



Date:

Sept. 74

No.:

... kundendienstmitteilung ...
... service bulletin ...

TA 1000 A1.008
TA 10.018

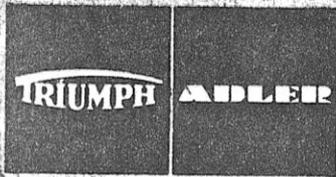
Betreff: PROM - Bausteine

Um Irrtümern vorzubeugen, senden wir Ihnen eine kurze Aufstellung über die bei TA 10 und TA 1000 verwendeten PROM's.

Außerdem ist erwähnt, welches PET benutzt werden muß.

PROM Bezeichnung	Teile Nummer	Modell	P E T
1701	E 606.38004	TA 1000	3
MF 1701	E 607.38004		
1702	E 606.38005	TA 10	
MF 1702	E 607.38005		
1702 R	E 606.38005		
1702 A	E 606.38025		
MF 1702 A	E 607.38025		

Zentrale Kundendienstabteilung
Gruppe-System-Maschinen



Date:

Juni 74

No.:

Kundendienstmitteilung service bulletin

TA 10.017

Betreff: Zerstörung von PROM-Bausteinen durch statische Aufladung

Durch statische Aufladung können PROM-Bausteine beim Einsetzen in die PET 3 oder bei Entladung über eine Erdungsstrecke zerstört werden.

Um eine Zerstörung der Bauelemente auszuschließen, wird hiermit empfohlen, folgende Arbeitsgänge in der angegebenen Reihenfolge durchzuführen:

1. Beim Öffnen der Verpackung der PROM-Bausteine dürfen die Bauelemente nicht berührt werden.
2. Vor der Entnahme von PROM-Bausteinen aus der Verpackung ist mit einer Hand eine mögliche statische Aufladung über die am unteren rechten und linken Rand der PET 3 angebrachten Metallschiene abzuleiten. Dabei ist darauf zu achten, daß die PET 3 am Netz angeschlossen, aber nicht eingeschaltet ist. Während nun die Bedienende mit der einen Hand die Metallschiene berührt, wird mit der rechten Hand der PROM-Baustein aus der Verpackung entnommen und in den entsprechenden Sockel der PET 3 gesteckt.
3. Erst nachdem der Steckvorgang beendet ist, darf die Hand von der Metallschiene entfernt werden.
4. Bei der Entnahme von PROM-Bausteinen aus den Stecksockeln der PET 3 muß ebenfalls vorher die gleiche Metallschiene berührt werden und die Hand darf erst dann entfernt werden, wenn die Bauelemente entsprechend abgelegt sind.

Bei Beachtung dieser Empfehlungen ist eine eventuelle Zerstörung von PROM-Bausteinen durch statische Aufladung ausgeschlossen.

Zentrale Kundendienstabteilung
Gruppe-System-Maschinen



Date:

Jan. 76

No.:

... kundendienstmitteilung service bulletin ...

TA 1000 A1.020
TA 10.023

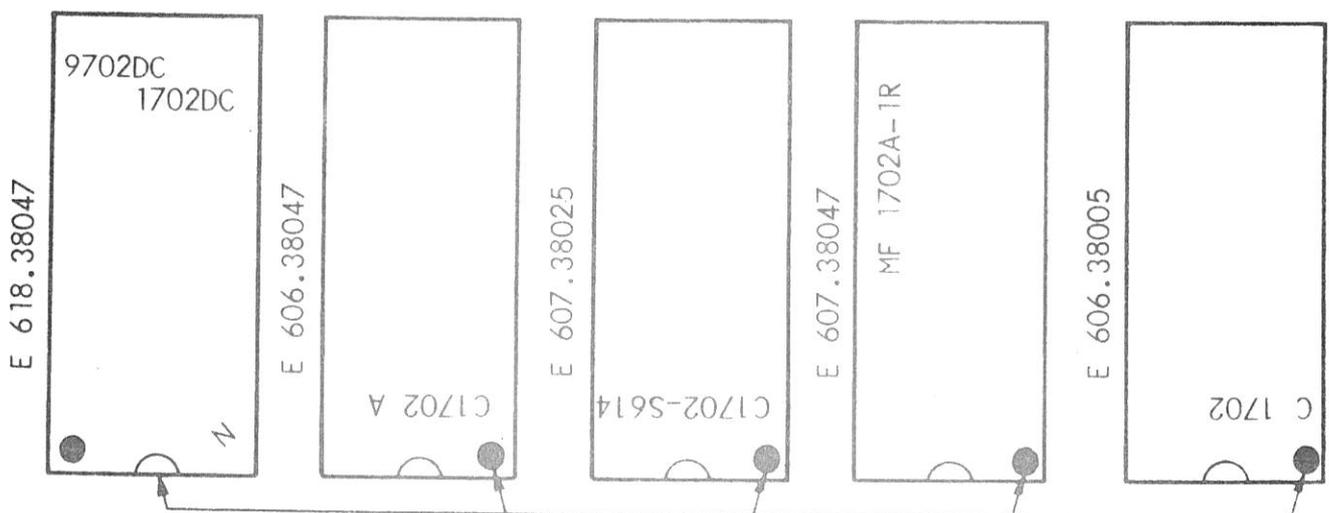
Betr.: PROM - Bausteine

Die Einführung neuer Fabrikate für PROM's macht es erforderlich, die Tabelle der Kundendienst-Mitteilung TA 10.018 zu erweitern.

Re.: PROM chips

Because of introduction of new products for PROM's it will be necessary to expand the list of Service Bulletin TA 10.018.

	PROM - Bezeichnung	Teile Nr.	PET	TA10	TA1000
Mikro- progr. Micro- progr.	1701	E. 606.38004	3		x
	MF 1701	E 607.38004			x
Deckeldose Cover box Nr. No. 706.81586	1702	E 606.38005	3A	x	
	MF 1702/2	E 607.38005		x	
	1702 R	E 606.38005		x	
	MF 1702	E 607.38005		x	
Deckeldose Cover box Nr. No. 707.81586	1702 A	E 606.38047	3A	x	x
	MF 1702 A - 1R	E 607.38047		x	x
	AM 9702 DC	E 618.38047		x	x
	1702 A - S 614	E 607.38025		x	



Einbaumarkierung
Installation mark

Jan. 75

TA 1000 A1.020

TA 10.023

Erklärung: An PROM-Bausteinen sind zu unterscheiden:

- 1) 1702, in ungebranntem Zustand "0"-Logik, langsame Einschreibung.
- 2) 1702 A, in ungebranntem Zustand "L"-Logik, schnelle Einschreibung.
- 3) AM 9702 DC, in ungebranntem Zustand "0"-Logik, aber schnelle Einschreibung.

Description: The following must be distinguished with PROM chips:

- 1) 1702, in unprogrammed condition "0"-logic, slow programming.
- 2) 1702 A, in unprogrammed condition "L"-logic, quick programming.
- 3) AM 9702 DC, in unprogrammed condition "0"-logic, but quick programming.

Description: Il faut qu'on discerne le suivant au PROM chips:

- 1) 1702, en condition non-programmée "0"-logique, programmation lente.
- 2) 1702 A, en condition non-programmée "L"-logique, programmation rapide.
- 3) AM 9702 DC, en condition non-programmée "0"-logique, mais rapide programmation.

Circuitos PROM se distingue

- 1) 1702, en el estado virgen, logica "0" gravation lenta.
- 2) 1702 A, en el estado virgen, "logica-L" gravation rapida.
- 3) AM 9702 DC, en el estado virgen, "logica 0" gravation rapida.

TRIUMPH

ADLER

Date:

Juni 75

No.:

... kundendienstmitteilung ...
... service bulletin ...

EC. 38
TA 1000 A1.012
TA 10.020

Betreff: Behandlung von MOS - Bausteinen

Unsere Baugruppenreparaturstatistik zeigt, daß Baugruppen, die mit MOS-Bausteinen bestückt sind, 2-3mal öfter ausfallen als andere Baugruppen.

Allgemein ist bekannt, daß MOS-Bausteine durch statische Entladung defekt werden können. Wir haben deshalb Versuche durchgeführt um festzustellen, ob Baugruppen die ohne Vorkehrung gegen statische Aufladungen behandelt werden, tatsächlich häufiger ausfallen als Baugruppen, die unter Beachtung der Behandlungsvorschriften der MOS-Hersteller behandelt werden.

Der Versuch hat gezeigt, daß bei Beachtung der Vorschriften die Ausfallquote um mehr als 50% gesenkt werden kann.

Wir bitten Sie deshalb, bei allen Servicearbeiten folgende Vorkehrungen zu treffen:

1. Der Arbeitstisch muß mit einem leitenden Schaumstoff ausgelegt sein.
2. Es soll keine synthetische Kleidung getragen werden.
3. Durch Auflegen der Unterarme muß ein ständiger Kontakt zwischen der Haut des reparierenden Technikers und der Arbeitsunterlage geschaffen werden.
4. Es dürfen keine hochspannungsführende Geräte in Reichweite sein.
5. Der MOS-Baustein darf nur am Gehäuse angefaßt werden. Er ist beim Ablegen mit den Anschlüssen in den leitenden Schaumstoff zu stecken, um sämtliche Pins auf das gleiche Potential zu bringen.
6. Das Chassis der zu reparierenden Maschine muß leitend mit der Unterlage verbunden sein.
7. Die Maschine darf auf dem MOS-Arbeitsplatz auf keinen Fall Spannung führen.
8. Zum Löten dürfen nur NiederspannungslötKolben mit einer Spannung von maximal 24 V verwendet werden.

June 75

EC. 38
TA 1000 A1.012
TA 10.020

4040 Neuss, Postfach 743.

10) Modules containing MOS-chips should be stored generally in the packing.

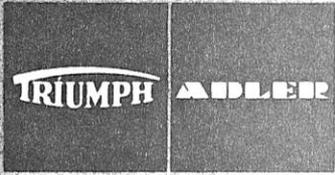
The precautions should be observed on circuit with the following modules:

TA 10: Calaculator R and R1
TA 10/3 BA logic
PROM-program
PROM-modules
10/3 BC Coder
10/4 Data transmission plate

TA 1000 Microprogram
ACB 01, ACB 02 keyboard-coder
AAG 21, I/O card printer 2
AAK 01, I/O card reader
AAN 11, I/O card DFÜ
PROM and ROM chips

All desk calculators are equipped with MOS-chips.

General Service Department
Group Systems Machines



Date:
März 76

No.:

... kundendienstmitteilung ...
... service bulletin ...

TA 10.026
TA 1000
A1.022

Betr.: PROM-Bausteine

Bei den zuletzt eingeführten PROM-Bausteinen AM 9702 DC waren gelegentlich unterschiedliche Meinungen über Löschzeiten. Hierzu teilt uns der Hersteller mit, daß diese Bausteine bis zu 30 Minuten gelöscht werden dürfen.

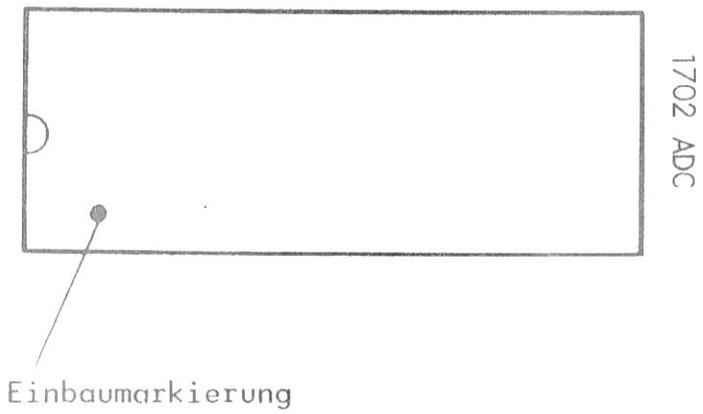
Eine weitere Type PROM-Bausteine wird in Kürze eingeführt. Dieser Baustein hat die Bezeichnung 1702 ADC mit "L"-Logik im ungebrannten Zustand und schnelle Einschreibung. Optisch erkennbar ist das neue Bauteil an der violett-grauen Farbe.

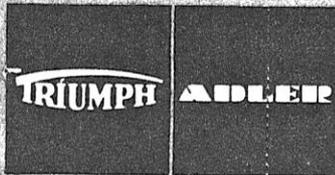
Die Löschzeit beträgt ca 10 Minuten.
Dieser neue PROM-Baustein ist sowohl für TA 10 als auch für TA 1000 verwendbar.

Zentrale Kundendienstabteilung
Gruppe System Maschinen

Kü/Jä

E 618.38047





Date:

Nov. 73

No.:

TA 10.604

Betr.: Einführung der PROM-Programmierung

Um PROM-Bausteine für TA 10/1 und 2 Modelle verwenden zu können, wird die Baugruppe 10/AU 1 erforderlich. Die Baugruppe 10/AU 1 ist unter der Teile Nummer E 601.30337 zu bestellen.

Die Teile Nummer der Programmkassette mit einer PROM-Platte ist 702.81682. Da die Baugruppe 10/AU 1 unter tauschfähigen Baugruppen geführt wird, ersichtlich unter Übersichtsbild Zeichnungs-Nr. F 13-0003, ist sie nicht zur Reparatur freigegeben und somit über den sonst üblichen Baugruppentausch ohne PROM-Bausteine zu erhalten.

Die zur Baugruppe 10/AU 1 dazugehörenden PROM-Bausteine sind in einer Deckeldose mit der Teile Nummer 706.81586 zu bestellen und beinhalten zwei PROM-Bausteine für 256 Programmschritte bzw. 512 Programmschritte bei 4 PROM-Bausteinen.

Mit Einführung der Programmeingabetastatur (PET 3) werden alle Vertragshändler-Techniker darauf hingewiesen, die Reparaturen des Gerätes PET 3 selbst vorzunehmen.

Die dazu benötigten aufgeführten Unterlagen, werden mit jeder PET 3 Tastatur ausgeliefert.

Sollten sich bei der Reparatur der PET 3 Schwierigkeiten einstellen, so können Sie mit unserer Kundendienst-Service Abteilung VTS-4 jederzeit Rücksprache nehmen.

- 2 -

Bedienungshandbuch PET 3	
Netzteil Stromlaufplan	E 03-0392
Schaltplatte Anzeiger	E 03-0393
Schaltplatte Verstärkerstufen	E 03-0404
Schaltplatte Sockel	E 03-0405
Hauptstromlaufplan	E 03-0406
Tastatur Bauschaltplan	E 04-0218
Netzteil Bauschaltplan	E 04-0223
Tastatur Legeliste	E 06-0201
Netzteil Legeliste	E 06-0210
Ausführungsstand PET 3	E 08-0273
Zeitdiagramm	E 09-0074
Zeitdiagramm	E 09-0075
Zeitdiagramm	E 09-0076
Zeitdiagramm	E 09-0077
Zeitdiagramm	E 09-0078
Schaltplatte Steuerung Logikplan	E 11-0081
Logikabläufe	E 11-0082
Logikabläufe	E 11-0083
Logikabläufe	E 11-0084
Logikabläufe	E 11-0085
Funktionsbeschreibung PET 3	E 17-0017
Interne Befehle	E 17-0016
VDE-Prüfungen	E 20-0013
Einstellvorschrift PET 3	E 20-0014

Zentrale Kundendienstabteilung
System-Maschinen

Date:

Febr. 75

No.:

... kundendienstmitteilung ...
... service bulletin ...

TA 10.605

Betreff: PROM Baustein einschreiben mit PET 3

Wird zur Programmierung der PROM Bausteine die PET 3 an die TA 10/3 angeschlossen, so ist unbedingt darauf zu achten, daß die Masseverbindung zwischen Elektronikrahmen der Basis und der Programmspeicherung gesteckt bleibt.

Bei Zuwiderhandlung ist eine sichere Datenübertragung vom Programmspeicherrahmen zur PET 3 gefährdet. Das Programm muß dann mehrmals der PET 3 angeboten werden, bis es einmal als richtig erkannt wird.

Außerdem besteht die Gefahr, daß PROM-Bausteine doch statische Entladung defekt werden.

Zentrale Kundendienstabteilung
Gruppe-System-Maschinen

Date:

Juli 75

No.:

... kundendienstmitteilung ...
 ... service bulletin ...

TA 10.802

Betreff: PET 3 A

Wird eine Programmeingabetastatur PET 3 A zur Reparatur ins Werk geschickt, müssen unbedingt die dazugehörigen Verstärkerplatten für Chip's 1702 und 1702 A dabei sein.

Ohne diese Platten kann das Gerät nicht repariert werden und muß bis zum Eintreffen der Platten unrepariert bleiben.

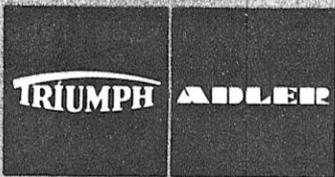
Das gleiche gilt auch dann, wenn eine dem Gerät nicht zugeordnete Platte beige packt wird.

Ein Tauschen der Platten ist aus Gründen der Einschreibesicherheit nicht möglich.

Eine Reparatur kann nur durchgeführt werden, wenn ein Störungsbericht beige packt ist.

Diese Anweisung gilt auch dann, wenn der Fehler bereits telefonisch gemeldet wurde.

Zentrale Kundendienstabteilung
 Gruppe-Systemmaschinen



Date:
Nov. 73
No.:

... kundendienstmitteilung ...
... service bulletin ...

TA 10.801

Betr.: Netzanschluß PET 3

Entgegen der Angaben im Bedienungshandbuch ist das Gerät bis jetzt nur für einen Netzanschluß 220 Volt bei 50 Hz freigegeben.

Wird das PET 3-Gerät in Länder geliefert, die eine andere Netzspannung als die Geräte-Netzanschlußspannung (220 V 50 Hz) haben, so ist der Betrieb des PET 3 Gerätes nur mit einem Vorschalttransformator möglich. Dieser ist ein separates, in ein Gehäuse gekleidetes Gerät, das mittels Stecker-Verbindungen zwischen Netz und PET 3 Gerät geschaltet wird. Der Vorschalttrafo kann wahlweise für folgende Netzspannungen bezogen werden:

- 110 Volt)
- 115 Volt) 60 Hz
- 125 Volt)

Sonstige Daten des Trafos:

Modellbezeichnung:* VS 110/60, VS 115/60, VS 125/60
Maße: Breite 110 mm
 Länge 170 mm
 Höhe 140 mm
Gewicht: 2,5 kg
Leistung: 100 Watt
Schutzbestimmungen: CSA und UL
Lieferzeit: ca. 4 Wochen

Die Trafos sind über unser Ersatzteile-Lager VTE 3 in Nürnberg zu beziehen.

*Modellbezeichnung je nach Eingangsspannung und Frequenz.

Zentrale Kundendienstabteilung
System-Maschinen

TRIUMPH**ADLER**

Date:

Juni 73

No.:

**... kundendienstmitteilung ...
... service bulletin ...**

TA 10.800

Betr.: PET 3 (Programmeingabetastatur) Anschluß an TA 10/3

Um vom Programmspeicher der TA 10/3 über PET 3 direkt PROM-Bausteine einschreiben zu können, muß die Baugruppe 10/3V ab Ausführungsstand Pos. B eingebaut werden.

Das Verbindungskabel 10/BD Tl. Nr. E 706.21093, Z. Nr. E 07-0110, vom Elektronikrahmen Plattenplatz 5 zum Programmspeicherrahmen Plattenplatz 3 (BC1) ist wie folgt zu ändern:

An beiden Steckern ist der Draht gelbrosa auszubinden und auf Punkt 23b einzulöten.

In folgenden Maschinen sind die obengenannten Änderungen noch nicht eingebaut:

FE 101 H - FE 110 H

FE 401 H - FE 405 H

ZU 101 H - ZU 125 H

EV 101 H - EV 168 H

EV 401 H - EV 415 H

ZU 401 H - ZU 405 H

KN 104 H - KN 165 H

KN 401 H - KN 420 H

KN 101 H

KN 102 H

Bemerkung:

Beim Umtausch der Platte 10/3V wird die Baugruppenreparatur-Pauschale berechnet!

Zentrale Kundendienstabteilung
System-Maschinen