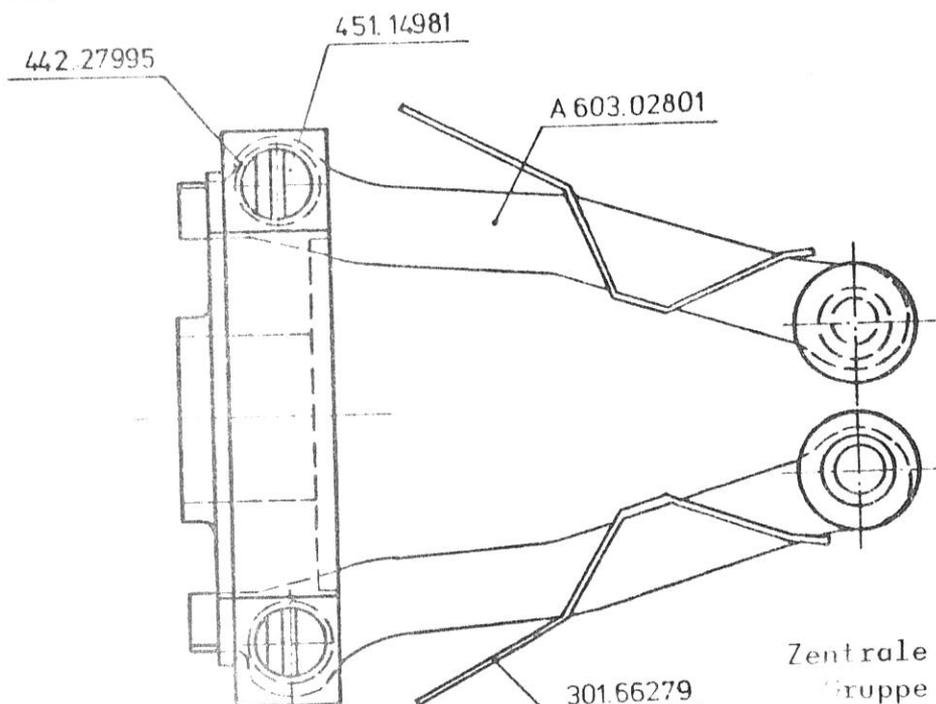
(TA100) es kommen neu hinzu:

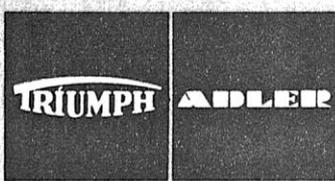
9	Benennung	bish. Tl. Nr.	neue Tl. Nr.
	Grundplatte mont. m. Auslösehebel	A 703.02762	701.66269
	Einzelteile der Grundplatte mont. mit Auslösehebel: *		
	Grundplatte kpl.	A 602.02762	301.66269*
	Auslösehebel kpl.	A 603.02801	A603.02801*
	Blattfeder (neu hinzu)	-	301.66279*
	Exzentrerschraube 2,6 mm Gewinde	451.14506	451.14981*=3 mm Gew.
	Rundmutter 2,6 mm Gewinde	442.27528	442.27995*=3 mm Gew.
	dazu Spannbacken	A 302.02799	301.66278

Die Spannbacken wurden in ihrer Form geändert, die Anschlagbolzen an der Grundplatte werden dadurch nicht mehr benötigt. Die Auslösehebel erhielten eine Einkerbung als Halterung für die neuen Blattfedern; diese sind über die Auslösehebel geschoben und federn sie im Walzenrohr ab.

Grund: Andruck der Spannbacken an das Zeilenschaltrrad verbessert und leichteres Lösen der Verbindung bei Betätigung des Walzenstechknopfes.

Austausch: Grundplatte mont. 701.66269 und die Spannbacken 301.66278 gemeinsam austauschen.





Date:

Juli '71

No.:

TA 10.001

Betr.: Kundendienst-Mitteilung für TA 10

Wie für alle Organisations-Maschinen Modelle, wollen wir auch für die TA 10 Kundendienst-Mitteilungen herausgeben.

Auf diese Weise soll der Service-Techniker aufgrund der von uns gemachten Erfahrungen ständig wertvolle Hinweise für seine praktische Arbeit erhalten.

Die Mitteilungen werden nach Gruppen unterteilt und erhalten laufende Nummern nach folgendem Schlüssel.

TA 10.001.....	099	Allgemeines
TA 10.100.....	199	nicht tauschbare Baugruppen
TA 10.200.....	299	tauschbare Baugruppen
TA 10.300.....	399	Schreibwerk
TA 10.400.....	499	Doppelter Elektrischer Konteneinzug (DVN)
TA 10.500.....	599	Zusatz und Pheripherie-Geräte (Wie EF, EFS, EFV, LSKA, usw.)
TA 10.600.....	699	Programmierungsfragen
TA 10.700.....	799	
TA 10.800.....	899	Sonderfälle
TA 10.900.....	999	Verschiedenes

TRIUMPH ADLER

Date:

Dez. 75

TA 10

No.:

... kundendienstmitteilung ...  
... service bulletin ...

TA 10.902

Betr.: TA 10/3 mit neuem Tischdesign

Wird bei eingeschobenem Magnetbandeinschub der Deckel der Baugruppe 10/3M2 (Kassettenlaufwerk) durch Betätigung des Knebelschalters geöffnet, so setzt sich der Deckel unter die Tischversteifung und macht ein Herausziehen des Einschubes unmöglich.

Abhilfe: Einkleben einer Folie. Eine geeignete und kräftige Folie als Abgleiter ist das Hinweisschild E 301.96003.

Für die Zwischenarretierung des Einschubs sind Gewindebüchsen und Imbusschrauben vorgesehen, die versehentlich nicht in alle Laufschiene eingebaut wurden.

Abhilfe: Einschubblende abschrauben und Gewindebüchse in Teleskopschiene einsetzen, danach mit Imbusschraube sichern

Zentrale Kundendienstabteilung  
Gruppe System Maschinen

Kü

**TRIUMPH****ADLER**

Date:

Dez. 75

TA 10

No.:

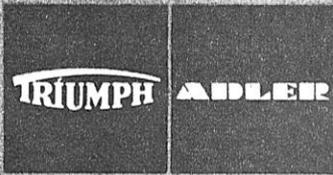
# ... kundendienstmitteilung ...

## ... service bulletin ...

Betr.: Reinigungsvorschrift für Systemmaschinen

TA 10.901

Reinigungsstellen	Hilfsmittel	Reinigungsmittel
Wagenlaufschiene	Fensterleder	
Typen (Flüssigkeit darf nicht in Maschine laufen!)	Bürste oder Pinsel	
Wagenbett	Lappen	
Netzkabel	Lappen	
Beistellkasten (kunststoffbeschichtet)	Lappen	Haku (Testbenzin)
Beistellkästen (lackiert)	Fensterleder	Lieferant chem.-Werke Kluthe KG 69 Heidelberg Postfach 367 Tel. 06221/25714
Frontplatten (Metall)	Lappen	
Gehäuse, lackiert	Fensterleder	
Druckwalze (Metall)	Lappen	
Tastaturen	Lappen	
Verkleidungsteile (Kunstst.) Periph.Ständer (Plexiglast.)	Fensterleder	Antistatik
Schreibwalze	Lappen	Haku-Petroleum-Gemisch (2/3 Haku-1/3 Petroleum)
Blende (nur bei Bedarf)	Lappen	Silikonöl
Streifen an kunststoff- beschichteten Beikästen	feuchte gelbe Lappen	handelsübliche Scheuer- mittel
Ventilatorfilter	Lappen	Wasser mit handelsüblichem Spülmittel



Date: 7.76

No.:

... kundendienstmitteilung ...  
... service bulletin ...

TA 10.608

Verschiedenes zu Ihrer Information.

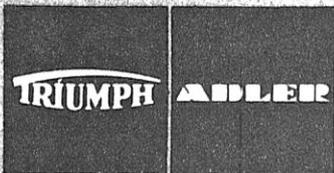
Betrifft: TA 10/3

Teil-Nr. Änderung der Bandkassetten

<u>Benennung</u>	<u>bish. Tl.Nr.</u>	<u>neue Tl.Nr.</u>
Bandkassette (TDK)	E 700.60013	E 750.60013
Bandkassette (Philips)	E 701.60013	E 751.60013

Bei den neuen Teil-Nr. ist nun die Kassettenhülle Tl.Nr. 304.00414 und der Aufkleber "Triumph/Adler Systeme" Tl.Nr. 305.10237 beigelegt.

Zentrale Kundendienstabteilung  
Organisationsmaschinen



Date:

April 75

No.:

kundendienstmitteilung  
service bulletin

TA 10.607

Betreff: TAK - Befehl (TABULATE, FREE KEYBOARD)

Aus gegebener Veranlassung weisen wir alle Techniker und Programmierer noch einmal darauf hin, daß der TAK-Befehl nur dann eingesetzt werden darf, wenn nach dem TAK sofort als nächster Schritt MAK ni oder WAK ni gesetzt ist.

In Ihrem eigenen Interesse sollten Sie "kritische Maschinen" im Programm überprüfen.

Sicher werden Sie in Zukunft weniger

Baugruppen ohne Befund

zurückbekommen.

Somit ersparen Sie sich selbst und uns unnötige Kosten.

Zentrale Kundendienstabteilung  
Gruppe-System-Maschinen

kundendienstmitteilungen  
service bulletin

TA 10.606

Betreff: Datenspeichersicherungsschalter für TA 10/3

Dieser Schalter bewirkt das Laden eines weiteren Programms ohne vorher den Hauptschalter abschalten zu müssen. Die Daten bleiben somit erhalten. Das vorausgegangene Programm wird bei diesem Vorgang allerdings gelöscht.

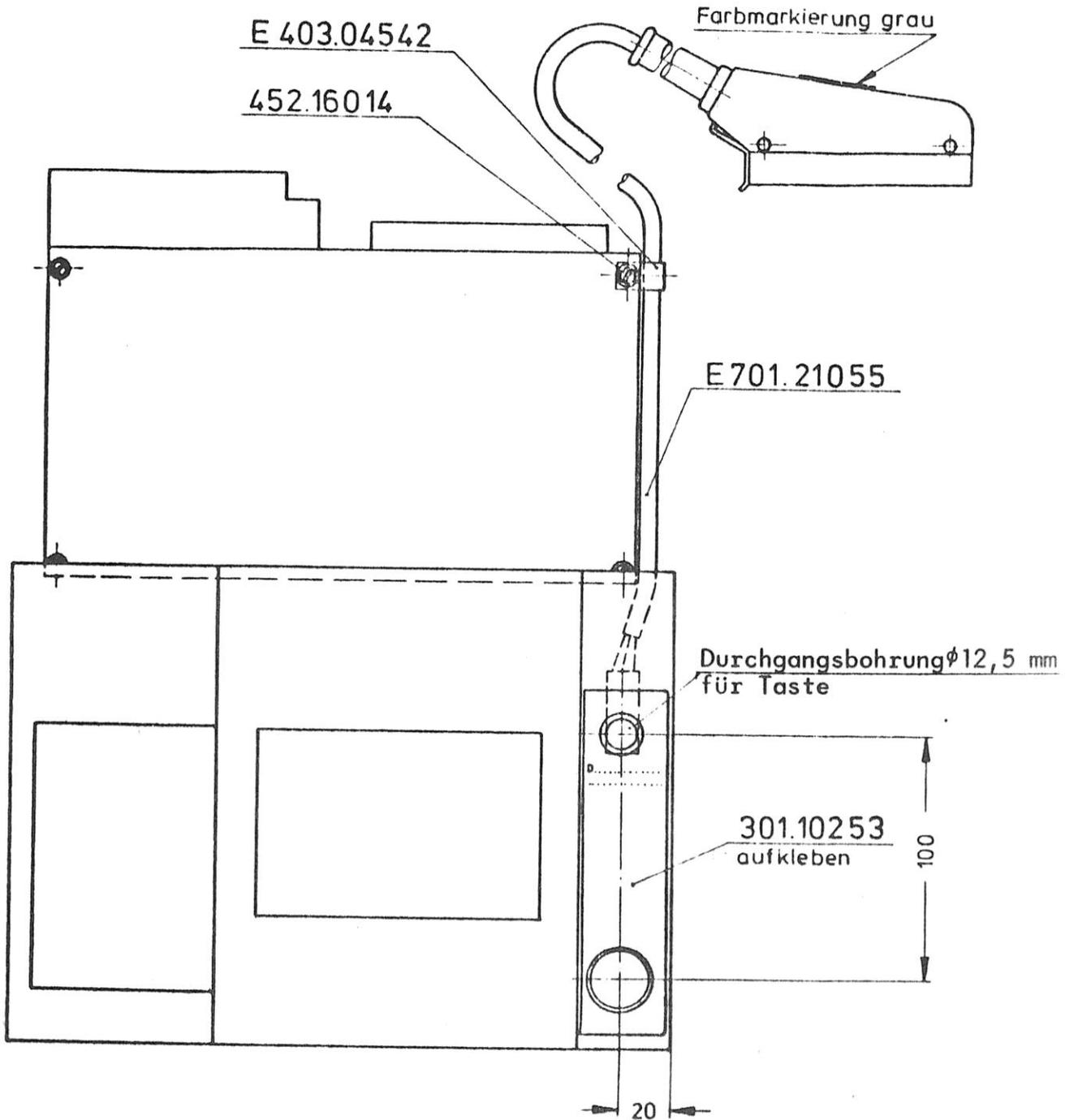
Der Umbausatz ist über den Ersatzteildienst unter der Teilenummer 701.81775 erhältlich und besteht aus folgenden Einzelteilen:

Kabel DS	Teile Nr. E 701.21055
Schelle	" " E 403.04542
Sechskantschraube mit Schlitz	" " 452.16014
Klebeschild	" " 301.10253.

1. Nachrüstvorgang

- 1.1 Magnetbandabdeckung entfernen
- 1.2 Klebeschild 301.10253 lt. Skizze aufkleben
- 1.3 Loch für Taste bohren
- 1.4 Taste montieren
- 1.5 Magnetbandabdeckung wieder anbringen
- 1.6 Kabel E 701.21055 mit Schelle E 403.04542 und Schraube 452.16014 lt. Skizze befestigen
- 1.7 Kabel E 701.21055 durch den Tischausschnitt zum Programmspeicher-Rahmen führen
- 1.8 Den 39poligen Stecker mit grauer Farbkennzeichnung, in den entsprechenden Steckerplatz stecken.

Datenspeicher-Sicherungsschalter TA 10/3



Zentrale Kundendienstabteilung  
Gruppe-System-Maschinen

... kundendienstmitteilung ...  
 ... service bulletin ...

TA 10.603

Betr.: PROM-Schaltplatten

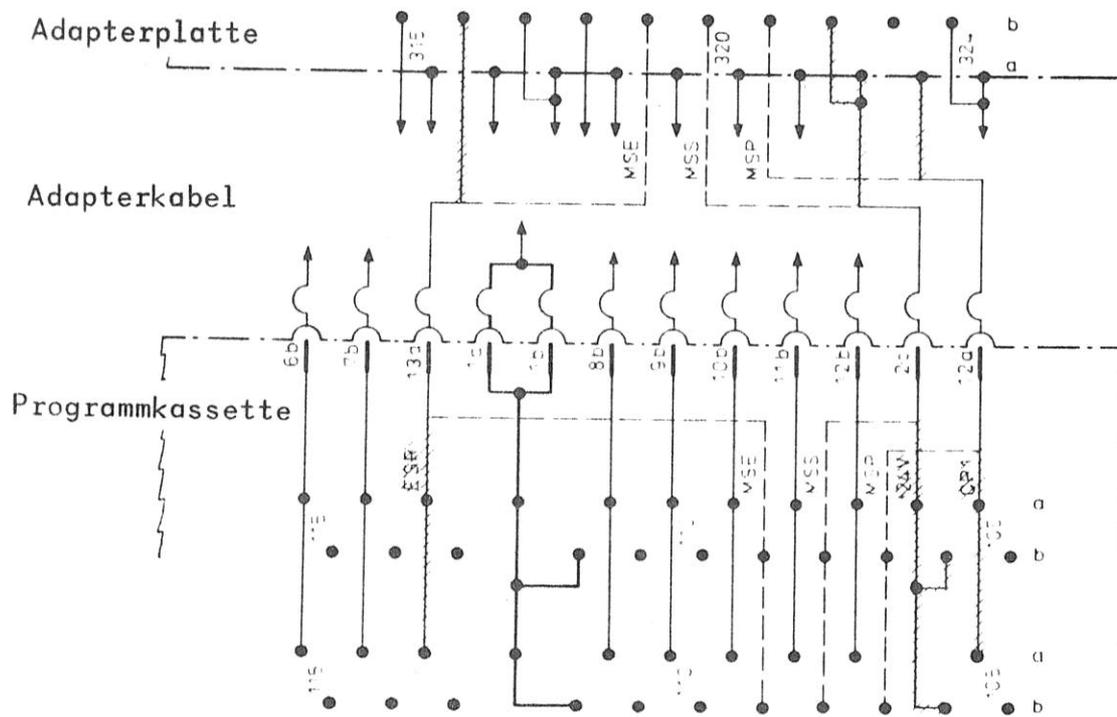
Die PROM-Schaltplatten können in alle Maschinen des Modells 1 auf Platz 5 gesteckt werden.

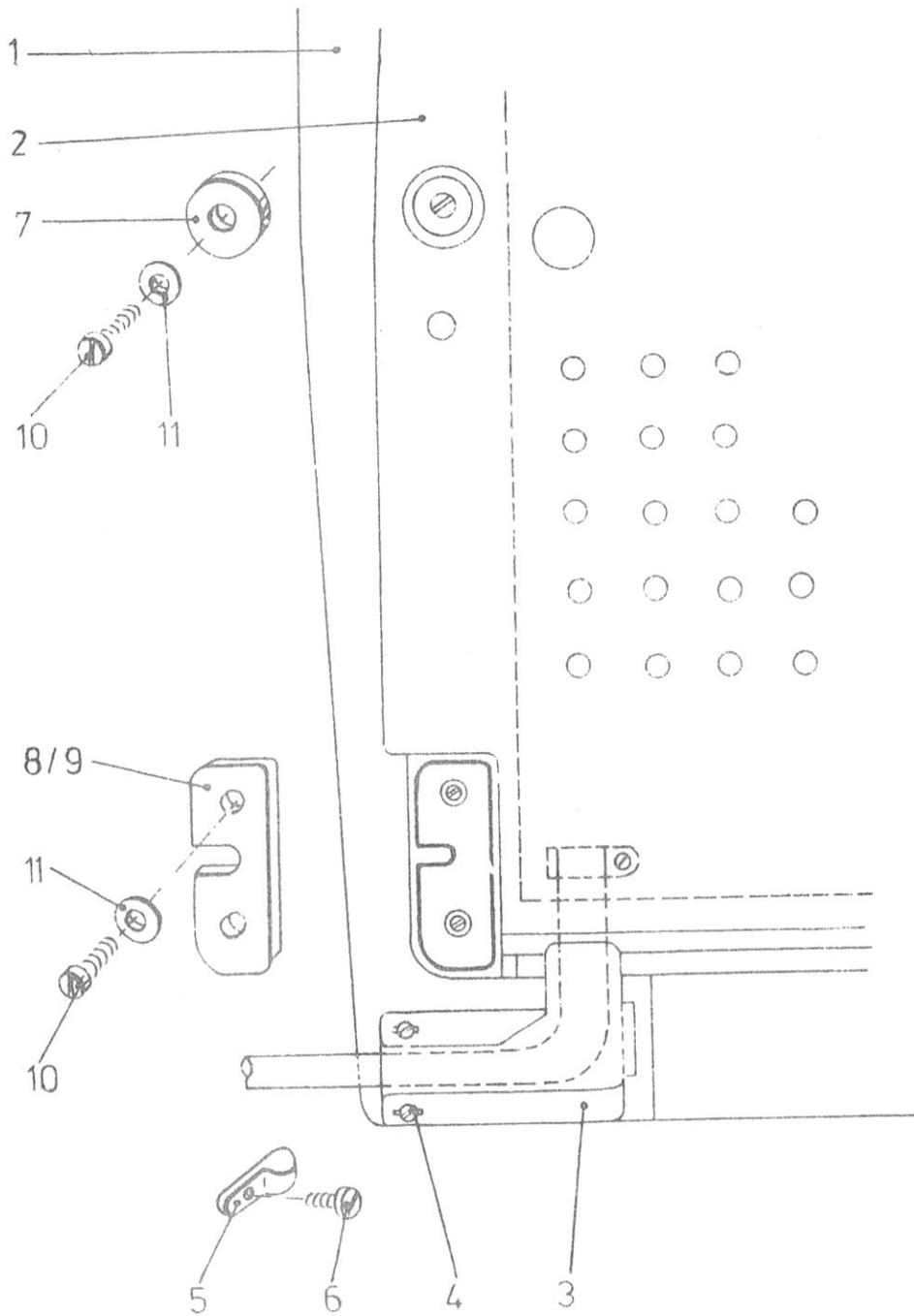
In Maschinen des Modells 2 werden die Schaltplatten in Programmkassetten ab Position "B" auf Platz "P2" gesteckt.

Um auch in Programmkassetten mit Pos. "A" die Möglichkeit zu haben, ist eine Änderung im Adapterkabel und im Stecker der Programmkassette notwendig. (Siehe Zeichnung).

Nachfolgend werden die Maschinen TA 10/2 aufgeführt, die noch nicht mit dieser Änderung ausgestattet sind.

- |                            |                     |
|----------------------------|---------------------|
| KK 501 G - KK 510 G        | DW 701 G - DW 709 G |
| DW 501 G - DW 533 G        | GO 701 G - GO 711 G |
| GO 501 G - GO 546 G        | BO 701 G - BO 715 G |
| BO 501 G - BO 580 G        | NC 701 G - NC 715 G |
| NC 501 G - NC 604 G        | ND 701 G - ND 720 G |
| ND 501 G - ND 613 G        | WR 701 G - WR 725 G |
| WR 501 G - WR 611 G        | HE 701 G - HE 725 G |
| HE 501 G - HE 629 G        | DC 701 G - DC 745 G |
| DC 501 G - DC 597 G        | OA 701 G - OA 730 G |
| OA 501 G - OA 565 G        |                     |
| OA 568 G - OA 578 G        |                     |
| OA 580 G, OA 581 G, OA 596 |                     |





 TRIUMPH

ADLER

Date:

Febr. 72

No.:

... kundendienstmitteilung  
... service bulletin ...

TA 10.305  
TA 100.309

Betr.: Doppelanschlage

An den Schreibwerken der Org.-Maschinen können gelegentlich Mehrfachanschlage auftreten.

Untersuchungen bei uns haben ergeben, daß die Feder Teile Nr. 451.54525 ( am Antriebshebel ) nicht bei allen Maschinen ausreichend ist. Eine neue Feder mit der Teile Nr. 451.54695 brachte den erwünschten Erfolg. Diese Feder soll nur an den Antriebshebeln montiert werden, welche zum Mehrfachanschlag geführt haben.

Die anschließende Prüfung soll so durchgeführt werden, indem man den Schreibmaschinenwagen abbaut und die Schreibmaschine in 90° nach oben stellt.

Sind Anschläge in dieser Stellung einwandfrei, so ist ein Mehrfachanschlag nicht mehr zu befürchten.

Zentrale Kundendienstabteilung  
Organisationsmaschinen

**TRIUMPH****ADLER**

Date:

Febr. 72

No.:

... kundendienstmitteilung ...  
 ... service bulletin ...

TA 100.305  
 TA 10.304

Für alle Schreibwerke der TA 100/TA 10 Serie

Betr.: Ausbleiben des 2. und weiterer Anschläge bei elektrischer Auslösung.

Um diese Fehlfunktion auszuschalten empfehlen wir folgende Maße einzustellen.

1. Stößelweg

Die anziehenden Druckmagnete (1) müssen die Stößel (2) um  $3,5 (+ 0,1)$  mm anheben.

Zur Einstellung ist der betreffende Ankerhebel (3) nach Herausnehmen vorsichtig zu justieren.

2. Stößelauslösung

Hat der Stößel (2) einen Weg von  $2,8 (+ 0,5)$  mm [früher  $2,5 (+ 0,5)$  mm] zurückgelegt, soll die Auslösung des Typenhebelgetriebes erfolgen.

3. Tastenauslösung

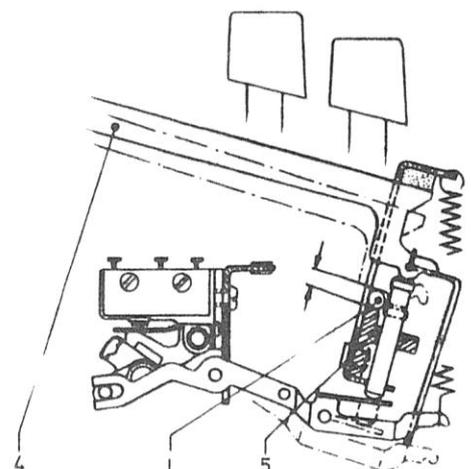
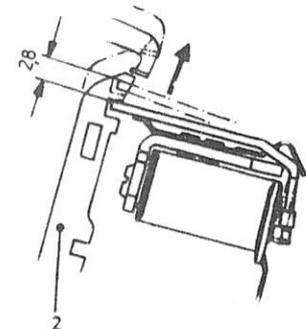
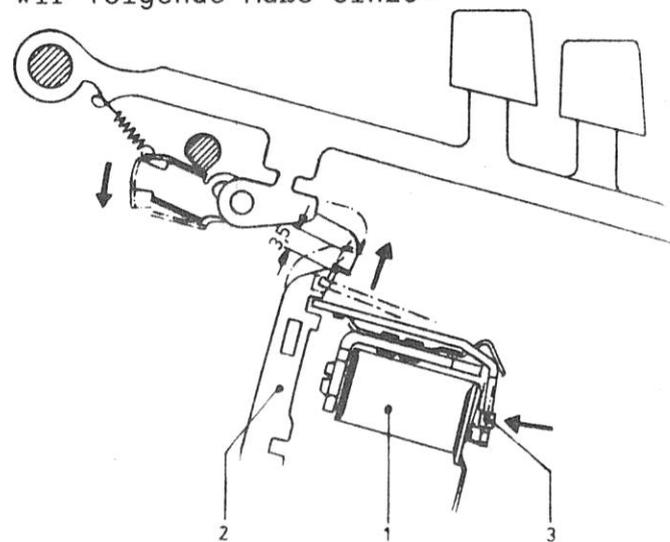
Zwischen Tastenhebel (4) und Anschlagleiste (5) muß bei einer  $0,5$  mm Lehre (L) sicher ausgelöst werden, während bei einer  $1,7$  mm Lehre (L) keine Auslösung erfolgen darf.

Bitte berichtigen Sie die Seite 3, 1, 9 der Reparaturanleitung 5. Kontrolle Absatz a) :

Kontrolle wie bei elektrischer Auslösung (siehe oben), hier jedoch mit  $0,5$  mm - und  $1,7$  mm Lehre vorzunehmen.

4. Sperrschiene

Sie ist so nah wie möglich an die Tastenhebel zu justieren, muß aber dabei noch frei beweglich sein.





... kundendienstmitteilung  
... service bulletin ...

Date:

November  
'71

No.:

TA 100.308

TA 10.303

Betr.: KUT-Magnete

Bei verschiedentlich eingesandten und im Werk untersuchten KUT-Magneten wurde häufig eine falsche Behandlung dieser Teile festgestellt.

Bei der Behandlung von Tauchmagneten müssen zwei Arten unterschieden werden.

1. Mit Molykote-Einbrennlack versehene Magnetkerne,
2. blanke Tauchmagnetkerne

Während die blanken Tauchmagnetkerne bei der Wartung geschmiert werden können und sollen, wird die Funktionstüchtigkeit der mit Molykote-Einbrennlack versehenen Magnetkerne bei einer Schmierung beeinträchtigt, da sich eine schmierige Schicht bildet, welche die Gängigkeit des Kernes verschlechtert.

Zusammenfassung:

1. Mit Molykote-Einbrennlack versehene Magnetkerne nicht schmieren, sondern mit einem sauberen Lappen reinigen.
2. Blanke Magnetkerne können weiterhin geschmiert werden.

Zentrale Kundendienstabteilung  
Organisationsmaschinen

**TRIUMPH****ADLER**

Date:

Nov. 71

No.:

# ... kundendienstmitteilung ...

## ... service bulletin ...

TA 10.302

Betr.: Einstellung des Überweges am Randstellerlager, der Wagenrücklaufabschaltung und des Wagenrücklauf- Abschaltungs- Mikroschalters (Wa) bei Wagengröße 33 cm

Schaltplatte Wagensteuerung 10/W Nr. E 601.30321 Position C.

Durch eine elektrische Änderung wird es erforderlich, die Justagen für die obigen Einstellungen zu ändern.

### 1. Überweg des Wagens:

- 1.1. am Randstellerlager 1,4 --- 1,6 mm  
an der Endanschlagschraube 1,6 --- 1,7 mm
- 1.2. WR - Abschaltung 0,4 --- 0,8 mm vor Endbegrenzung
- 1.3. WA - Kontakt 0,5 --- 1,0 mm vor Teilung 0.
2. Wird eine alte Baugruppe 10/W durch eine neue Baugruppe 10/W Position C ersetzt, so müssen die mechanischen Einstellungen am Schreibwerk (Überweg, Wagenrücklaufabschaltung, wa-Kontakt) überprüft werden.
3. Eine neue Baugruppe 10/W darf durch eine alte Baugruppe 10/W nicht ersetzt werden.  
Die alten Baugruppen müssen vorher vom Herstellerwerk auf den technisch neuesten Stand gebracht werden.
4. Alle neuen Baugruppen werden zur Unterscheidung mit folgendem Aufkleber versehen:

Achtung SW!

Überweg: 1,4 - 1,6 mm mit Randsteller  
WR-Absch.: 0,4 - 0,8 mm vor Endbegrenzung  
Wa-Kont.: 0,5 - 1,0 mm vor Teilung 0

Zentrale Kundendienstabteilung  
Organisationsmaschinen

**TRIUMPH****ADLER**

Date:

Juni '71

No.:

# ... kundendienstmitteilung ...

# ... service bulletin ...

Modell: TA 10

TA 10.301

## Betr.: Änderung der Schreibwerkplatten-Befestigung

Die Abdeckwanne des Schreibwerkes kann sich soweit durchbiegen, daß diese bis auf die Schreibwerkplatte drückt.

Um einen gewissen Abstand zu garantieren, wurde ein Abstandsbolzen<sup>(1)</sup> eingeführt.

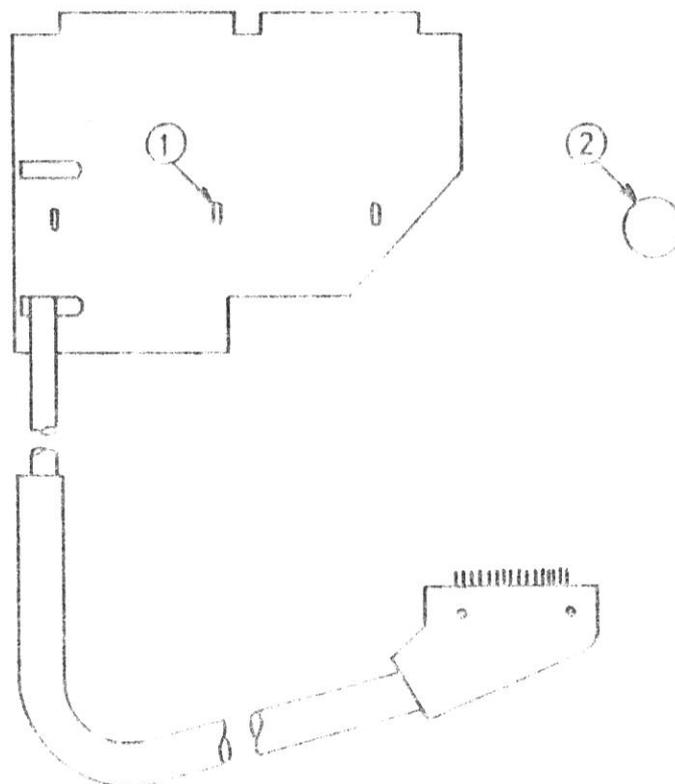
Da die Abdeckwanne an dieser Stelle ein Entlüftungsloch hat, wird auf dieses eine Filzscheibe<sup>(2)</sup> geklebt.

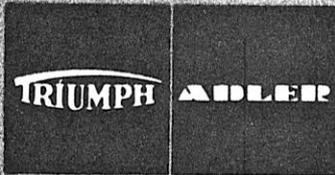
Teile Nummer:

Sechskantbolzen 402.36576

Filzscheibe 403.64525

Schreibwerkplatte 10/1A1





Date:  
März 77  
TA 10  
No.:

... kundendienstmitteilung ...  
... service bulletin ...

TA 10.219

Baugruppe 10/A2 Fotoverstärker  
Baugruppe 10/N1 Netzteil 5V  
Betreff: Transistor BSX 69

Der Transistor BSX 69 ist nicht mehr lieferbar.

Als equivalent Type wurde der Transistor BC 237 eingeführt.

alte Teile Nr.  
BSX 69  
E 600.63019

neue Teile Nr.  
BC 237  
E 600.63061

Kü.

Zentrale Kundendienstabteilung  
Gruppe System Maschinen

TRIUMPH ADLER

Date: 10.76

... kundendienstmitteilung ...  
... service bulletin ...

No.:

TA 10.218

Ersatzteil-  
Katalog  
Blatt Nr.

Verschiedenes zu Ihrer Information.

Bekannte Einstellwerte werden davon nicht betroffen.

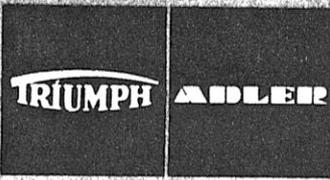
7  
Pos. 23

Betrifft: TA 10 alle Modelle

Neue Scheiben Tl.Nr. 451.57024 zur Magnethalterbefestigung

Um eine sicherere Befestigung des Magnethalters zu gewährleisten, wurden die beiden Scheiben Tl.Nr. 451.57022 (7 mm Ø) in Tl.Nr. 451.57024 (10 mm Ø) geändert.

Zentrale Kundendienstabteilung  
Organisationsmaschinen



Date:  
 Juni 76  
 No.:

**Kundendienstmitteilung**  
**service bulletin**

TA 10.217

Betr.: TA 10/4: Letzte Zeile Kontakt  
Änderung auf Platte 10/4 B und 10/4 L bzw. 10/4 B2 und 10/4L2

Ab sofort werden vom Werk alle neuen TA 10/4 Modelle mit einer Änderung auf den Platten B und L bzw. B2 und L2 versehen. Dieselben Änderungen wurden ebenfalls von der Baugruppen Reparaturabteilung eingebaut. Wir möchten deshalb darauf hinweisen, daß künftig bei einem Defekt an einer der beiden Platten mit alter Ausführung, beide Platten also B und L getauscht werden müssen. Es ist nicht möglich wenn beide Platten den alten Ausführungsstand haben, nur eine zu tauschen. Die Funktion letzte Zeile würde nicht ansprechen. Selbstverständlich können dann, wenn einmal beide Platten auf neuen Stand gebracht sind, diese wieder einzeln getauscht werden.

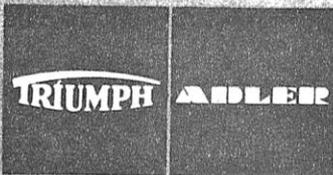
Die Änderung wurde in Absprache mit allen Vertretungen deshalb durchgeführt, um die Funktionssicherheit des Befehls JLZ zu erhöhen, und Bedienungsfehler auszuschalten.

Vom Werk bereits eingebaut sind Änderungen in folgenden Ausführungsständen

- 10/4 B ab Ausführungsstand P
- 10/4B2 ab " K
- 10/4L2 ab " E
- 10/4L wird automatisch in 10/4L2 umgebaut.

Rü

Zentrale Kundendienstabteilung  
 Gruppe System Maschinen



Date:

Juni 76

No.:

... kundendienstmitteilung ...  
... service bulletin ...

TA 10.216

Betr.: TA 10/4 Platte D Ausführungsstand M

Bei der Neuüberarbeitung der Schaltplatte 10/4 D ist uns ein Fehler unterlaufen. Bei voller Kapazität, 64 Zeichen auf Band, kommt es dadurch zu einer Blockierung der Elektronik.

Wir bitten Sie, uns die Platten 10/4 D mit dem Ausführungsstand M einzuschicken. Wir werden Ihnen dafür kostenlos eine andere zusenden.

Zentrale Kundendienstabteilung  
Gruppe System Maschinen

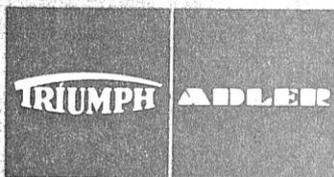
Re.: TA 10/4 D board Standard position M

When re-working the control panel 10/4 D, an error occurred. On full capacity, 64 signs on tape, the electronic is blocked.

We ask you to send us the boards 10/4 D with the standard position M.

We will furnish you for them another one, free of charge.

General Service Department  
Group System Machines



Date:

Nov. 75

No.:

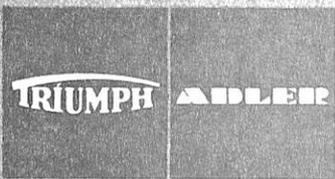
TA 10.215

Betreff: TA 10 alle Modelle ab Wagen Größe IV  
besonders dringlich bei Modell TA 10/4

Durch das höhere Gewicht der Wagen Größe IV, insbesondere durch die KAN bei Modell 10/4 treten bestimmte Schwierigkeiten auf. Die Wartezeit in der Elektronik für die Beruhigung des Wagens nach einem Tabulator, ist nicht mehr ausreichend. Dies kann dazu führen, daß bei mehreren aufeinanderfolgenden TAB der Wagen blockiert. Außerdem kann bei der Niederschrift einer vollen Spaltenkapazität, also Beginn der Niederschrift unmittelbar nach TAB, ein schlechtes Schriftbild der ersten beiden Ziffern auftreten.

Auf der Platte 10/W1 wird mit dem Ausführungsstand F, auf der Platte 10/4W mit dem Ausführungsstand E eine diesbezügliche Änderung eingeführt. Der Widerstand R 18, bisher 5,6 Ohm wird gegen einen solchen mit 8,2 Ohm ausgetauscht. Da diese Ausführungsstände erst in die Fertigung einlaufen und somit noch keine solche Platte greifbar ist, bitten wir Sie, im Bedarfsfall diesen Widerstand selbst zu tauschen. Sie finden den Widerstand R 18 auf der Wagensteuerung direkt unterhalb des Bausteins 49.

Zentrale Kundendienstabteilung  
Gruppe-System-Maschinen



Date:

Juli 75

No.:

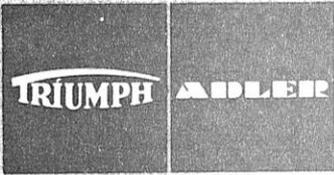
... kundendienstmitteilungen ...  
... service bulletin ...

TA 10.214

Betreff: Niederschriftsgeschwindigkeit mit KAN 2

Bei der TA 10/4 mit 2 Kontenschächten (TA 10/4-2) wurde die Niederschriftsgeschwindigkeit auf 14 Zeichen pro Sekunde (14 Z/s) festgesetzt.

Zentrale Kundendienstabteilung  
Gruppe-Systemmaschinen



Date:

Nov. 73

No.:

KUNDENSERVICE  
service

TA 10.213

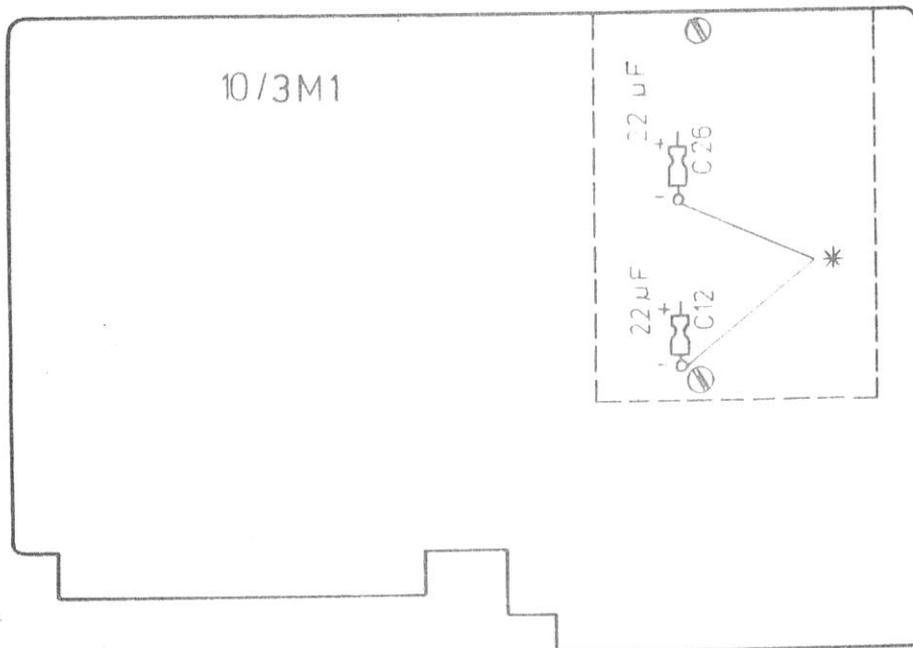
Betr.: Kaschierungsfehler an 10/3M1

Durch einen Zufall ist an der Baugruppe 10/3M1 ein Kaschierungsfehler entdeckt worden.

Die Kondensatoren C 12 und C 26 liegen minus-seitig nicht an 0 V-Potential. Dieser Fehler führte bis heute aber zu keiner Störung.

Baugruppen ab der Pos. E enthalten schon diese Änderung.

Wir empfehlen, diese Änderung bei der routinemäßigen Wartung durchzuführen. Außerdem werden die Baugruppen, die zur Reparatur eingesandt werden, von uns mit der Änderung versehen.



**TRIUMPH****ADLER**

Date:

Nov. 73

No.:

... kundendienstmitteilung ...  
... service bulletin ...

TA 10.212

Betr.: Tabulation aus der Textspalte

Durch eine zu schnelle Eintastung kann ein Tabulationsfehler entstehen.

Während die Bedienungskraft mit der einen Hand den letzten Buchstaben schreibt und mit der anderen bereits die Funktionstaste für die Tabulation betätigt, wird elektronisch die Tabulationsfunktion ausgelöst.

Durch den Anschlag des letzten Buchstaben (Typenhebel) wird der Wagen noch bewegt und dadurch die Tabulationsfunktion abgeschaltet.

Somit erfolgt keine Tabulation aus dem Text. Diese Möglichkeit wurde durch eine Änderung an der Baugruppe "W" und "W1" beseitigt.

Alle Baugruppen "W" ab der Pos. 5 und Baugruppen "W1" ab der Position C enthalten diese Änderung.

Zentrale Kundendienstabteilung  
System-Maschinen



Date:

Juni 73

No.:

TA 10.211

# Kundendienstmitteilung service bulletin

Betr.: Verfälschung des Tastwertes  
(Nur Mod. TA 10/3 und TA 10/1 u. /2 PROM)

Bei Programmierung einer überlappenden Eintastung (Befehl TAK oder OUK) wird zwischen dem Ende von TAK oder OUK und dem Beginn des folgenden Eingabebefehls (WAK oder MAK) die Eingabe kurz abgeschaltet. Ist während dieser Abschaltung (max 1,2 ms) eine Zifferntaste betätigt worden, geht diese Zifferntaste zwei mal in den Eingabespeicher. Der Fehler tritt bei entsprechender Programmierung am Modell 3, sowie am Modell 1 und 2 im Zusammenhang mit der PROM-Programmierung auf.

Dieser Fehler wurde durch eine Änderung an der Baugruppe " L " beseitigt. Alle Leitwerke ab der Position " F " enthalten diese Änderung. (10/2 Pos. F)

Zentrale Kundendienstabteilung  
System - Maschinen



Date:

Aug. 73

No.:

TA 10.209

# Kundendienstmitteilung Service Bulletin

Betr.: Speichererweiterung für TA 10/3

Statt der bisher in der Baugruppe "R" verwendeten 2 x 50 Bit-Speicher, werden jetzt Speicher mit 2 x 128 Bit verwendet, die eine Erweiterung der Speicherkapazität von bisher 7 freien Speichern (12 Stellen) auf 15 Speicher (16 Stellen) zulassen.

Beim Programmieren der Speicheranschlüsse kann die direkte Programmierung (Bit 8-14) nicht mehr verwendet werden. Die neue Programmierung wird codiert (Bit 11-14) vorgenommen und erlaubt für jedes Programmwort nur einen Speicheranschluß. Mit Einführung der neuen Schaltplatte Rechner ändert sich die Teile Nr. wie folgt:

alt  
10/R Tl. Nr. E 602.30322

neu  
10/R1 Tl. Nr. E 603.30322

Zentrale Kundendienstabteilung  
System-Maschinen

TRIUMPH ADLER

Date:

Nov. 72

No.:

... kundendienstmitteilung ...  
... service bulletin ...

TA 10.208

Betr.: Kassettenlaufwerktausch (10/3 M2)

Im Falle eines Defekts am Kassettenlaufwerk ist dieses komplett an das Werk einzusenden. Wir möchten darauf hinweisen, daß der Kassetenschacht nicht mit einzusenden ist, da von uns im Austausch Kassettenlaufwerke ohne dem Kassetenschacht geliefert werden.

Zentrale Kundendienstabteilung  
System-Maschinen

**TRIUMPH****ADLER**

Date:

Nov. 72

No.:

# ... kundendienstmitteilung ... ... service bulletin ...

TA 10.207

Betr.: Änderungen TA 10 im Zusammenhang mit OCR-Einführung

Mit Einführung der TA 10-OCR werden in der Elektronik einige Änderungen notwendig. Die Änderungen befinden sich auf den Platten 10/W und 10/1A1. Die geänderten Platten werden 10/W1 (anstatt 10/W) und 10/1A5 (anstatt 10/1A1) benannt, sobald die nachfolgend beschriebenen Änderungen eingebaut sind. Nach Einführung der Platten, laufen diese in alle TA 10 ein. Die Änderung wird im Werk nicht in die vorher erstellten Baugruppen eingebaut werden.

1. Die Änderungen wurden notwendig, um zwei zusätzliche Programmiermöglichkeiten zu schaffen.

1.1. Erweiterung des Befehls OUP für Klartextzu- bzw. -abschaltung.

1.2. Erweiterung der Kennzeichnung.

Die Tauschfähigkeit der Baugruppen bleibt weiterhin bestehen, jedoch müssen die Maschinen, in denen eine der zwei zusätzlichen Programmiermöglichkeiten enthalten sind, mit neuen Austauschbaugruppen W1 bzw. 1A5 repariert werden.

Die neuen Baugruppen können in der Maschine jederzeit gegen die alten ausgetauscht werden. Werden Maschinen mit den Platten 1A5, W1 etc wie bisher programmiert, so können die alten und die neuen Baugruppen in diesen Maschinen verwendet werden.

Im Baugruppentausch mit TAV werden jedoch nur gleiche Baugruppen gegeneinander ausgetauscht, also W gegen W, W1 gegen W1 und 1A1 gegen 1A1 bzw. 1A5 gegen 1A5 etc.

Die zusätzlich hinzugekommenen Programmiermöglichkeiten sowie deren Anwenden können dem Programmierhandbuch, das von unserer Abteilung VS 3 herausgegeben wird, entnommen werden.

- 2 -

## 2. W1 Änderung

Durch die Erweiterung des Oup-Befehls (Niederschriftsbefehl) wurde die Möglichkeit geschaffen, ohne TAB-Befehl Klartext ein- (Bit 9) oder auszuschalten. (Bit 10). Diese Änderung war nötig, um ohne Teilungszwischenraum an automatische Niederschrift Klartext anschließen zu können. Diese Möglichkeit kann auch bei anderen nicht OCR-bedingten Aufgaben sinnvoll genutzt werden.

### Erweiterung der Kennzeichnung

Mit der Änderung und einer Änderung auf der Schpl. Schreibwerk sind zusätzliche Symbolisierungen möglich.

Dabei muß die Symbolisierung als eigene Niederschrift nach einem Klartext (TAB oder OUP) programmiert werden. Der Wert kann über CON erzeugt werden. Somit können mehrstellige Symbole geschrieben werden. Dabei ist Bedingung, daß das erste Kennzeichen aus der rechten Korbhälfte kommen muß, das zweite aus der linken Korbhälfte usw.

Für die zusätzlichen Symbole können je 16 Typenhebel aus der rechten und linken Korbhälfte benutzt werden, jeweils werden die oberen Typen angeschlagen.

Es werden also die Ziffern 0-9, das Minuszeichen und die 5 Symbole programmiert, jedoch die auf dem gleichen Typenhebel oben liegende Type angeschlagen.

Achtung: Hierzu gehören die TA 10 Änderungen 10/1A5.

## 3. 10/1A5 u. 10/2 A5

Die Änderung bewirkt, daß während der Niederschrift der Alpha-Zeichen die Korbumschaltung betätigt bleibt, die Codierung für kt jedoch gesperrt wird.

**TRIUMPH****ADLER****Date:**

Juni 72

**No.:**

# ... kundendienstmitteilung ... ... service bulletin ...

TA 10.206

Betr.: Abgleich beim Baugruppentausch im Modell TA 10/3

Beim Tausch der Platten 10/3 BA und 10/3 M1 sowie des Kassettenlaufwerkes 10/3 M2 müssen unbedingt verschiedene Nachjustagen (Abgleiche) durchgeführt werden.

1. Beim Tausch der Platte Steuerung 10/3 BA  
Bitabstandskontrolle einstellen (siehe Einstellvorschrift TA 10.008).
2. Tausch der Platte 10/3 M1 bzw. des Kassettenlaufwerkes 10/3 M2
  - a) Motordrehzahl einstellen
  - b) Abgleich des Schreibtaktes
  - c) Abgleich der Schaltsymmetrie im Leseverstärker
  - d) Abgleich der Schaltschwelle  
(siehe Einstellvorschrift TA 10.008).

Zentrale Kundendienstabteilung  
Organisationsmaschinen

**TRIUMPH****ADLER**

Date:

Juni 72

No.:

... kundendienstmitteilung ...  
... service bulletin ...

TA 10.205

Betr.: Tauschbare Baugruppen TA 10/3

Beim Modell TA 10/3 werden folgende Tauschbaugruppen neu eingeführt:

1. 10/3 BA Platte Steuerung
  2. 10/3 BB Speicherplatte
  3. 10/3 V Schaltplatte Steckverbindung
  4. 10/3 M Laufwerk mit Elektronik kpl.  
bestehend aus Baugruppe
- 10/3 M1 Magnetbandsteuerung
- 10/3 M2 Kassettenlaufwerk
- 10/3 M3 Kabelbaum mit Stecker

Die Netzteilplatten und Adapter sind mit den Platten des Grundmodells TA 10/1 bzw. TA 10/2 identisch.

Zentrale Kundendienstabteilung  
Organisationsmaschinen

**TRIUMPH****ADLER**

Date:

Okt. 71

No.:

... kundendienstmitteilung ...  
 ... service bulletin ...

TA 10.203

Betr.: Einstellung der Schreibgeschwindigkeit

Schaltplatte Wagensteuerung 10/W Nr. E 601.30321

Zur Einstellung des Schreibgenerators dienen die Potentiometer R 27 u. R 28.

R 27: Einstellung der Bestromungszeit für die Druckmagnete.  
 Die Eigenzeit der Stufe NT 1 (Chip 97) wird unabhängig von der Schreibgeschwindigkeit, auf 30 ms eingestellt. Diese Einstellung erfolgt hier im Werk und darf nicht mehr verändert werden.

R 28: Einstellung der Pausenzeit zwischen 2 Schreibtaktten.  
 Die Eigenzeit der Stufe NT 2 (Chip 96) wird abhängig von der Schreibgeschwindigkeit auf folgende Zeiten eingestellt.  
 Das Potentiometer R 28 wurde von 10 K in 25 K Ohm geändert.  
 Die Messung erfolgt am Chip 95 NT Lötstift 3.

Wagenausstattung	Schreibgeschwindigk.	NT 2
Wagen II mit u. ohne Formularführungen Wagen IV ohne Formularführungen	18 Zeichen /s	25,5 ms
Wagen IV mit Formularführungen	14 Zeichen /s	41,5 ms
Wagen VI mit u. ohne Formularführungen	10 Zeichen /s	70 ms

Mit Einführung der Position " B " für die Baugruppe Wagensteuerung (10/W) wird das Potentiometer (R 28-NT 2) mit einer Farbkennzeichnung versehen.

Bedeutung der Kennzeichnung:

rot = 18 Zeichen /s

blau = 14 Zeichen /s

grün = 10 Zeichen /s



Date:  
Okt. 71  
No.:

... kundendienstmitteilung  
... service bulletin ...

TA 10.202

Betr.: Umschaltung von der Wagengröße II auf Wagengröße IV u. VI

Bei Wagengröße II darf bei Tabulation nach 0 der Magnet Tam 1 nicht kommen, sondern nur Tam 2. Der Wagen würde sonst nicht in Teilung 0 halten, sondern nach Teilung 2 fahren.

Bei Wagengröße IV und VI muß der Magnet Tam 1 mitkommen, damit der Wagenrücklauf bei Teilung 10 abgeschaltet und der Wagen dann nach Teilung 10 eingependelt wird.

Die Baugruppe für Wagensteuerung 10/W ist für TA 10/1 und TA 10/2 gleich. Eine Umschaltung wird mit Schalter S 2 vorgenommen. Austausch-Baugruppen sind für Wagengröße II eingestellt.

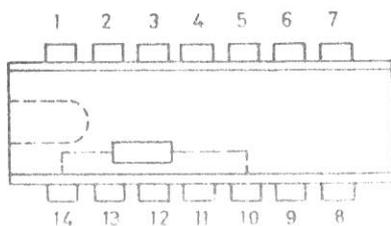
Für Baugruppen älterer Ausführung, werden die Drahtbrücken 3 u. 4 verändert.

Zuordnung der Schalterstellung:

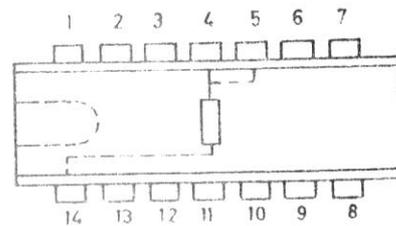
Zuordnung der Drahtbrücken:

Wagengr.	Schalteranschl.	Schalter-Stellg. S2	Drahtbrücke = Widerstd. 1K	Chip	Lötstift
II	1 u. 3		3	37	10 nach 14
IV u. VI	1 u. 2		4	37	4 u.5 nach 14

Baugruppe 10/W Wagensteuerung E 601.30321  
Chip 37



Wagengröße II



Wagengröße IV u. VI

... kundendienstmitteilung ...  
... service bulletin ...

TA 10.201

Betr.: Farbbandhebung - Baugruppe 10/W

Bei einer Schreibgeschwindigkeit von mehr als 14 Zeichen pro Sekunde ( 14 Z/s ) ist es erforderlich, die Farbbandgabel durch den FUT Magneten während der automatischen Niederschrift gehoben zu halten, um einen einwandfreien Abdruck, gewährleisten zu können.

Die Schreibgeschwindigkeit wird auf 18 Zeichen/s eingestellt.

Die TA 10/1 wird generell mit schwarzem Farbband ausgerüstet.

Für TA 10/2 gilt folgendes:

TA 10/2 m.Wagen	Schreibgeschw. Zeichen per/s	Schalter- Stellg.S1	Farbband- bestückg.	S 1	Schalter- anschl.	Draht- brücke
II	18	14 Anschl.	schwarz	⓪	1 u. 3	B 2
IV	14	schw.-rot	schw.-rot	⊖	1 u. 2	B 1
VI	10	schw.-rot	schw.-rot	⊖	1 u. 2	B 1

Die Einstellung der Farbbandhebung wird bei neuer Ausführung auf der Baugruppe Wagensteuerung 10/W mit dem Schalter S 1 vorgenommen. Werkseitig ist der Schalter S 1 in Stellung ⓪.

Bei Baugruppen älterer Ausführung, sind die Drahtbrücken B 1 oder B 2 erforderlich.

Brücke B 1 für Schwarz- und Rot - Hebung

Brücke B 2 nur für Rot - Hebung

Werkseitig sind diese Baugruppen mit Brücke B 2 ausgestattet.

... kundendienstmitteilung ...  
 ... service bulletin ...

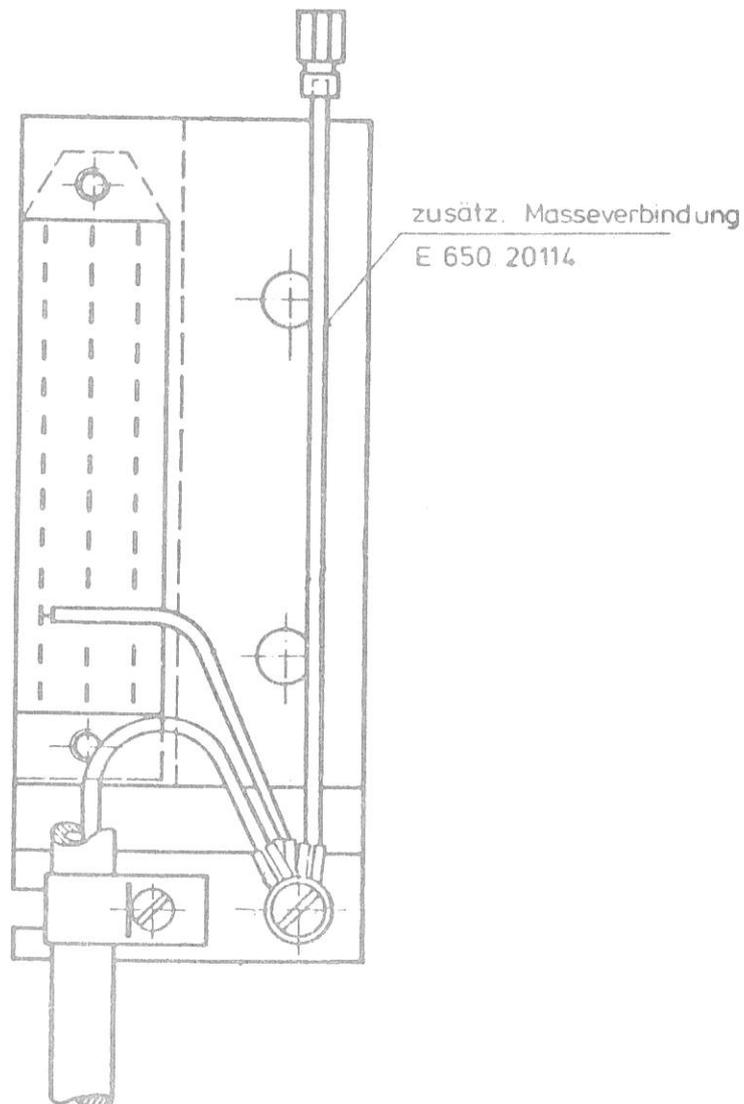
TA 10.101

Betreff: Entstörmaßnahmen

Durch Einführung der PROM - Programmierung wurde es erforderlich, die Entstörmaßnahmen zu erweitern.

Der Stecker vom Basisrahmen (TA 10/2) zur Programmkassette wurde mit einem Massekabel versehen.

Im Bedarfsfall steht das Massekabel Teile Nr. E 650.20114 zur Verfügung.



Date:

Nov. 73

No.:

Kundendienst  
service bulletin

220 Div. 10/1 OCR TA 10/1

TA 10.100

Betr.: TA 10 alle Modelle mit OCR

Durch die Zusammenfassung von kleinflächigen OCR-Schriftzeichen auf jeweils einer Type, ist die Ansteuerung der Magnete Dm24, Dm26, Dm33, Dm37 geändert worden.

Um eine Kabeländerung oder ein Verlegen der Magnetanschlußdrähte zu vermeiden, wird für alle TA 10 OCR-Modelle eine neue Diodenplatte eingeführt.

Alt  
Baugruppe 10/A4  
Tl. Nr. E 602.30328

Neu  
Baugruppe 10/A6  
Tl. Nr. E 601.30354

Außerdem ist in Modell TA 10/1 OCR folgende Montierungsänderung durchgeführt worden.

Die beiden Druckmagnete Dm33 und Dm37 werden entfernt und erhalten die Plätze Dm24 und Dm26, damit erhält der Magnetträger für TA 10/1 OCR die neue Teile Nr. 751.34233.

Die Änderung ist ab Schreibwerksnummer 7 969 536 eingebaut.

Beim Tausch der Baugruppe und des Magnetträgers müssen die 4 Typenhebel mit neuen Typen versehen werden.

Zentrale Kundendienstabteilung  
System-Maschinen

... kundendienstmitteilung ...  
 ... service bulletin ...

TA 10.028

Betreff: Spannungskonstanthalter für unterbrechungsfreien Betrieb

Es wurde uns ein Gerät für unterbrechungsfreien Betrieb, das für die TA 10 Modell 1 bis 4 geeignet ist, vorgestellt.

Wir möchten Ihnen hiermit die Daten des Gerätes bekannt geben:

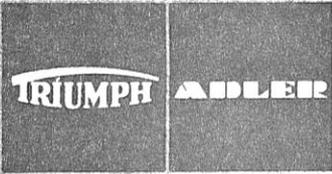
- Preis: DM 3100,-- zuzüglich MWST  
 Lieferzeit: 6 - 8 Wochen  
 Typenbezeichnung: KLW 400 G und KLW 400 S  
 (Beide Bestellbezeichnungen müssen angegeben werden)
- Lieferant: Bernd Kleyer  
 Bismark Str. 134  
 D 565 Solingen
- Garantie: 12 Monate  
 Wartung: Das Gerät ist wartungsfrei  
 Reparatur: Austausch durch die Lieferfirma

Elektronische Daten

- Leistung: 400 VA  
 Notstromzeit: 10 Minuten bei Vollast  
 (höhere Notstromzeit auf Anfrage möglich)

Das Gerät ist in 220 V/ 50 Hz Ausführung lieferbar.  
 (Andere Ausführungen können auf Anfrage geliefert werden)

- Ausgangsspannung:  $220\text{ V} \pm 5\%$   $50\text{ Hz} \pm 0,5\text{ Hz}$  sinusförmig  
 Oberwellengehalt: extrem niedrig  
 Maße: 300 mm x 360 mm x 50 mm  
 Gewicht: ca. 60 kg



Date:

Mai 1976

No.:

... Kundendienstmitteilung ...  
... service bulletin ...

TA 10.027

Betr.: TA 10/2S mit 1024 Programmschritten

Ab Mitte Mai 1976 wird die Modellreihe TA 10 um ein weiteres Modell erweitert; es ist die TA 10/2S.

Der Unterschied zur TA 10/2 liegt darin, daß die TA 10/2S mit 32 Speichern und 1024 Programmschritten geliefert wird.

Die 32 Speicherplatte kann auch einzeln bezogen und für alle Modelle verwendet werden.

Die 1024 Programmschrittausführung ist nachrüstbar für alle TA 10/2 mit neuem Tisch-Design (TA 10/4 Programmkassetten).

Umrüstteile können unter folgenden Nummern bezogen werden:

Netzteil:	742.80021
Kassettenträger:	302.81756
Blende:	302.81755

Kü

Zentrale Kundendienstabteilung  
Gruppe System Maschinen

TRIUMPH ADLER

Date:

März 76

No.:

kundendienstmitteilung  
service bulletin

TA 10.025

TA 1000 A1.021

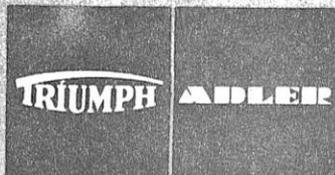
TASA 600 S 904

Betr.: Allgemeine Hinweise

Wir müssen Sie dringend darum bitten, in nicht zu langen Abständen, mindestens jährlich, Ihre Meßgeräte Elavi oder dergl., sowie Oszillographen bei der jeweiligen Herstellerfirma auf Meßgenauigkeit überprüfen zu lassen.

Zentrale Kundendienstabteilung  
Gruppe System Maschinen

Bi



Date:

Dez. 75

No.:

# ... kundendienstmitteilung ... ... service bulletin ...

TA 10.024

Betreff: 1. Netzspannungskonstanthalter  
2. Geräte für unterbrechungsfreien Betrieb

1. Wir haben neue Netzspannungskonstanthalter für die Vorschaltung an Anlagen geprüft.  
Die Geräte sind in der Lage, große Netzspannungsschwankungen auszugleichen.  
Der Netzspannungsregler RUS 2500 von der Firma Drüsch befindet sich bereits erfolgreich im Einsatz. Im Gegensatz zu den bisher bekannten magnetischen Konstanthaltern haben die Regler der Fa. Drüsch u.a. folgende Vorteile:

- a) Hohe Stabilisierung  $\pm 0,1\%$
- b) Kurze Ausregelzeit
- c) Beliebige Belastungsarten (keine Lastanpassung).

Die Geräte sind zu beziehen bei der

Firma Drüsch  
Casinostr. 35  
5400 Koblenz  
Tel. 0261-14065.

Folgende Typen sind verfügbar:

Modell	Spg.	Leistung	Preis
0010	220 V	500 VA	DM 3055,02 + MWST
0020	220 V	1000 VA	DM 3242,64 + MWST
0030	220 V	2500 VA	DM 4311,72 + MWST.

Alle Geräte sind auf Anfrage auch in 127 V Ausführung erhältlich.

2. Da für TA 10 Anlagen immer wieder Bedarf an Notstromversorgungsanlagen besteht, haben wir auch hier verschiedene Angebote eingeholt.

Folgende Geräte werden angeboten:

2.1 Firma Ceag, 477 Soest, Senator Schwartz Ring 26

Notstromzeit: 15 Minuten  
 Anschluß: 110/220/240 V + 10% - 15% 50 Hz  
 Ausgang: 220 V  $\pm$  5% 50 Hz  
 Leistung: 250 VA  
 Maße: 500 x 400 x 400

Preis     DM 4910,--    bei 1 Stück  
          DM 3960,--    bei 10 Stück.

Sollten sich genügend Interessenten da sein, wären wir bereit, eine  
Sammelbestellung durchzuführen.

2.2 Firma Ceag, Daten wie 2.1  
      jedoch 500 VA

Preis     DM 7000,--    bei 1 Stück  
          DM 5650,--    bei 10 Stück.

2.3 Firma Ingtronic, 85 Nürnberg, Sulzbacher Str. 105-107

Versorgungszeit: 5 - 10 Minuten

Leistung:         300 VA

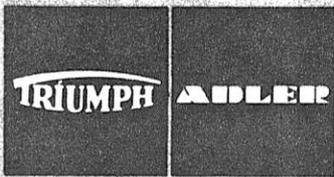
Spg.:             220 V Eingang und Ausgang

Stückpreis:       DM 3500,--

Dieses Gerät ist erst ab Februar 76 lieferbar.

Höhere Leistung kann durch parallelschalten mehrerer Geräte erreicht  
werden.

Zentrale Kundendienstabteilung  
Gruppe-System-Maschinen



Date:

April 75

No.:

KUNDENDIENSTMITTELE  
service bulletin

TA 10.020

Betreff: Modellbezeichnungen

Das Modell TA 10/2 wird in Kürze den Tisch der TA 10/4 bekommen. Durch das vereinheitlichte Design und somit auch das Programmteil der TA 10/4 übernommen, jedoch nur mit 512 Programmschritten.

Die Baugruppen 10/2AY und 10/P sowie 10/AV1 entfallen für das neue Modell.

Hierfür werden die Baugruppen

10/AV2 und 10/AV3

verwendet.

Die neue Modellausführung erhält die Bezeichnung

TA 10/2P

techn. Unterlagen FEK/2P.

Zentrale Kundendienstabteilung  
Gruppe-System-Maschinen

TRIUMPH ADLER

Date:

Oktober 74

No.:

... kundendienstmitteilung  
... service bulletin ...

TA 10.019

TA 100.009

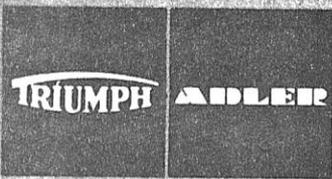
A1.009

Betreff: Baugruppen ohne Befund

Da die Quote der " ohne Befund-Baugruppen" in den letzten Monaten wieder stark angestiegen ist, haben wir eine große Menge solcher Baugruppen untersucht. Dabei hat sich herausgestellt, daß einige Baugruppen erst mit extremer Unterspannung (z.B. + 5V auf 3,2V) den im R+A-Schein angegebenen Fehler zeigen.

Wir wollen dies zum Anlaß nehmen, Sie noch einmal zu bitten,  
vor jeden Baugruppentausch unbedingt alle Spannungen nachzumessen.

Zentrale Kundendienstabteilung  
Gruppe-System-Maschinen



Date:

Juni 74

No.:

... kundendienstmitteilung ...  
... service bulletin ...

TA 10.016

Betr.: Fehler an der Zehnertastatur (TA 10/2 und 3)

Durch Materialwechsel unserer Zulieferfirma sind Brüche an Kontaktfedern (Katalog Seite 38, Abb. 4 und 5) aufgetreten. Diese Brüche sind in den Maschinen mit den Vornummern PD und RC aufgetreten.

Wir bitten Sie, uns beim Auftreten dieser Fehler die Zehnerreihen einzuschicken. Sie erhalten unverzüglich kostenlosen Ersatz dafür.

Zentrale Kundendienstabteilung  
Gruppe System-Maschinen

**TRIUMPH****ADLER**

Date:

Aug. 73

No.:

... kundendienstmitteilung ...  
... service bulletin ...

TA 10.015

Betr.: Prüfung auf Masseschluß

Bei den Modellen TA 10/1 und TA 10/2 muß eine Prüfung des Isolationswiderstandes zwischen dem Massepotential (Schutzleiter) und den Betriebsspannungspotentialen durchgeführt werden.

Die Prüfung erfolgt mit einem Voltmeter, dessen  $R_i = 100 \text{ KOhm/V}$  ist, und es darf in dem jeweiligen Spannungsbereich kein meßbarer Ausschlag vorhanden sein.

Die nachstehend aufgeführten Prüfpunkte beziehen sich jeweils gegen den Netzteilrahmen.

Platten Nr.: E 601.30333  
- 12 V/M 2  
+ 24 V/M 5

E 601.30335  
+5 V/M 6  
0 VI/M 1

Anmerkung:

Die Schwachstromverbindungen des Elektronikrahmens zum Schreibwerk, zur Programmkassette und zur Sondertastatur sowie sämtliche zusätzliche Abschirmverbindungen bleiben bei dieser Prüfung unverändert bestehen.

Zentrale Kundendienstabteilung  
System-Maschinen

# Kundendienstmitteilung service bulletin

TA 10.014

Betr.: Prüfung der Schirmverbindungen

Für eine einwandfreie Abschirmung gegenüber äußeren Störeinflüssen der Signal- und Betriebsspannungsleitungen ist es notwendig, die Übergangswiderstände der Abschirmleitungen zwischen den einzelnen Baugruppen zu prüfen.

Hierzu gehört der Stromlaufplan Z. Nr. E 03-0377.

1. Elektrische Prüfung der Schirmverbindungen

Die Schirmverbindungen müssen einen Gleichstromwiderstand - mit Ohmmeter gemessen - = 10 Ohm aufweisen. Die nachstehend aufgeführten Prüfpunkte beziehen sich jeweils gegen den Schutzkontakt des Netzsteckers.

	TA 10/1	TA 10/2
Schreibwerk (Rahmen unter der Fabr. Nr.)	X	X
Programmkassette (Handgriff)		X
Sondertastatur (Schlüsselschalter)		X
Anschlußstecker EFV, Steckerbrett (Steckerpunkt 301 c)		X
Anschlußstecker LSKA, Steckerbrett (Steckerpunkt 313 a)	X	X

2. Anmerkung

Vor der Prüfung ist zu beachten:

1. Netzstecker ziehen
2. Bei Modell TA 10/1 und TA 10/2 Netzstecker der Schreibmaschine ziehen.
3. Bei Modell TA 10/2 zusätzlich zu Punkt 2:
  - a) Schutzleiteranschluß des 5-adrigen Netzschalterkabels E 603.21090 am Elektronikrahmen lösen.
  - b) 2 Doppelsteckschuhe am Tischrahmen ziehen und die Verbindung zwischen Elektronikrahmen und Tischrahmen lösen (Masse (Entstörleitungen)).

Nach der Prüfung sind die Masseverbindungen (Entstörleitungen) wieder herzustellen und auf festen Sitz zu prüfen.

Zentrale Kundendienstabteilung  
System-Maschinen

TRIUMPH



ADLER

Date:

Apr. 73

No.:

... kundendienstmitteilung ...  
... service bulletin ...

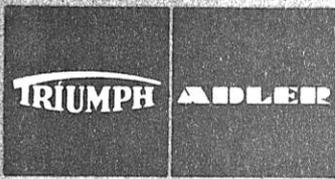
TA 100.008

TA 10. 013

Betr.: Überwachung der Versorgungsspannungen

Aus gegebener Veranlassung müssen wir wieder einmal darauf hinweisen, daß bei auftretenden Störungen an unseren elektronischen System-Maschinen grundsätzlich sämtliche Versorgungsspannungen gemessen werden sollten, bevor man damit beginnt, Teile oder Baugruppen zu tauschen.

Zentrale Kundendienstabteilung  
System-Maschinen



Date:

Feb. 73

No.:

... kundendienstmitteilung ...  
... service bulletin ...

TA 100.007  
TA 10. 012

Betr.: Fehler durch elektrostatische Entladung

In einzelnen Fällen ist es schon vorgekommen, daß durch elektrostatische Entladung Fehler an System-Maschinen auftraten.  
Es handelt sich dabei um Tab-, Rechen- und Niederschriftfehler.

Außerdem ist eine statische Entladung stets unangenehm für die Bedienungskraft. Folgende Dinge können eine elektrostatische Aufladung der Maschine fördern:

1. Bodenbelag
2. Schuhwerk des Bedienungspersonals
3. Luftfeuchtigkeit

Zu Punkt 1

Vor allem Teppichböden, deren Flor aus 100 % Kunstfaser bestehen, begünstigen die Aufladung.

Teppichhersteller bieten für Computerräume Beläge mit eingewebter Edelstahlfaser an, die antielektrostatische Eigenschaften besitzen (z. B. Mipolan 6800 WV - Hersteller Dynamit Nobel).

Bei der Einrichtung eines neuen Computerraumes sollte dem Kunden ein solcher Boden empfohlen werden. Bei bereits vorhandenen Belägen mit Neigung zu statischer Aufladung werden von der Chemieindustrie Antistatiksprays empfohlen. Gut geeignet ist der TANA-Spezial-Teppichreiniger, der eine länger anhaltende antistatische Wirkung besitzt. (TANA-Chemie, Mainz, Ingelheimer Str. 1-3). Wir haben bisher gute Erfahrung mit diesem Produkt gemacht.

Zu Punkt 2

Schuhe mit dicken Gummi- oder Kunststoffsohlen begünstigen die statische Aufladung, eine unbedingte Voraussetzung stellen sie jedoch nicht dar.

Zu Punkt 3

Trockene Luft, wie sie z. B. in zentralgeheizten Räumen auftritt, begünstigt ebenfalls die statische Aufladung.

Ein künstlicher Verdunster mindert zwar die Gefahr der statischen Aufladung, schließt jedoch eine völlige Beseitigung des Fehlers nicht aus, selbst bei normalen Luftfeuchtigkeitswerten wurden Aufladungen beobachtet.

**TRIUMPH****ADLER**

Date:

Feb. 73

No.:

... kundendienstmitteilung ...  
... service bulletin ...

TA 10.011

Betr.: Funktionssicherheit der TA 10/3

Um die Funktionssicherheit der Maschine zu gewährleisten, ist bei Neuaufstellung bzw. Aufstellung nach erfolgter Reparatur darauf zu achten, daß sämtliche Kabel, die Netzspannung führen, unter dem Elektronik- bzw. Programm-Speicher-Rahmen geführt werden.

Hierbei handelt es sich um folgende Kabel:

E 603.21018

E 701.21094

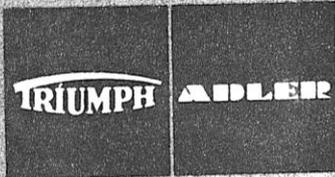
E 702.21094

E 603.21090 2 x

Siehe hierzu auch Zeichnungsnummer E 07-0187.

Außerdem wird der Elektronik-Rahmen und Programm-Speicher-Rahmen mit einer  $6 \text{ mm}^2$  Litze verbunden. Diese Litze wird am Elektronik-Rahmen über einen Steckschuh befestigt und am Programm-Speicher-Rahmen mit einem Kabelschuh festgeschraubt.

Zentrale Kundendienstabteilung  
System-Maschinen



Date:

Okt. 72

No.:

... kundendienstmitteilung ...  
... service bulletin ...

TA 10.010

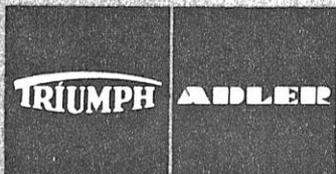
Betr.: Sondertastatur für Modell TA 10/2 und TA 10/3

Durch den Einbau der Steckerverriegelung am 39 pol. Stecker der Sondertastatur wird es notwendig, den rechten und linken Lagerwinkel 302.84093/094 (Katalog Seite 37 Abbildung 26 und 27) nach rechts zu versetzen, um dadurch einen einwandfreien Sitz der Sondertastatur im Maschinentisch zu gewährleisten.

Der rechte Lagerwinkel ist auf die andere Seite der Mittelstrebe des Rahmens mit denselben Schrauben zu montieren.

Zwischen linkem Lagerwinkel und äußerer Seitenstrebe des Rahmens sind 2 Abstandsbuchsen, Teile Nr. 402.44021 mit den Sechskantschrauben, Teile Nr. 402.05011 zu montieren.

Zentrale Kundendienstabteilung  
System-Maschinen



Date:

Juli 72

No.:

... kundendienstmitteilung ...  
... service bulletin ...

TA 10.009

Betr.: Verriegelung des 39 pol. Steckers an der Sondertastatur

Durch Erschütterung kann sich der 39 pol. Stecker an der Sondertastatur lösen.

Abhilfe: Der Sondertastaturstecker (Messerleiste) erhält eine " Steckerdose mit Verriegelung " .

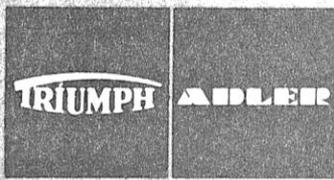
Teile Nummer: E 300.23041, Steckerdose mit Verriegelung.

Der Handschutz für den 39 pol. Stecker (Federleiste) am Kabel der Schreibwerkplatte 10/2A1 muß ebenfalls erneuert werden.

Teile Nummer: E 700.23040, Steckergehäuse mit Verriegelung.

Die Teile können über unseren Ersatzteildienst angefordert werden.

Zentrale Kundendienstabteilung  
Organisationsmaschinen



Date:

Aug. 73

No.:

TA 10.007

Betr.: Prüfung der Masseverbindungen

Die Erhöhung der Störsicherheit wird beim Modell TA 10/1/2 durch zusätzliche Masseverbindungen (Entstörleitungen) erreicht.

Diese Masseverbindungen müssen einen Gleichstromwiderstand von = 10 Ohm mit Ohmmeter gemessen aufweisen.

Vor der Prüfung sind die Informationskabel zwischen

Elektronikrahmen	- Schreibwerk
"	- LSKA-Anschluß
"	- EF-Anschluß
"	- Progr.-Kassette

zu lösen.

Vor der Prüfung ist zu beachten:

- Netzstecker ziehen
- Netzstecker der Schreibmaschine ziehen
- Schutzleiteranschluß des 5-adrigen Netzschalterkabels E 603.21090 am Elektronikrahmen lösen.

Zum Prüfungsvorgang gehört der Stromlaufplan Z. Nr. E 03-0377.

Die nachstehend aufgeführten Prüfpunkte beziehen sich jeweils gegen den Schutzkontakt des Netzsteckers.

- Schreibwerk (Rahmen unter der Fabr. Nr.)
- Anschlußstecker EF, Steckerpunkt 301 c = 10 Ohm
- Anschlußstecker LSKA, Steckerpunkt 313 a
- Programmkassette (Steckerabdeckung)

Nach der Prüfung sind Schutzleiteranschlüsse und Informationskabel wieder anzuschließen und auf festen Sitz zu prüfen.

Die Prüfung der Masseverbindungen ist nach dem Aufstellen beim Kunden an der Maschine durchzuführen.

Bei allen Baugruppen, die an der Masseverbindung (Entstörleitung) liegen, ist die vorgenannte Prüfung erneut durchzuführen, wenn ein Austausch oder Wiederanschluß stattgefunden hat.

Zentrale Kundendienstabteilung  
System-Maschinen

**TRIUMPH****ADLER****Date:**

Aug. 73

**No.:**

# ... kundendienstmitteilung ... ... service bulletin ...

TA 10.006

Betr.: Schutzleiterprüfung

Hierzu gehört der Stromlaufplan Z. Nr. E 03-0377.

1. Sämtliche Schutzleiteranschlüsse und Klemmstellen müssen einer Sichtprüfung unterzogen und auf festen Sitz geprüft werden.

2. Bei der elektrischen Prüfung des Schutzleiterwiderstandes muß ein Gleichstromwiderstand von  $\approx 300 \text{ m}\Omega$  vorhanden sein.

3. TA 10/1

Beim Modell TA 10/1 wird die Schutzleiterprüfung zwischen

- a) Netzstecker Schutzkontakt - Netzteilrahmen
  - b) Netzstecker Schutzkontakt - Schreibwerkrahmen
- durchgeführt.

Anmerkung: Vor der Prüfung ist das Informationskabel zwischen Elektronikrahmen und Schreibwerk zu trennen.

4. TA 10/2

Die Schutzleiterprüfung am Modell TA 10/2 darf erst dann durchgeführt werden, wenn die Informationskabel zwischen

- Elektronikrahmen - Schreibwerk
- Elektronikrahmen - LSKA-Anschluß
- Elektronikrahmen - Progr.-Kassette
- Elektronikrahmen - EF-Anschluß

gelötet sind.

Weiterhin müssen die Masseverbindungen (Entstörleitungen) (2 Doppelsteckschuhe am Tischrahmen und Verbindung zwischen Elektronikrahmen und Tischrahmen) gelöst werden. Wie aus der Anlage 3 ersichtlich, handelt es sich um die Leitungen 1.....5.

Danach erfolgt die Schutzleiterprüfung zwischen Schutzkontakt des Netzsteckers und

- a) Netzteilrahmen
- b) Schreibwerkrahmen
- c) Tischrahmen
- d) geerdete Teile am Steckerbrett
- e) Netzschalterblende
- f) Schutzkontakt EF-Steckdose

**Anmerkung:** Nach erfolgter Prüfung sind die Masseverbindungen (Entstörleitungen) wieder herzustellen und auf festen Sitz zu überprüfen.

**5. Modelle TA 10/1 und TA 10/2**

Bei allen Baugruppen, die Netzspannung führen oder an der Masseverbindung (Entstörleitung) liegen, sind die vorgenannten Prüfungen erneut durchzuführen, wenn ein Austausch oder Wiederanschluß stattgefunden hat.

Zentrale Kundendienstabteilung  
System-Maschinen



Date:

Juni 72

No.:

... kundendienstmitteilung ...  
... service bulletin ...

TA 10.005

Betr.: Prüf- und Meßgeräte für TA 10/3

Für verschiedene Einstellungen und Prüfungen der TA 10/3 die unter anderem auch beim Baugruppentausch durchgeführt werden müssen, sind verschiedene Prüf- und Meßgeräte unbedingt erforderlich.

1. 1 Oszillograph mit externer x- und y-Ablenkung zur Einstellung des Magnetbandgerätes.

Vorschlag: Tektronix Typ 531 A mit Einschub Typ 1A1

2. Prüfkassette 500 Hz E 704.60013  
Justierband in Endloskassette; Aufzeichnungsfrequenz 500 Hz  $\pm 2\%$   
Sinus in beiden Spuren durchgehende Aufzeichnung ohne Lücken.
3. Prüfkassette 50 Hz E 702.60013  
Justierband in Endloskassette Aufzeichnungsfrequenz 50 Hz  $\pm 0,5\%$   
in Spur 1 - oben durchgehend ohne Lücken.
4. Transformator  
Ausgang Sekundär 15 Vss - 25 Vss 50 Hz (60 Hz) für Einstellung der Motordrehzahl.
5. Federwaage (siehe Katalog)

Die Geräte 2, 3 und 4 können bei der TAV bezogen werden.

Zentrale Kundendienstabteilung  
Organisationsmaschinen

 TRIUMPH ADLER

Date:

Nov. 71

No.:

... kundendienstmitteilung ...  
... service bulletin ...

TA 10.004

Betr.: TA 10/1 Tischeinbau

Wir weisen hiermit noch einmal darauf hin, daß wir bei Tischeinbau der TA 10/1-Schreibwerke keinerlei Verantwortung für die störungsfreie Funktion der Maschine übernehmen können.

Es kann hier wegen zu geringer Lüftung erhöhte Temperatur auftreten, was zur Zerstörung verschiedener Bauteile führt.

Durch fehlende mechanische Stabilität kann ein schlechtes Schriftbild entstehen.

Die Nichteinhaltung der VDE-Vorschriften kann zu weiteren Problemen führen.

Eine Ausnahmestellung nehmen die von uns geprüften Tische der Firma Wenning und Gutmann ein. Diese Tische entsprechen den Anforderungen und können ohne Bedenken verwendet werden.

Zentrale Kundendienstabteilung  
Organisationsmaschinen

TRIUMPH



ADLER

Date:  
September  
'71

. . . kundendienstmitteilung . . .  
. . . service bulletin . . .

No.:

TA 10.002

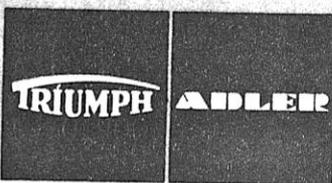
Betr.: Tauschbarkeit von Baugruppen

Da wir wiederholt feststellen mußten, daß nach wie vor Unklarheit über tausch- und nichttauschfähige Baugruppen besteht, möchten wir Sie nochmals darauf hinweisen, welche Baugruppen tauschbar sind und keinesfalls von Ihnen repariert werden dürfen.

Außerdem möchten wir Ihnen empfehlen mindestens einen Satz tauschfähiger Baugruppen auf Lager zu legen.

Anbei senden wir Ihnen eine Liste der tauschfähigen Baugruppen zu.

Zentrale Kundendienstabteilung  
Organisationsmaschinen



Date:

Juli '71

No.:

TA 10.001

Betr.: Kundendienst-Mitteilung für TA 10

Wie für alle Organisations-Maschinen Modelle, wollen wir auch für die TA 10 Kundendienst-Mitteilungen herausgeben.

Auf diese Weise soll der Service-Techniker aufgrund der von uns gemachten Erfahrungen ständig wertvolle Hinweise für seine praktische Arbeit erhalten.

Die Mitteilungen werden nach Gruppen unterteilt und erhalten laufende Nummern nach folgendem Schlüssel.

TA 10.001.....099	Allgemeines
TA 10.100.....199	nicht tauschbare Baugruppen
TA 10.200.....299	tauschbare Baugruppen
TA 10.300.....399	Schreibwerk
TA 10.400.....499	Doppelter Elektrischer Konteneinzug (DVN)
TA 10.500.....599	Zusatz und Pheripherie-Geräte (Wie EF, EFS, EFV, LSKA, usw.)
TA 10.600.....699	Programmierungsfragen
TA 10.700.....799	
TA 10.800.....899	Sonderfälle
TA 10.900.....999	Verschiedenes